

江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年
产色母粒1000吨迁建项目竣工环境保护
验收监测报告表

江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司
江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司

2025年12月

建设单位法人代表
编制单位法人代表
项目负责
填表人

建
料
电

料

传真：

传真：

地址：广东省江门市蓬江区荷塘镇西堤
一路101号AB座厂房、CD座厂房

地址：广东省江门市蓬江区荷塘镇西堤
一路101号AB座厂房、CD座厂房

表一

| | | | | | |
|-----------|--|-----------|----------------------------------|----|-----|
| 建设项目名称 | 江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒 1000 吨迁建项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |
| 建设地点 | 广东省江门市蓬江区荷塘镇西堤一路 101 号 AB 座厂房、CD 座厂房(项目中心坐标: 东经 113 度 5 分 55.616 秒, 北纬 22 度 40 分 21.510 秒) | | | | |
| 主要产品名称 | 色母粒 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产色母粒 1000 吨 | | | | |
| 实际生产能力 | 年产色母粒 1000 吨 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2025 年 8 月 | 开工建设时间 | 2025 年 8 月 | | |
| 调试时间 | 2025 年 9 月 17 日至 2025 年 12 月 29 日 | 验收现场监测时间 | 2025 年 9 月 22 日至 2025 年 9 月 23 日 | | |
| 环评报告表审批部门 | 江门市生态环境局蓬江分局 | 环评报告表编制单位 | 江门市佰博环保有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | 江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司 | 环保设施施工单位 | 江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司 | | |
| 投资总概算 | 200 万元 | 环保投资总概算 | 20 万元 | 比例 | 10% |
| 实际总概算 | 200 万元 | 环保投资 | 20 万元 | 比例 | 10% |
| 验收监测依据 | <p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，中华人民共和国国务院令 第 682 号。</p> <p>2、《关于明确建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》江环函〔2018〕146 号。</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，生态环境部公告 2018 年第 9 号。</p> <p>4、《江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒 1000 吨迁建项目》</p> <p>5、《关于江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒 1000 吨迁建项目的批复》（江蓬环审〔2025〕100 号）。</p> <p>6、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）。</p> | | | | |

验收监测评价
标准、标号、级
别、限值

1、大气污染物排放标准

项目投料搅拌工序会产生投料搅拌粉尘，颗粒物有组织执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值。

挤出切粒工序会产生有机废气、打样工序会产生打样有机废气，有机废气的特征因子包括非甲烷总烃、苯乙烯有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 大气污染物特别排放限值。苯乙烯无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界二级新扩改建标准值。

项目样品投料工序会产生样品投料粉尘，执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

厂区内任意点的 VOCs（以非甲烷总烃核算）无组织排放监控点浓度，执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/T2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 和表 1 恶臭污染物排放标准值。

表 1-1 大气污染物执行标准

| 有组织排放执行标准 | | | | | |
|-----------|--------|-------|---|-----------------|-------------------------------|
| 排气筒 | 高度 (m) | 污染物 | 执行标准 | 排放限值 | |
| | | | | 最高允许排放速率 (kg/h) | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) |
| DA001 | 15 | 颗粒物 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 年修改单表 5 大气污染物特别排放限值 | / | 20 |
| | | 非甲烷总烃 | | / | 60 |
| | | 苯乙烯 | | / | 20 |
| | | 臭气浓度 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值 | / | 2000（无量纲） |
| 无组织排放执行标准 | | | | | |
| 厂界 | | 臭气浓度 | 《恶臭污染物排放标 | 无组织排 | 20（无量纲） |

| | | | | | |
|--|--|-------|---|-------------|---------------------|
| | | 苯乙烯 | 准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值的二级新扩改建标准 | 放监控浓度限值 | 5.0 |
| | | 颗粒物 | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015,含2024年修改单)表9企业边界大气污染物浓度限值 | 无组织排放监控浓度限值 | 1.0 |
| 厂区内 | | 非甲烷总烃 | 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2376-2022)中表3厂区内VOCs无组织排放限值 | 监控点处1h平均浓度值 | 6mg/m ³ |
| | | | | 监控点处任意一次浓度值 | 20mg/m ³ |
| <p>2、环境噪声排放标准</p> <p>项目东、南、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类功能区排放限值:昼间≤60dB(A),夜间≤50dB(A),西厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类功能区排放限值:昼间≤70dB(A),夜间≤55dB(A)。</p> <p>3、固体废弃物排放标准</p> <p>固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》,一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存,贮存过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)。危险废物执行《国家危险废物名录》(2025版)以及《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。</p> | | | | | |

表二

工程建设内容:

一、项目由来

2018年，江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司于2018年3月16日通过江门市蓬江区环境保护局的同意备案，取得《关于同意江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司塑胶色母粒加工环保备案的函》（蓬环备〔2018〕12号），并于2020年6月12日取得固定污染源排污登记回执（编号：914407037929669027001X）。

2023年在原有厂房进行扩建，于2023年5月26日通过江门市生态环境局蓬江分局审批，取得《关于江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年扩建色母粒290吨生产项目环境影响报告表的批复》（江蓬环审〔2023〕81号），并于2023年8月13日完成固定污染源排污登记的变更（编号：914407037929669027001X）。企业于2023年9月12日在全国建设项目竣工环保验收系统上完成自主验收，自验系统项目序号：Y20230912-0125。

2025年迁建至广东省江门市蓬江区荷塘镇西堤一路101号AB座厂房、CD座厂房，占地面积4658.5m²，建筑面积为4658.5m²。建设单位于2025年办理环保手续，并于2025年8月取得江门市生态环境局蓬江分局审批的《关于江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒1000吨迁建项目的批复》（江蓬环审〔2025〕100号）。

迁建后项目设计产能为年产色母粒1000吨。项目工程于2025年9月建设完毕，于2025年9月10日完成排污登记（编号：914407037929669027001X）。

项目工程于2025年8月开工建设，并于2025年9月建设完毕进行调试。调试期为2025年9月17日至2025年12月29日。建设单位委托广东省佰兴检测技术有限公司于2025年9月22日至2025年9月23日进行验收监测，目前项目主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件，建设单位根据现场调查情况和相关检测报告编制完成该竣工环境保护验收报告表。

项目验收范围为《江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒1000吨迁建项目》主体工程、辅助工程以及配套各项环保设施，验收生产工艺为投料、搅拌、挤出切粒、打包、成品、打样、对比、样品等，验收设计产能为年产色母粒1000吨。

二、地理位置及平面布置

江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司位于广东省江门市蓬江区荷塘镇西堤一路

101 号 AB 座厂房、CD 座厂房（中心地理坐标为：东经 113 度 5 分 55.616 秒，北纬 22 度 40 分 21.510 秒）。项目地址位置图见图 2-1，环境保护目标分布图见图 2-2，厂区总平面图见下图。

图2-1 项目地址位置图


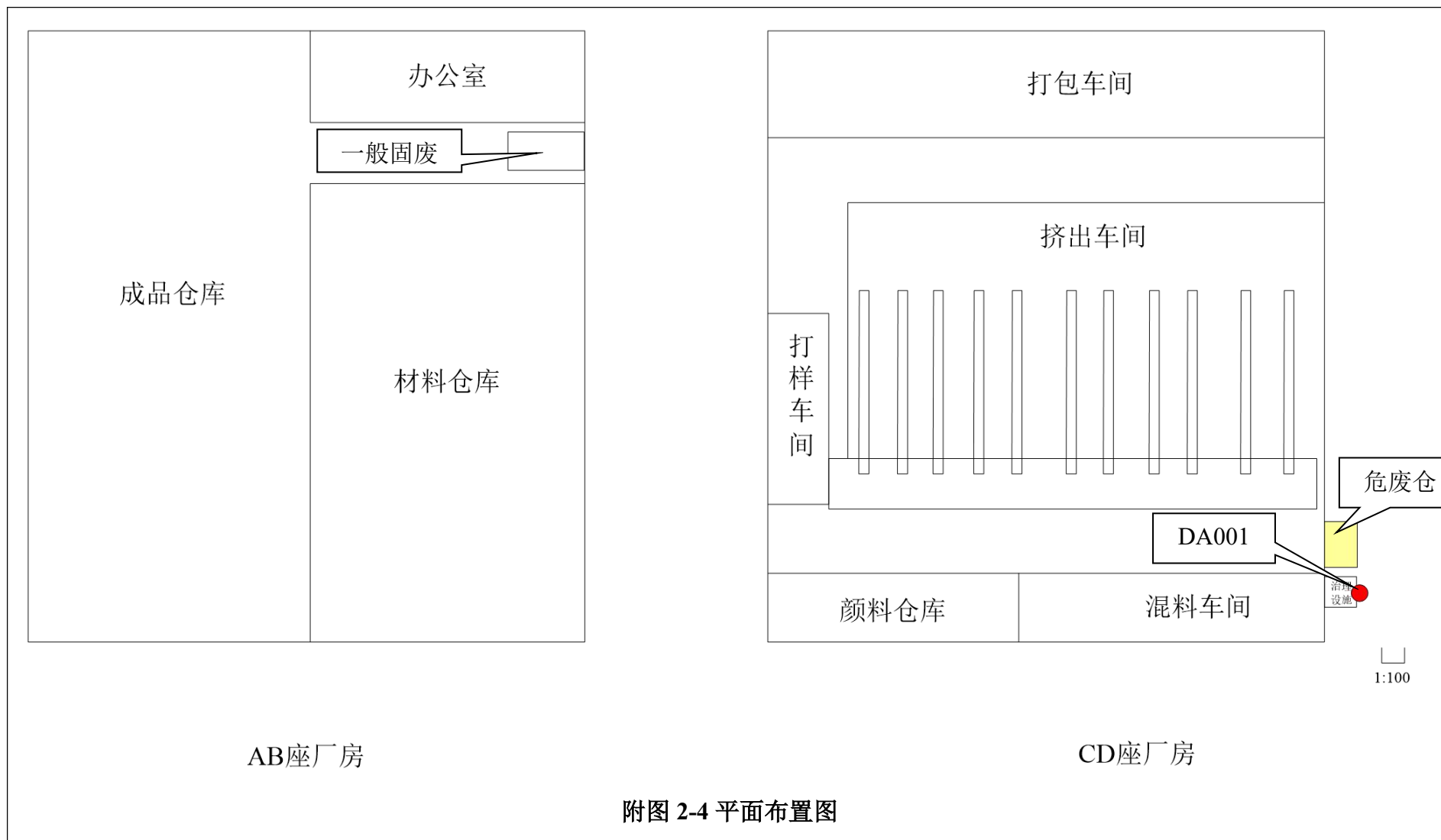


图 2-2 项目敏感点分布图

附图 2-3 项目四至图



附图 2-4 平面布置图

三、验收项目内容

本次是对江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒 1000 吨迁建项目（以下简称为“项目”）进行验收，项目占地面积 4658.5 平方米，建筑面积 4658.5 平方米，生产规模为产色母粒 1000 吨，生产天数为 300 天/年，每天工作 8 小时。厂内不设食宿。本次验收范围为主体工程生产车间、辅助工程以及验收生产工艺配套各项环保设施，验收生产工艺为：色母粒：投料→搅拌→挤出切粒→打包→成品，样品：投料→打样→对比→样品。验收设计产能为年产色母粒 1000 吨。项目主要指标见表 2-1。

表 2-1 项目主要经济技术指标一览表

| 序号 | 项目 | 环评申报 | 工程验收情况 | 备注 |
|----|--------|--|--|----|
| 1 | 总投资 | 200 万元 | 200 万元 | / |
| 2 | 环保投资 | 20 万元 | 20 万元 | / |
| 3 | 生产规模 | 产色母粒 1000 吨 | 产色母粒 1000 吨 | / |
| 4 | 主要生产工艺 | 色母粒：投料→搅拌→挤出切粒→打包→成品 样品：投料→打样→对比→样品 | 色母粒：投料→搅拌→挤出切粒→打包→成品 样品：投料→打样→对比→样品 | / |
| 5 | 占地面积 | 4658.5m ² | 4658.5m ² | / |
| 6 | 建筑面积 | 4658.5m ² | 4658.5m ² | / |
| 7 | 员工人数 | 19 人 | 19 人 | / |
| 8 | 年运行时间 | 300d/a、8h/d | 300d/a、8h/d | / |

1、工程组成

项目工程组成与环评申报时基本一致。具体见表 2-2。

表 2-2 项目工程组成

| 类别 | 名称 | 环评申报 | 工程验收情况 | 备注 |
|------|------|---------------------------------|---------------------------------|----|
| 主体工程 | 生产车间 | 位于 CD 座厂房，设置挤出车间、打包车间、混料车间、打样车间 | 位于 CD 座厂房，设置挤出车间、打包车间、混料车间、打样车间 | / |
| 储运工程 | 材料仓库 | 位于 AB 座厂房，储存原辅材料 | 位于 AB 座厂房，储存原辅材料 | / |
| | 成品仓库 | 位于 AB 座厂房，储存成品 | 位于 AB 座厂房，储存成品 | |
| | 颜料仓库 | 位于 CD 座厂房，储存未用完的颜料原料 | 位于 CD 座厂房，储存未用完的颜料原料 | |
| 辅助工程 | 办公室 | 位于 AB 座厂房，为员工提供办公和休息 | 位于 AB 座厂房，为员工提供办公和休息 | / |
| 公用 | 供水工程 | 由市政管网供水，主要为员工生活用水、生产用水 | 由市政管网供水，主要为员工生活用水、生产用水 | / |

| | | | | |
|------|--------|---|--|--|
| 工程 | 排水工程 | 项目外排生活污水，近期生活污水经三级化粪池+A/O一体化设备处理达标后排入中心河，远期生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网进入荷塘污水处理厂处理，尾水排入中心河。 | 无外排废水，员工生活依托园区，无生活污水产生，冷却水循环使用不外排。 | 变动情况 |
| | | / | 新增的喷淋废水循环使用，不外排，沉淀回用于喷淋塔 | 变动情况 |
| | 供电工程 | 市网供电 | 市政电网供给 | / |
| 环保工程 | 废水处理设施 | 近期生活污水经三级化粪池+A/O一体化处理进入中心河，远期通过市政管网进入荷塘污水处理厂；冷却水循环使用，不外排。 | 无生活污水产生，员工生活依托园区；喷淋废水循环使用，不外排。 | 变动情况 |
| | | / | 喷淋塔喷淋废水循环使用，不外排，沉淀回用于喷淋塔 | 变动情况 |
| | 废气处理设施 | 项目投料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集后通过滤筒除尘装置 TA001 处理，挤出切粒工序和打样工序产生的有机废气由集气罩+垂帘四周围挡收集后通过两级活性炭吸附装置 TA002 处理，处理达标后的两股废气合并经 15m 排气筒 DA001 排放 | 项目投料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集后通过滤筒除尘+水喷淋除尘 TA001 处理，挤出切粒工序和打样工序产生的有机废气由集气罩收集后通过两级活性炭吸附装置 TA002 处理，处理达标后的两股废气合并经 15m 排气筒 DA001 排放 | 有机废气收集设施改为集气罩收集；增加喷淋除尘装置处理颗粒物，属于废气设施强化 |
| | | 样品投料粉尘通过加强车间通风无组织排放 | 样品投料粉尘通过加强车间通风无组织排放 | / |
| | 噪声治理 | 通过车间墙体隔音、主要设备设置减震进行降噪。 | | / |
| | 固废管理 | 员工生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；一般工业固废交由物资回收方回收处置；危险废物交由有资质单位处理；建设规范危废仓，位于 2F，占地约 20m ² ；建设一般固废储存区，位于 2F，占地约 15m ² 。 | | / |

2、生产设备

项目主要设备具体见表 2-3。

表 2-3 主要生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 型号/尺寸规格 | | 环评申报数量 | 工程验收数量 | 变化情况 |
|----|------------|---------|--------|--------|--------|------|
| 1 | 75 型双螺杆挤出机 | 处理能力 | 80kg/h | 1 台 | 1 台 | 无变化 |

| | | | | | | |
|----|----------------|------|--------------------|----|----|-----|
| 2 | 65型双螺杆挤出机 | 处理能力 | 65kg/h | 4台 | 4台 | 无变化 |
| 3 | 50型双螺杆挤出机 | 处理能力 | 40kg/h | 3台 | 3台 | 无变化 |
| 4 | 35型双螺杆挤出机 | 处理能力 | 25kg/h | 3台 | 3台 | 无变化 |
| 5 | 500L搅拌机 | 功率 | 26kW | 3台 | 3台 | 无变化 |
| 6 | 300L搅拌机 | 功率 | 20kW | 3台 | 3台 | 无变化 |
| 7 | 100L搅拌机 | 功率 | 15kW | 2台 | 2台 | 无变化 |
| 8 | 自动打包机(SF150) | 功率 | 5kW | 2台 | 2台 | 无变化 |
| 9 | 运料斗(HSQ) | 功率 | 3kW | 2台 | 2台 | 无变化 |
| 10 | 吹膜试验机(SH) | 功率 | 8kW | 2台 | 2台 | 无变化 |
| 11 | 注塑打板机(TP500) | 功率 | 8kW | 3台 | 3台 | 无变化 |
| 12 | 吹瓶试样机(HGS-200) | 功率 | 8kW | 1台 | 1台 | 无变化 |
| 13 | 冷却塔 | 循环流量 | 2m ³ /h | 1个 | 1个 | 无变化 |
| 14 | 冷却塔 | 循环流量 | 4m ³ /h | 1个 | 1个 | 无变化 |

3、原辅材料消耗

项目主要原材料具体见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅料用量一览表

| 原材名称 | 环评申报量 t/a | 工程验收情况 t/a | 变化情况 |
|-------|-----------|------------|------|
| PP塑料 | 180 | 180 | 无变化 |
| PE塑料 | 170 | 170 | 无变化 |
| ABS塑料 | 155 | 155 | 无变化 |
| 钛白粉 | 280 | 280 | 无变化 |
| 碳酸钙 | 210 | 210 | 无变化 |
| 颜料 | 15 | 15 | 无变化 |

4、项目给、排水情况

项目水平衡见下图。

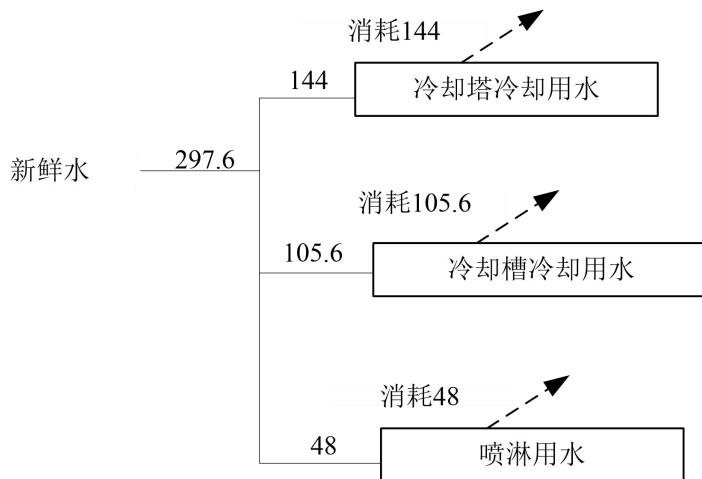


图 2-9 项目水平衡图

5、主要工艺流程及产物环节

本次工程验收工艺与环评申报资料基本一致。主要工艺如下。

(1) 色母粒生产工艺：

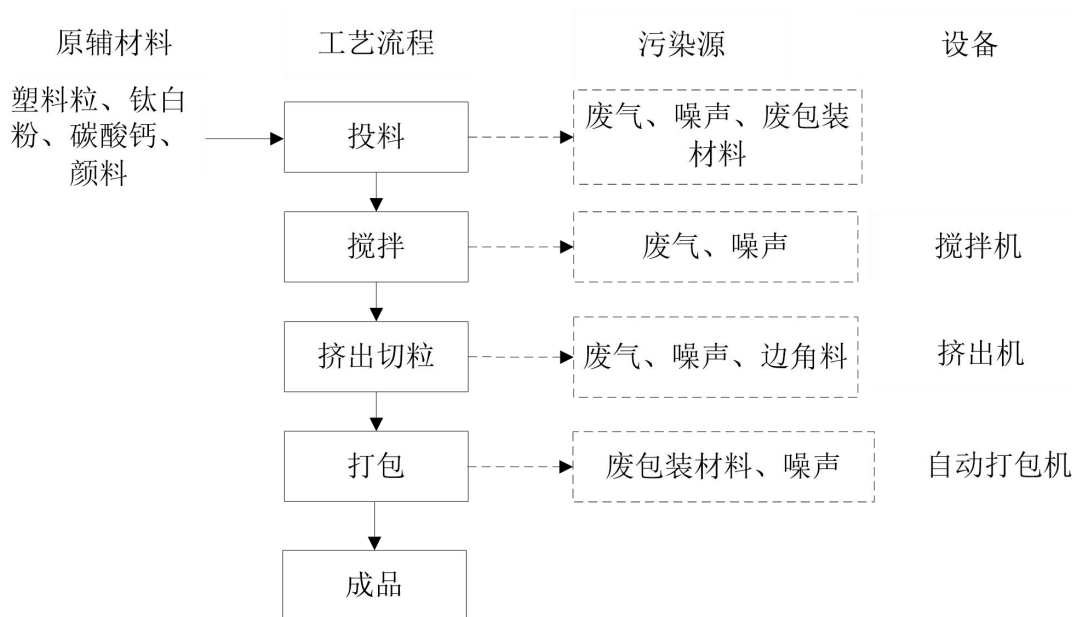


图2-10 色母粒生产工艺流程图

工艺说明：

①投料：将外购回来的不同的塑料粒和颜料粉、钛白粉、碳酸钙粉等拆包后人工称重分别按比例人工投入搅拌桶中，该过程会产生噪声、粉尘、废包装材料。

②搅拌：通过搅拌机将料筒中粒料和粉料高速搅拌达到充分混合目的。搅拌时为密闭作业，但粉料在搅拌时仍会起尘通过搅拌的排气口排出，该过程会产生噪声和粉尘。

③挤出切粒：经混料机处理后的原料进入挤出机加热熔融挤出切粒成长条状并通过与水直接接触达到快速冷却目的后切成粒状的色母。挤出机加热温度约140~250℃。由于物料挤出切粒时具有一定温度，产生有机废气（非甲烷总烃）。PP塑料的分解温度为350℃，PE塑料的分解温度为320℃，ABS塑料为270℃，挤出切粒温度均未达到PP、PE、ABS的分解温度，因此在挤出切粒过程不会分解。该工序产生的主要污染产物为废气、边角料和噪声。产品进挤出机冷却槽直接冷却，冷却用水为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂，该冷却用水循环使用，不外排，定期补给消耗水量。

④打包：将色母粒通过自动打包机进行打包封装成相应规格的袋装产品。该过程会产生噪声。

(2) 样品生产工艺：

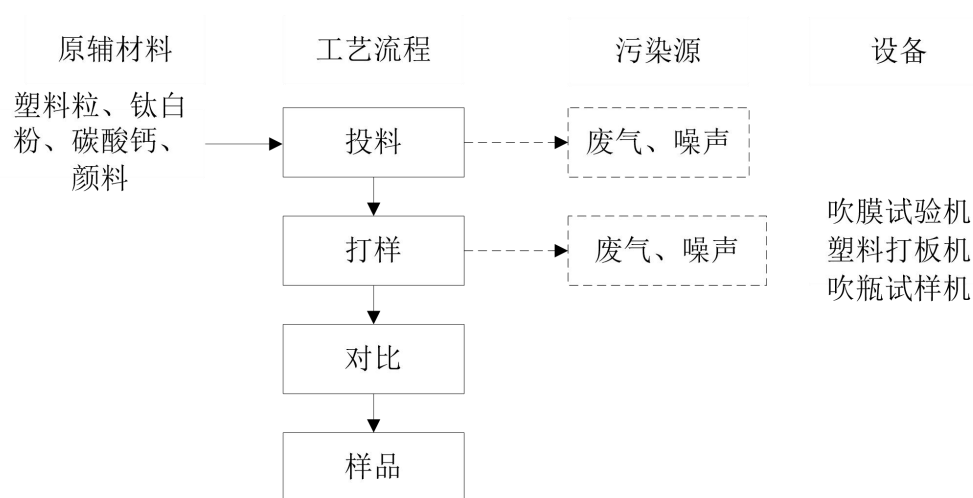


图 2-11 样品生产工艺流程图

铁制电缆桥架、电器设备配件产品工艺说明：

主要生产工艺说明：

①投料：根据客户要求，每批订单生产前需要进行原料调配实验，即将塑料粒、碳酸钙和颜料按比例投入吹膜试验机或注塑打板机或吹瓶试样机，该过程会产生粉尘和噪声。

②打样：通过吹膜试验机或注塑打板机或吹瓶试样机进行加热熔融后进行吹

膜、注塑或吹瓶成型试生产，加热温度约 140~250℃。由于打样温度均未达到 PP 塑料、PE 塑料、ABS 塑料的分解温度，因此 PP 塑料、PE 塑料以及 ABS 塑料在注塑过程不会分解，注塑这一过程树脂因受热产生有机废气，以非甲烷总烃为表征。熔化后塑料通过模具快速成型，直接冷却。注塑成型过程产生有机废气、恶臭、噪声、不合格品和废包装材料。

③对比：对样品的颜色外观与客户订单的样品进行比对，若无法达到相应的要求则调整原料比例重新试生产，直至达到要求后进入正式生产。

产污环节：

①废水：产生的废水为冷却循环水、喷淋废水。

②废气：投料搅拌粉尘、样品投料粉尘、挤出切粒有机废气、打样有机废气、恶臭。

③噪声：生产设备运行时产生的机械噪声。

④固废：废包装材料、废活性炭、废润滑油、废包装桶。

6、项目变动情况

根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》：

（6）新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：

①新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；

②位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；

③废水第一类污染物排放量增加的；

④其他污染物排放量增加10%及以上的。

（8）废气、废水污染防治措施变化，导致第（6）条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。

A.项目实际建设过程，项目出切粒工序和打样工序产生的有机废气收集措施发生变化；根据原环评报告，有机废气产生量为 1.196t/a，设置集气罩+垂帘四周围挡收集，收集效率以 50%计，收集的废气（0.598t/a）经二级活性炭吸附装置处理后 15m 排气筒 DA001 排放，二级活性炭对有机废气的效率可达 90%，有机

废气经处理后有组织排放量为 0.060t/a，无组织排放量为 0.598t/a。

项目废气治理设施经调试完毕后，有机废气产生量为 0.840t/a，根据原环评，二级活性炭对有机废气去除效率为 90%。挤出机、吹膜试验机、塑料打板机、吹瓶试样机设置集气罩收集，收集效率为 30%，则有组织排放量为 0.056t/a，无组织产生量为 0.588t/a。

根据审批情况，有机废气无组织排放量为 0.598t/a，根据实际建设情况，有机废气量无组织排放量为 0.588t/a。有机废气无组织排放量未新增。

B.根据审批情况，投料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集后通过滤筒除尘装置处理；根据实际建设情况，投料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集后通过滤筒除尘+水喷淋除尘装置处理，属于废气设施强化，不属于重大变动。

C.根据审批情况，项目大气污染物因子为颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度，根据实际建设情况，项目大气污染因子仍为颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度，没有新增排放污染物种类。

项目位于环境空气质量臭氧不达标区，臭氧不达标区相应污染物为氮氧化物和挥发性有机物，根据审批情况，挥发性有机物排放量为 0.658t/a，无氮氧化物排放情况；根据实际建设情况，挥发性有机物排放量为 0.644t/a，无氮氧化物排放情况；污染物排放量未新增。

项目废气治理措施发生变动，根据审批情况，投料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集后通过滤筒除尘装置处理，挤出切粒工序和打样工序产生的有机废气由集气罩+垂帘四周围挡收集后通过两级活性炭吸附装置处理，处理达标后的两股废气合并经 15m 排气筒 DA001 排放。根据实际建设情况，料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集后通过滤筒除尘+水喷淋除尘处理，挤出切粒工序和打样工序产生的有机废气由集气罩收集后通过两级活性炭吸附装置处理，处理达标后的两股废气合并经 15m 排气筒 DA001 排放。不新增污染物种类排放。

根据审批情况，非甲烷总烃排放量为 0.658t/a，颗粒物排放量为 1.088t/a；根据实际建设情况，项目非甲烷总烃排放量为 0.644t/a，颗粒物排放量为 1.093t/a。根据核算，非甲烷总烃排放量未新增；颗粒物排放量增加了 $0.46\% < 10\% ((1.093 - 1.088) \div 1.093 \times 100\% = 0.46)$ ，颗粒物新增排放量不超过 10%。

D.项目位于地表水达标区，废水治理设施发生变动。根据审批情况，项目近

期生活污水经三级化粪池+A/O 一体化设备处理达标后排入中心河，远期生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网进入荷塘污水处理厂处理，生活污水排放的污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮。根据实际情况，项目员工生活依托园区，无生活废水产生，新增的喷淋废水循环使用不外排。项目不涉及废水第一类污染物排放，无新增污染物排放。

表 2-6 工程变动情况表

| 序号 | 环评或审批要求 | 本工程变动情况 | 是否属于重大变动 |
|----|---|--|--|
| 1 | 项目外排生活污水，近期生活污水经三级化粪池+A/O 一体化设备处理达标后排入中心河，远期生活污水经三级化粪池处理后通过市政管网进入荷塘污水处理厂处理，尾水排入中心河。 | 项目员工生活依托园区，无生活废水产生，无污染物排放 | 项目无生活污水产生，无排放量增加，不属于重大变动。 |
| 2 | 项目投料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集后通过滤筒除尘装置 TA001 处理，挤出切粒工序和打样工序产生的有机废气由集气罩+垂帘四周围挡收集后通过两级活性炭吸附装置 TA002 处理，处理达标后的两股废气合并经 15m 排气筒 DA001 排放 | 项目投料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集后通过滤筒除尘+水喷淋除尘 TA001 处理，挤出切粒工序和打样工序产生的有机废气由集气罩收集后通过两级活性炭吸附装置 TA002 处理，处理达标后的两股废气合并经 15m 排气筒 DA001 排放 | ①有机废气收集设施改为集气罩收集；根据审批情况，有机废气无组织排放量为 0.598t/a，根据实际建设情况，有机废气量无组织排放量为 0.588t/a。有机废气无组织排放量未新增。 ②增加喷淋除尘装置处理颗粒物，属于废气设施强化，不属于重大变动。 |
| 3 | / | 新增的喷淋废水循环使用，不外排，无新增污染物排放情况 | 新增的喷淋废水循环使用，不排放，未新增污染物排放，不属于重大变动 |

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声）：

工程生产规模为年产空调电机垫圈 150 万只，本次验收工艺流程为色母粒：投料→搅拌→挤出切粒→打包→成品，样品：投料→打样→对比→样品，生产工艺流程和对应产污环节与环评申报时一致，验收工序实际污染源和排放与原环评所涉及的基本一致。

1、废气

①投料、筛分粉尘、挤出切粒有机废气、打样有机废气：

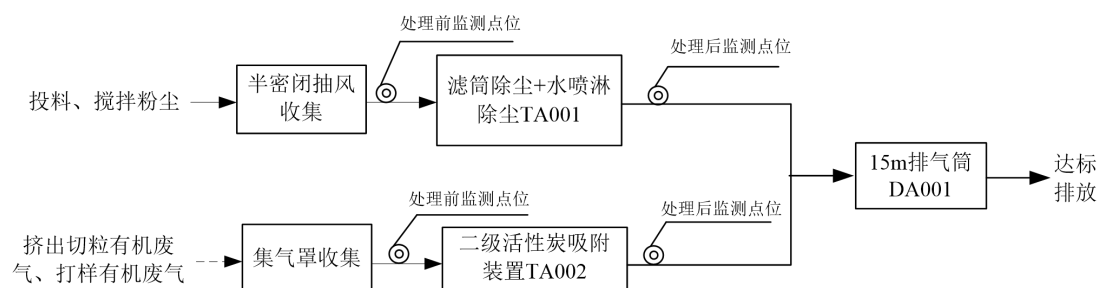


图3-1 废气处理流程示意图

项目投料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集，收集后经一套滤筒除尘+水喷淋除尘装置 TA001 处理，设计风量为 7728-15455m³/h，挤出切粒工序和打样工序产生的有机废气由集气罩收集，收集后经一套两级活性炭吸附装置 TA002 处理，设计风量为 13161-26322m³/h，处理达标后的两股废气合并经 15m 排气筒 DA001 排放。

2、废水

①冷却水：冷却水可循环使用，不外排。

②喷淋塔喷淋废水：喷淋废水循环使用，不外排。

3、噪声

项目采取合理布局、设备减振等措施，确保东、南、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类功能区排放限值：昼间≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)，西厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类功能区排放限值：昼间≤70dB(A)，夜间≤55dB(A)。

4、固体废物

①生活垃圾

生活垃圾交环卫部门清运处理。

②一般固体废物

样品、边角料、废包装材料、废滤筒交由废品回收单位回收。

项目设置 1 个一般固体废物暂存区，位于生产车间内，占地面积约 5m²，地面已做好硬底化处理，分区存放一般固废。

③危险废物

废活性炭、废润滑油收集后交恩平市华新环境工程有限公司处理。工程设置 1 个危废仓，已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）的有关要求进行建设，危废房位于生产车间，占地面积约 1.5m²，地面已做好硬底化处理，地面做好防腐防渗处理，门口设置围堰，物料用收集桶独立存放，危废分区隔开存放，平时上锁，设专人管理。

④废润滑油包装桶

废润滑油包装桶交由供应商回收处理。

固体废物处理措施见表 3-2。

表3-2 固体废物处置情况一览表

| 固体废物名称 | 来源 | 固废属性 | 代码 | 物理性状 | 环境危险特性 | 处置措施 | | |
|--------|------------|--------|-------------|------|--------|-----------|---------|------------------|
| | | | | | | 处置量/(t/a) | 暂存场所 | 委托单位 |
| 生活垃圾 | 员工生活 | 生活垃圾 | / | 固体 | / | 2.85 | / | 环卫部门清运 |
| 样品 | 样品对比 | 一般固体废物 | 900-099-S5 | 固体 | / | 3.983 | 一般固废暂存区 | 交由废品回收单位回收 |
| 边角料 | 挤出切粒 | | 900-099-S5 | 固体 | / | 1.791 | | |
| 废包装材料 | 包装 | | 900-099-S5 | 固体 | / | 1.5 | | |
| 废滤筒 | 废气治理 | | 900-009-S59 | 固体 | / | 0.5 | | |
| 废活性炭 | | 危险废物 | 900-039-49 | 固体 | T | 0.99 | 危废仓 | 交恩平市华新环境工程有限公司处置 |
| 废润滑油 | 900-249-08 | | 液体 | T | 0.01 | | | |
| 废包装桶 | / | | 900-041-49 | 固体 | / | 0.06 | | |

5、环保治理措施一览表

表3-3 环保治理措施一览表

| 序号 | 项目 | | 主要污染物 | 验收工程防治措施 |
|----|------|-----------------|----------------|--|
| 1 | 废气 | 投料搅拌粉尘 | 颗粒物 | 项目投料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集后通过滤筒除尘+水喷淋除尘装置 TA001 处理，挤出切粒工序和打样工序产生的有机废气由集气罩收集后通过两级活性炭吸附装置 TA002 处理，处理达标后的两股废气合并经 15m 排气筒 DA001 排放 |
| | | 挤出切粒有机废气、打样有机废气 | 非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度 | |
| 2 | 废水 | 生活污水 | / | 员工生活依托园区，无生活污水产生。 |
| | | 冷却水 | / | 冷却水循环使用，不外排 |
| | | 喷淋废水 | / | 喷淋水循环使用，不外排 |
| 3 | 噪声 | 设备噪声 | 设备噪声 | 墙体阻隔，减振 |
| 4 | 固体废物 | 生活垃圾 | / | 环卫部门清运 |
| | | 样品 | / | 交由废品回收单位回收 |
| | | 边角料 | / | |
| | | 废包装材料 | / | |
| | | 废滤筒 | / | |
| | | 废活性炭 | / | 厂区设置危废贮存区，定期交恩平市华新环境工程有限公司处置 |
| | | 废润滑油 | / | 供应商回收 |
| | | 废包装桶 | / | |

6、其他环境保护设施

(1) 环境风险防范设施

建设单位已落实环境风险防范措施如下：

①防范措施

建设单位制定较完善的环境安全管理规章制度，从制度上对环境风险予以防范。危废间、仓库做好防渗措施，加强和完善危险废物、危险物料的收集、暂存、交接等环节的管理，对危险废物的处理应设专人负责制。加强废气治理设施检修维护，确保废气收集系统的正常运行。

②应急措施

当项目发生火灾事故产生消防废水时，需将立即采取停产措施，立即由平时的生产管理体制转为事故处理管理体制，对事故进行指挥决策和应急处理。待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施。

(2) 监测采样设施

DA001 排气筒设有 1 个 1m^2 的采样平台，位于排气筒右侧。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

引用《江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒1000吨迁建项目》的主要结论：

1、大气环境影响分析评价结论

项目所在区域环境质量现状臭氧不达标，因此属于不达标区，项目周边 500m 没有环境保护目标。项目产生的废气主要为投料搅拌粉尘、样品投料粉尘、挤出切粒有机废气、打样有机废气、恶臭。投料搅拌工序产生的颗粒物半密闭抽风收集后通过滤筒除尘装置 TA001 处理，挤出切粒工序和打样工序产生的有机废气由集气罩+垂帘四周围挡收集后通过两级活性炭吸附装置 TA002 处理，处理达标后的两股废气合并经 15m 排气筒 DA001 排放，样品投料粉尘在车间内无组织排放，同时加强车间通风。

项目有机废气合计排放量为 0.658t/a，颗粒物合计排放量为 1.088t/a。项目生产加工过程产生的少量臭气浓度通过加强车间通风等方式无组织排放。项目在采取有效处理措施后，项目废气得到妥善的处置，因此对周边大气环境质量影响不大。

2、水环境影响分析评价结论

项目近期生活污水经三级化粪池+A/O 一体化处理设施处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段一级标准后排入中心河，对接纳水体环境不会产生明显不良影响。

项目远期生活污水经三级化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准以及荷塘污水处理厂接管标准的较严者排入荷塘污水厂处理，对接纳水体环境不会产生明显不良影响。

3、声环境影响评价结论

项目东、南、北厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类功能区排放限值，西厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4a类功能区排放限值，项目噪声经过沿途厂房，噪声削减更为明显，因此对周边影响更小。

4、固体废物环境影响分析评价结论

项目生活垃圾交环卫部门清运处理；样品、边角料、废包装材料、废滤筒交由废品回收单位回收；废活性炭、废润滑油收集后交有资质单位处置；废包装桶交由供应商回收。项目固体废物经上述“资源化、减量化、无害化”处置后，可将固废对周围环境产生的影响减少到最低限度，因此本项目产生的固体废物不会对周围环境造成不良影响。

5、总量控制指标

大气污染总量控制指标：有机废气 $\leq 0.658\text{t/a}$ 。

6、最终评价结论

本项目建设内容符合国家产业政策，选址与用地规划及环保相关规划相符。项目运营过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声经有效治理后能达到相关排放标准的要求，对周边环境影响不大。

综上所述分析，通过对环境调查、环境质量现状监测与评价及项目对周围环境影响分析表明，本项目在严格落实本报告提出的环境污染物治理措施和建议，严格执行“三同时”制度，确保污染控制设施建成使用后，其控制效果符合工程设计要求，使本项目满足达标排放和总量控制的要求时，项目正常运营过程对周围环境造成的影响较小，故从环境保护角度分析，项目的建设是可行。

二、审批部门审批决定

《关于江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒1000吨迁建项目的批复》

江门市生态环境局文件

江蓬环审〔2025〕100号

关于江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司 年产色母粒 1000 吨迁建项目环境 影响报告表的批复

江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司：

你公司报批的《江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒 1000 吨迁建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）等材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条款第三款的规定，经研究，批复如下：

一、江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒 1000 吨迁建项目选址位于江门市蓬江区荷塘镇西堤一路 101 号 AB 座厂房、CD 座厂房。项目建成后年产色母粒 1000 吨。项目利用现有厂房进行生产，用地面积为 4658.5 平方米。项目主要生产原辅材料包括 PP 塑料、PE 塑料、ABS 塑料、钛白粉、碳酸钙、颜料等；主要生产设备包括双螺杆挤出机、搅拌机、自动打包机、运料斗、吹膜试验机、注塑打板机、吹瓶试样机、冷却塔等；项目所用能源为电能。

二、江门市生态环境局蓬江分局对《报告表》的环境可行性进行评估论证，认为《报告表》有关该项目建设可能造成的

- 1 -

环境影响分析、预测和评价内容，以及提出的各项安全防护措施合理可行，环境影响评价结论总体可信。项目按照《报告表》中所列性质、规模、地点、生产工艺、平面布局和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。经江门市生态环境局蓬江分局项目会审会议审议并原则通过对《报告表》的审查。

三、在项目全面落实《报告表》提出的各项污染防治和环境风险防范措施、确保污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目建设和运营中还应重点做好以下工作：

（一）严格落实水污染防治措施。按照“清污分流、雨污分流”的原则优化设置给排水系统。项目冷却用水循环使用，不外排。生活污水纳入市政污水处理厂前，经自建污水处理站处理至广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准，最终进入中心河；生活污水纳入市政污水处理厂后，生活污水执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准及荷塘污水处理厂进水标准的较严者，排入荷塘污水处理厂处理。

（二）严格落实大气污染防治措施。项目挤出切粒、打样工序产生的非甲烷总烃、苯乙烯执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及2024年修改单表5大气污染物特别排放限值。苯乙烯无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1恶臭污染物二级新改扩建厂界标准值。有机废气厂区内无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值。投料搅拌产生的颗粒物执行《合成树脂工业污染物

排放标准》(GB31572-2015)及2024年修改单表5大气污染物特别排放限值和表9企业边界大气污染物浓度限值。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值(二级新扩改建)和表2恶臭污染物排放标准值。

(三)严格落实噪声污染防治措施。优化厂区的布局,选用低噪设备并采取有效的减振、隔声措施,合理安排工作时间,确保项目东、南、北厂界噪声符合国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区标准,西厂界噪声符合国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4a类区标准。

(四)严格落实固体废物分类处理处置要求。按照分类收集和综合利用的原则,落实固体废物的处理处置,防止造成二次污染。一般固废按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)执行,危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)执行,并委托具有相应资质的危险废物经营许可证单位处置。

(五)项目须落实《报告表》提出的各项环境风险和安全防范措施,防止环境污染事故,确保环境安全。纳入广东省生态环境厅《突发环境事件应急预案备案行业名录(指导性意见)》的建设项目,需严格落实编制突发环境事件应急预案的要求,并报生态环境部门备案。

(六)项目应按国家和省的有关规定规范设置各类排污口,并定期开展环境监测。

四、项目建成后主要污染物排放总量:VOCs \leq 0.658吨/年。

五、建设项目的环评文件经批准后,建设项目的

性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

六、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实环境保护设施安全生产工作，并按规定接受生态环境部门日常监督检查。

七、纳入《固定污染源排污许可分类管理名录》的建设项目，排污单位应当在启动生产设施或者在实际排污之前，按照国家排污许可有关管理规定要求，申请排污许可证。

八、项目建成后，应按规定自主开展竣工环境保护验收，未经验收合格不得投入生产或使用。除需要取得排污许可证的水和大气污染防治设施外，其他环境保护设施的验收期限一般不超过3个月；需要对该类环境保护设施进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，但最长不超过12个月。验收期限是指自建设项目环境保护设施竣工之日起至建设单位向社会公开验收报告之日止的时间。

江门市生态环境局

2025年8月20日

业务专用章

(1)

公开方式：主动公开

抄送：江门市佰博环保有限公司、江门市蓬江区荷塘镇规划建设环保办公室

表五

验收监测质量保证及质量控制：

验收监测的质量保证和质量控制按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 37-2007）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）中的质量保证和质量控制有关章节的要求进行。主要包括：

- 1、验收监测在工况稳定进行。
- 2、监测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。
- 3、实验室样品分析均同步完成全程序双空白实验、做样品总数10%的加标回收和平行双样分析。
- 4、采样前大气、烟气采样器进行气路检查和流量校核，保证监测仪器的气密性和准确性。
- 5、噪声测量前后用标准声源对噪声计进行校准，监测前后校准值差值不大于0.5dB（A）。
- 6、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。
- 7、监测分析方法均采用本单位通过计量认证（实验室资质认定）的方法，分析方法能满足标准要求。
- 8、质控结果表详见下表：

表 5-1 废气采样器流量校准结果

| 仪器名称 | 仪器型号 | 仪器编号 | 测量日期 | 设定流量 (L/min) | 测量前 | | 测量后 | | 允许示值偏差 (%) | 合格与否 |
|--------------|---------|------------|------------|-------------------|----------------|-------------|----------------|-------------|---------------|------|
| | | | | | 测量值 (L/min) | 示值偏差 (%) | 测量值 (L/min) | 示值偏差 (%) | | |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 | BX-XC-003 | 2025.09.22 | 100 | 98.0 | -2.0 | 98.4 | -1.6 | ±2 | 合格 |
| | | | | 100 (A) mL/min | 101.9 | 1.9 | 101.4 | 1.4 | ±5 | 合格 |
| | | BX-XC-004 | 2025.09.23 | 100 | 98.4 | -1.6 | 98.3 | -1.7 | ±2 | 合格 |
| | | | | 100 (A) mL/min | 100.0 | 0 | 99.9 | -0.1 | ±5 | 合格 |
| | | BX-XC-004 | 2025.09.22 | 100 | 100.6 | 0.6 | 100.0 | 0 | ±2 | 合格 |
| | | | | 100 (A) mL/min | 99.1 | -0.9 | 99.7 | -0.3 | ±5 | 合格 |
| | | 2025.09.23 | 100 | 101.5 | 1.5 | 101.2 | 1.2 | ±2 | 合格 | |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---------------|-----------|------------|-------------------|-------|------|-------|------|----|----|
| | | | | 100 (A) mL/min | 100.3 | 0.3 | 100.5 | 0.5 | ±5 | 合格 |
| | | | 2025.09.22 | 100 | 99.9 | -0.1 | 99.1 | -0.9 | ±2 | 合格 |
| | | BX-XC-005 | | 100 (A) mL/min | 100.6 | 0.6 | 100.7 | 0.7 | ±5 | 合格 |
| | | | 2025.09.23 | 100 | 99.2 | -0.8 | 99.8 | -0.2 | ±2 | 合格 |
| | | BX-XC-005 | | 100 (A) mL/min | 99.9 | -0.1 | 99.4 | -0.6 | ±5 | 合格 |
| | | | 2025.09.22 | 100 | 101.2 | 1.2 | 101.3 | 1.3 | ±2 | 合格 |
| | | BX-XC-006 | | 100 (A) mL/min | 101.3 | 1.3 | 101.8 | 1.8 | ±5 | 合格 |
| | | | 2025.09.23 | 100 | 101.5 | 1.5 | 101.4 | 1.4 | ±2 | 合格 |
| | | BX-XC-006 | | 100 (A) mL/min | 101.3 | 1.3 | 101.0 | 1.0 | ±5 | 合格 |
| 多路烟 气采样 器 | ZR-3714 | BX-XC-007 | 2025.09.22 | 100 (C) mL/min | 99.1 | -0.9 | 99.6 | -0.4 | ±5 | 合格 |
| | | | 2025.09.23 | 100 (C) mL/min | 99.4 | -0.6 | 99.1 | -0.9 | ±5 | 合格 |
| 大流量 低浓度 烟尘烟 气测试 仪 | ZE-8600 | BX-XC-034 | 2025.09.22 | 20 | 20.3 | 1.5 | 19.6 | -1.9 | ±5 | 合格 |
| | | | | 30 | 30.2 | 0.7 | 29.7 | -1.0 | ±5 | 合格 |
| | | | | 50 | 50.9 | 1.8 | 50.6 | 1.2 | ±5 | 合格 |
| | | | 2025.09.23 | 20 | 19.9 | -0.5 | 19.6 | -1.8 | ±5 | 合格 |
| | | | | 30 | 30.3 | 1.0 | 29.5 | -1.7 | ±5 | 合格 |
| | | | | 50 | 49.4 | -1.2 | 49.5 | -1.0 | ±5 | 合格 |
| 低浓度 自动烟 尘烟气 综合测 试仪 | ZR-3260D | BX-XC-072 | 2025.09.22 | 20 | 20.1 | 0.5 | 19.7 | -1.7 | ±5 | 合格 |
| | | | | 30 | 29.7 | -1.0 | 30.6 | 2.0 | ±5 | 合格 |
| | | | | 50 | 49.9 | -0.2 | 49.2 | -1.6 | ±5 | 合格 |
| | | | 2025.09.23 | 20 | 19.9 | -0.5 | 19.6 | -1.9 | ±5 | 合格 |
| | | | | 30 | 30.0 | 0 | 30.3 | 1.0 | ±5 | 合格 |
| | | | | 50 | 49.1 | -1.8 | 50.8 | 1.6 | ±5 | 合格 |
| 综合大 气采样 器 | KB-6120E 型 | BX-XC-035 | 2025.09.22 | 100 (C) mL/min | 101.7 | 1.7 | 101.9 | 1.9 | ±5 | 合格 |
| | | | 2025.09.23 | 100 (C) mL/min | 101.4 | 1.4 | 101.2 | 1.2 | ±5 | 合格 |

校准流量计型号：ZR-5411。

表 5-2 噪声校准结果

| 日期 | 仪器型号 | 仪器编号 | 标准值 (dB) | 测量前 (dB) | 测量后 (dB) | 示值偏 差 (dB) | 允许示 值偏差 (dB) | 合格 与否 |
|----|------|------|-------------|-------------|-------------|---------------|--------------------|----------|
|----|------|------|-------------|-------------|-------------|---------------|--------------------|----------|

| | | | | | | | | | |
|-----------------|----|--------------|-----------|------|------|------|---|------|----|
| 2025.09.22 | 昼间 | AWA5688 | BX-XC-030 | 94.0 | 93.8 | 93.8 | 0 | ±0.5 | 合格 |
| | | AWA6228+ | BX-XC-013 | 94.0 | 93.8 | 93.8 | 0 | ±0.5 | 合格 |
| 2025.09.23 | 昼间 | AWA5688 | BX-XC-030 | 94.0 | 93.8 | 93.8 | 0 | ±0.5 | 合格 |
| | | AWA6228+ | BX-XC-013 | 94.0 | 93.8 | 93.8 | 0 | ±0.5 | 合格 |
| 声校准计型号：AWA6021 | | 编号：BX-XC-014 | | | | | | | |
| 声校准计型号：AWA6022A | | 编号：BX-XC-031 | | | | | | | |

9、采样方法、检测方法及仪器详见下表：

表 5-4 采样方法

| 检测类别 | 采样方法 |
|-------|--|
| 有组织废气 | 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单(生态环境部公告 2017 年第 87 号)、《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017、《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007、《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017 |
| 无组织废气 | 《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000、《挥发性有机物无组织废气排放控制标准》GB 37822-2019附录 A、《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017 |
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 |

表5-5 项目检测方法、使用仪器及检出限

| 检测类别 | 检测项目 | 检测方法 | 仪器名称及型号 | 方法检出限 |
|-------|-------|--|---------------------|--|
| 有组织废气 | 颗粒物 | 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单(生态环境部公告 2017 年第 87 号) | 电子天平/AUW-120D | / |
| | | 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017 | 电子天平/AUW-120D | 7μg/m ³ |
| | 非甲烷总烃 | 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017 | 非甲烷总烃气相色谱仪/GC9790II | 0.07mg/m ³ |
| | 苯乙烯 | 《空气和废气监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局2003年 热脱附进样-气相色谱法 (B) 6.2.1 (2) | 气相色谱仪/GC-2010pro | 1.0×10 ⁻³ mg/m ³ |
| | 臭气浓度 | 《环境空气和废气臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ1262-2022 | / | 10 (无量纲) |
| 无组织废气 | 臭气浓度 | 《环境空气和废气臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ1262-2022 | / | 10 (无量纲) |
| | 颗粒物 | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ1263-2022 | 电子天平/AUW-120D | 7μg/m ³ |
| | 苯乙烯 | 《环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法》HJ 583-2010 | 气相色谱仪/GC-2010pro | 5×10 ⁻⁴ mg/m ³ |
| | 非甲烷总烃 | 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱 | 非甲烷总烃气相色谱仪/GC9790II | 0.07mg/m ³ |

| | | | | |
|----|------------|--------------------------------|-------------------------|---|
| | | 法》 HJ 604-2017 | | |
| 噪声 | 工业企业厂界环境噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008 | 声级计 AWA5688/AWA6228+ | / |

表六

验收监测内容:

项目监测内容见表 6-1。

表 6-1 检测内容一览表

| 检测类别 | 采样/监测位置 | 检测项目 | 采样/监测频次 | 采样日期 | 分析日期 |
|-----------|---|--------------------------------|--|-------------------------------|---------------------------|
| 有组织 废气 | 搅拌机废气处理前 排气筒取样口 | 颗粒物 | 1 天 3 次 | 2025.09.2 2~2025.0 9.23 | 2025.09.25 |
| | 搅拌机废气处理后 排气筒取样口 | | | | |
| | 挤出机、吹膜试验 机、注塑打板机、吹 瓶废气处理前排气 筒取样口 | 非甲烷总 烃、苯乙烯、 臭气浓度 | 1 天 3 次, 2 天 (臭气浓 度 1 天 4 次), 2 天 | 2025.09.2 2~2025.0 9.23 | 2025.09.23~20 25.10.11 |
| | 挤出机、吹膜试验 机、注塑打板机、吹 瓶废气处理后排气 筒取样口 | | | | |
| 无组织 废气 | 上风向参照点 1# | 非甲烷总 烃、颗粒物、 苯乙烯、臭 气浓度 | 1 天 3 次 (臭 气浓度 1 天 4 次), 2 天 | 2025.09.2 2~2025.0 9.23 | 2025.09.22~20 25.10.11 |
| | 下风向监控点 2# | | | | |
| | 下风向监控点 3# | | | | |
| | 下风向监控点 4# | | | | |
| | 厂区内 | 非甲烷总烃 | 1 天 3 次, 2 天 | 2025.09.2 2~2025.0 9.23 | |
| 噪声 | 厂界外 1 米处 N1 | 工业企业厂 界环境噪声 | 昼间 1 次, 2 天 | 2025.09.2 2~2025.0 9.23 | 现场检测 |
| | 厂界外 1 米处 N2 | | | | |
| | 厂界外 1 米处 N | | | | |
| | 厂界外 1 米处 N4 | | | | |

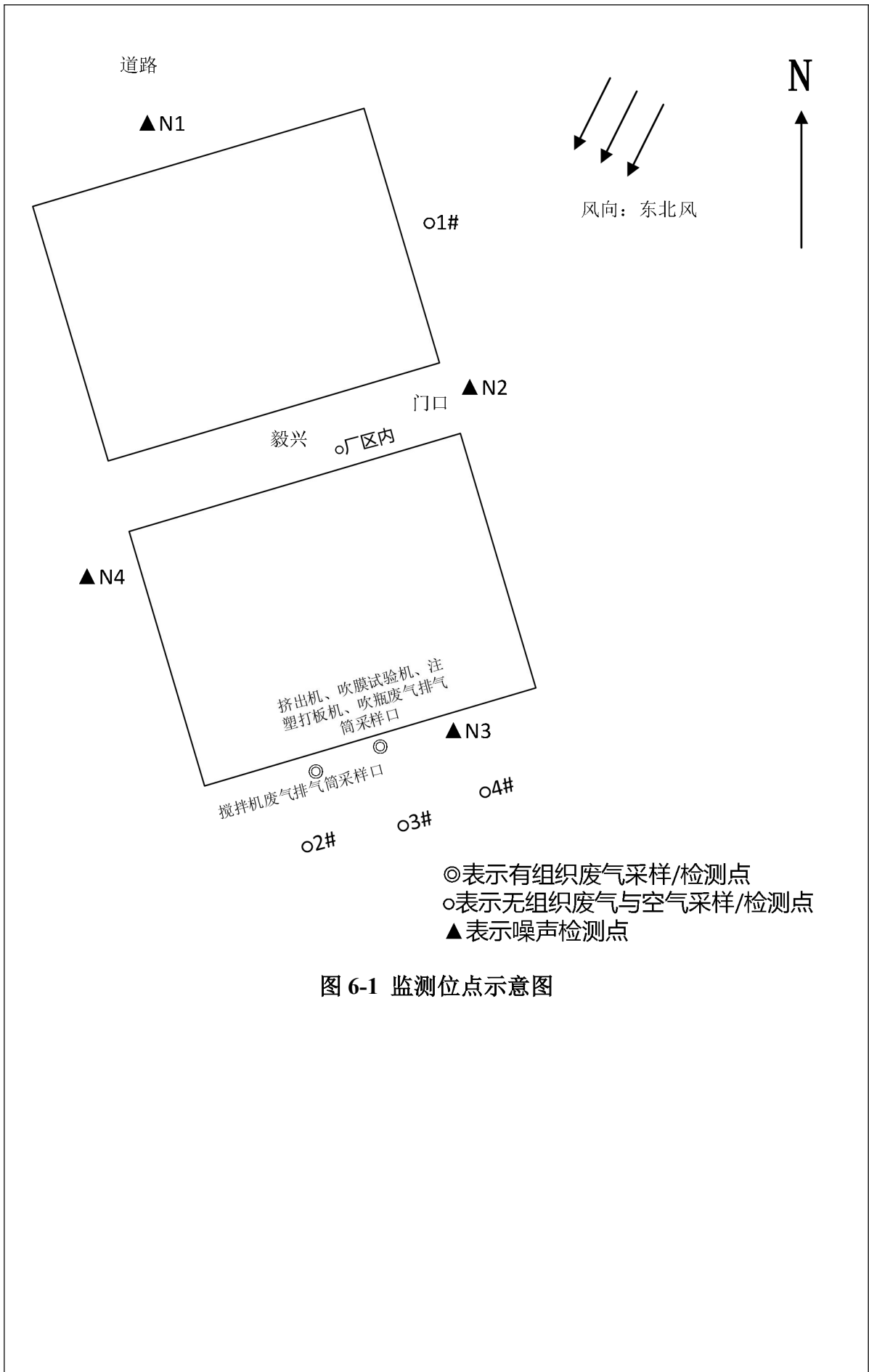


图 6-1 监测位点示意图

表七

验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间, 该项目正常生产, 生产工况稳定, 各环保设施正常运行, 生产负荷为 100%, 具体情况见 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产负荷

| 产品/燃料名称 | 设计产量 (t/d) | 监测日期 | 第一天实际产量 (t/d) | 工况 (%) | 第二天实际产量 (t/d) | 工况 (%) |
|---------|------------|---------------------------|---------------|--------|---------------|--------|
| 色母粒 | 3.33 | 2025.09.22 ~2025.09.23 | 3.33 | 100 | 3.33 | 100 |

验收监测结果:

废气验收监测结果见表 7-4-9。

表7-4 有组织废气监测结果 (1)

| 采样位置 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | | 标准限值 | 排气筒高度 m |
|---|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|---------|
| | | | 09 月 22 日 | | | 09 月 23 日 | | | | |
| | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | | |
| 搅拌机 废气处 理前排 气筒取 样口 | 标干流量 m ³ /h | | 8479 | 8491 | 8496 | 8487 | 8491 | 8489 | — | / |
| | 颗粒物 | 排放浓度 mg/m ³ | 96 | 97 | 96 | 96 | 96 | 96 | — | |
| | | 排放速率 kg/h | 0.81 | 0.82 | 0.82 | 0.81 | 0.82 | 0.81 | — | |
| 搅拌机 废气处 理后排 气筒取 样口 | 标干流量 m ³ /h | | 8882 | 8834 | 8762 | 8835 | 8850 | 8849 | — | 15 |
| | 颗粒物 | 排放浓度 mg/m ³ | 2.4 | 2.2 | 2.5 | 2.3 | 2.1 | 2.0 | 20 | |
| | | 排放速率 kg/h | 2.13×10 ⁻² | 1.94×10 ⁻² | 2.19×10 ⁻² | 2.03×10 ⁻² | 1.86×10 ⁻² | 1.77×10 ⁻² | — | |
| 挤出机、 吹膜试 验机、 注塑 打板机、 吹瓶废 气处 理前 排气筒 采样口 | 标干流量 m ³ /h | | 11952 | 11402 | 11887 | 11695 | 11972 | 11857 | — | / |
| | 非甲 烷总 烃 | 排放浓度 mg/m ³ | 9.28 | 8.75 | 5.88 | 11.4 | 8.72 | 9.36 | — | |
| | | 排放速率 kg/h | 0.11 | 9.98×10 ⁻² | 6.99×10 ⁻² | 0.13 | 0.10 | 0.11 | — | |
| | 苯乙 烯 | 排放浓度 mg/m ³ | 0.010 | 0.009 | 0.006 | 0.088 | 0.195 | 0.354 | — | |
| 排放速率 kg/h | | 5.32×10 ⁻⁵ | 4.82×10 ⁻⁵ | 3.21×10 ⁻⁵ | 4.71×10 ⁻⁴ | 1.05×10 ⁻³ | 1.89×10 ⁻³ | — | | |
| 挤出机、 | 标干流量 m ³ /h | | 12330 | 11780 | 12145 | 12043 | 12187 | 12105 | — | 15 |

| | | | | | | | | | |
|---------------------------|-------|--|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----|
| 吹膜试验机、注塑打板机、吹瓶废气处理后排气筒采样口 | 非甲烷总烃 | 排放浓度 mg/m ³ | 1.90 | 2.33 | 2.56 | 1.69 | 1.51 | 1.56 | 60 |
| | | 排放速率 kg/h | 2.34×10 ⁻² | 2.74×10 ⁻² | 3.11×10 ⁻² | 2.04×10 ⁻² | 1.84×10 ⁻² | 1.89×10 ⁻² | — |
| | 苯乙烯 | 排放浓度 mg/m ³ | 0.003 | 0.002 | 0.002 | 0.005 | 0.005 | 0.006 | 20 |
| | | 排放速率 kg/h | 1.68×10 ⁻⁵ | 1.14×10 ⁻⁵ | 1.13×10 ⁻⁵ | 2.88×10 ⁻⁵ | 2.90×10 ⁻⁵ | 3.36×10 ⁻⁵ | — |
| 治理设施及运行情况 | | 搅拌机废气治理设施为滤筒除尘+水喷淋除尘；挤出机、吹膜试验机、注塑打板机、吹瓶废气治理设施为二级活性炭，当前所有治理设施运行正常。 | | | | | | | |
| 备注 | | 1、标准限值执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及2024年修改单-表5大气污染物排放限值； 2、检测布点图见附图。 | | | | | | | |
| 是否符合标准要求 | | 监测期间，颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及2024年修改单-表5大气污染物排放限值。 | | | | | | | |

表7-5 有组织废气监测结果（2）

| 检测位置 | 检测项目 | | 检测结果 | | | | | 标准限值 |
|-------------------------------|--------|--|------|------|-----|------|------|------|
| | | | 第1次 | 第2次 | 第3次 | 第4次 | 最大值 | |
| 挤出机、吹膜试验机、注塑打板机、吹瓶废气处理前排气筒采样口 | 09月22日 | 臭气浓度（无量纲） | 1127 | 1127 | 977 | 1127 | 1127 | — |
| | 09月23日 | 臭气浓度（无量纲） | 977 | 845 | 977 | 1127 | 1127 | |
| 挤出机、吹膜试验机、注塑打板机、吹瓶废气处理后排气筒采样口 | 09月22日 | 臭气浓度（无量纲） | 845 | 977 | 845 | 845 | 977 | 2000 |
| | 09月23日 | 臭气浓度（无量纲） | 845 | 845 | 732 | 845 | 845 | |
| 治理设施及运行状态 | | 废气治理设施为二级活性炭吸附，当前该治理设施运行正常。 | | | | | | |
| 备注 | | 1、臭气浓度标准限值执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准； 2、检测布点图见附图。 | | | | | | |
| 是否符合标准要求 | | 监测期间，臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准限值要求。 | | | | | | |

根据监测结果，各污染物去除率见下表：

表7-7 各污染物去除率

| 序号 | 排气筒 | 污染物 | 处理前平均浓度（mg/m ³ ） | 处理后平均浓度（mg/m ³ ） | 去除率 |
|----|-------|------|-----------------------------|-----------------------------|-----|
| 1 | DA001 | 颗粒物 | 96.167 | 2.250 | 98% |
| 2 | | 有机废气 | 8.898 | 1.925 | 78% |

表7-8 无组织废气检测结果一览表（1）

| 检测位置 | 检测项目 | 检测结果 | | | | | | | | 标准限值 |
|----------|--|--------|--------|--------|-----|--------|--------|--------|-----|------|
| | | 09月22日 | | | | 09月23日 | | | | |
| | | 第1次 | 第2次 | 第3次 | 第4次 | 第1次 | 第2次 | 第3次 | 第4次 | |
| 上风向参照点1# | 颗粒物 | 0.037 | 0.112 | 0.168 | / | 0.037 | 0.169 | 0.207 | / | / |
| | 苯乙烯 | ND | ND | ND | / | ND | ND | 0.0005 | / | / |
| | 非甲烷总烃 | 0.58 | 0.61 | 0.73 | / | 0.56 | 0.54 | 0.56 | / | / |
| | 臭气浓度(无量纲) | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 |
| 下风向监控点2# | 颗粒物 | 0.130 | 0.047 | 0.113 | / | 0.111 | 0.037 | 0.149 | / | 1.0 |
| | 苯乙烯 | 0.0015 | ND | 0.0009 | / | 0.0021 | 0.0009 | 0.0005 | / | 5.0 |
| | 非甲烷总烃 | 0.76 | 1.41 | 1.16 | / | 0.85 | 0.79 | 0.90 | / | |
| | 臭气浓度(无量纲) | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | 20 |
| 下风向监控点3# | 颗粒物 | 0.129 | 0.169 | 0.038 | / | 0.130 | 0.168 | 0.056 | / | 1.0 |
| | 苯乙烯 | 0.0005 | 0.0007 | ND | / | 0.0018 | 0.0008 | 0.0012 | / | 5.0 |
| | 非甲烷总烃 | 1.21 | 1.18 | 1.25 | / | 0.80 | 1.01 | 1.04 | / | |
| | 臭气浓度(无量纲) | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | 20 |
| 下风向监控点4# | 颗粒物 | 0.186 | 0.112 | 0.169 | / | 0.167 | 0.225 | 0.150 | / | 1.0 |
| | 苯乙烯 | ND | 0.0005 | ND | / | 0.0011 | 0.0012 | 0.0006 | / | 5.0 |
| | 非甲烷总烃 | 0.87 | 0.78 | 0.77 | / | 0.73 | 0.65 | 0.66 | / | |
| | 臭气浓度(无量纲) | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | 20 |
| 厂区内 | 非甲烷总烃 | 0.81 | 0.82 | 0.80 | / | 0.70 | 0.60 | 0.61 | / | 6 |
| 备注 | 1、厂界颗粒物、非甲烷总体标准限值执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及2024年修改单-表9企业边界大气污染物浓度限值；厂界苯乙烯、臭气浓度标准限值执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；厂区内无组织非甲烷总烃标准限值执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值； 2、“ND”表示检测结果低于方法检出限，其检出限见表四； 3、检测布点图见附图。 | | | | | | | | | |
| 是否符合标准要求 | 监测期间，厂界颗粒物、非甲烷总体符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及2024年修改单-表9企业边界大气污染物浓度限值；厂界臭气浓度、苯乙烯排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准；厂区内无组织非甲烷总烃排放符合《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44 2367—2022）表3厂区内VOCs无组织排放限值。 | | | | | | | | | |

表7-10 气象参数

| 检测时间 | 天气 | 气温℃ | 气压 kPa | 湿度% | 风速 m/s | 风向 |
|--------|----|-----|--------|-----|--------|----|
| 09月22日 | 晴 | 30 | 100.9 | 73 | 3.4 | 东北 |
| 09月23日 | 晴 | 30 | 100.3 | 69 | 3.7 | 东北 |

噪声验收监测结果见表 7-11。

表7-11 噪声检测结果一览表

| 检测位置 | 检测日期 | 主要声源 | 检测结果[dB(A)] | 标准限值[dB(A)] |
|-------------|--|-------|-------------|-------------|
| | | 昼间 | 昼间 | 昼间 |
| 厂界外 1 米处 N1 | 2025.09.22 | 机械 | 55 | 60 |
| | 2025.09.23 | | 55 | |
| 厂界外 1 米处 N2 | 2025.09.22 | 机械 | 57 | 60 |
| | 2025.09.23 | | 56 | |
| 厂界外 1 米处 N3 | 2025.09.22 | 机械 | 56 | 60 |
| | 2025.09.23 | | 58 | |
| 厂界外 1 米处 N4 | 2025.09.22 | 机械、交通 | 60 | 70 |
| | 2025.09.23 | | 60 | |
| 气象条件 | 09月22日：天气：晴 气温：30℃ 风向：东北 风速：3.4m/s 09月23日：天气：晴 气温：30℃ 风向：东北 风速：3.7m/s | | | |
| 备注 | 1、N4 标准限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类功能区标准限值；其他厂界标准限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类功能区标准限值； 2、检测布点图见附图。 | | | |
| 是否符合标准要求 | 监测期间，N4 厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类功能区排放限值要求；其他厂界符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类功能区标准限值。 | | | |

注：企业夜间不生产。

表八

验收监测结论：

1、废气监测结果

①验收监测结果表明：

排放口（DA001）外排废气中颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯标准限值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 年修改单表 5 大气污染物排放限值。

排放口（DA001）外排废气中臭气浓度标准限值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。

厂界外排废气中非甲烷总烃、颗粒物标准限值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及 2024 年修改单表 9 企业边界大气污染物浓度限值；厂界外排废气中苯乙烯、臭气浓度标准限值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

厂区内非甲烷总烃排放符合《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

②主要污染物排放量核算：污染物排放量见下表。

表 8-1 项目废气主要污染物实测排放量情况表

| 项目 | 排放口 | 收集效率 % | 处理前 | | | 无组织产生量 t/a | 处理后 | | | 年工作小时 h | 折合生产负荷 100%年总排放量 t/a |
|-----------------|-------|--------|-------------------------------|--------------------------|------------|------------|-------------------------------|--------------------------|------------|---------|----------------------|
| | | | 废气处理前平均标杆流量 m ³ /h | 平均产生浓度 mg/m ³ | 有组织产生量 t/a | | 废气处理后平均标杆流量 m ³ /h | 平均排放浓度 mg/m ³ | 有组织排放量 t/a | | |
| 颗粒物 | DA001 | 65 | 8489 | 96.167 | 1.959 | 1.055 | 6972 | 2.250 | 0.038 | 2400 | 1.093 |
| 非甲烷总烃 | | 30 | 11794 | 8.898 | 0.252 | 0.588 | 12098 | 1.925 | 0.056 | 2400 | 0.644 |
| 环评批复总量控制指标(t/a) | | | 有机废气 | 0.658 | | 是否满足要求 | | | | | 是 |

注：①项目验收监测生产工况按 100%计。

②收集效率按环评计。

③计算过程：有组织产生量=风量 m³/h×评价产生浓度 mg/m³×2400h；

无组织产生量=有组织产生量÷收集效率×（1-收集效率）；

有组织排放量=风量 m³/h×有组织排放浓度 mg/m³×2400h；

折合生产负荷 100%年排放量=（有组织排放量+无组织排放量）÷100%。

2、厂界噪声监测结果

验收监测结果表明：西厂界标准限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类功能区标准限值；其他厂界标准限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类功能区标准限值。

3、固废验收结果

目前建设单位危废间符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。一般工业固体废物储存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求；项目产生的危险废物交恩平市华新环境工程有限公司（危废单位）处置。

与环评批复相关的落实情况：

表 8-2 新建环评批复情况

| 序号 | 环评批复要求 (江蓬环审(2025)100号) | 建设项目落实情况 | 是否落实批复情况 |
|----|---|--|----------|
| 1 | 江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒1000吨迁建项目选址位于江门市蓬江区荷塘镇西堤一路101号AB座厂房、CD座厂房。项目建成后年产色母粒1000吨。项目利用现有厂房进行生产，用地面积为4658.5平方米。项目主要生产原辅材料包括PP塑料、PE塑料、ABS塑料、钛白粉、碳酸钙颜料等；主要生产设备包括双螺杆挤出机、搅拌机、自动打包机、运料斗、吹膜试验机、注塑打板机、吹瓶试样机、冷却塔等；项目所用能源为电能。 | 已落实，江门市蓬江区毅兴塑胶原料有限公司年产色母粒1000吨迁建项目选址位于江门市蓬江区荷塘镇西堤一路101号AB座厂房、CD座厂房。项目利用现有厂房进行生产，用地面积为4658.5平方米。项目主要生产原辅材料包括PP塑料、PE塑料、ABS塑料、钛白粉、碳酸钙颜料等；主要生产设备包括双螺杆挤出机、搅拌机、自动打包机、运料斗、吹膜试验机、注塑打板机、吹瓶试样机、冷却塔等；项目所用能源为电能。 | 是 |
| 2 | 严格落实水污染防治措施。按照“清污分流、雨污分流”的原则优化设置给排水系统。项目冷却用水循环使用，不外排。生活污水纳入市政污水处理厂前，经自建污水处理站处理至广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准，最终进入中心河；生活污水纳入市政污水处理厂后，生活污水执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准及荷塘污水处理厂进水标准的，排入荷塘污水处理厂处理。 | 已落实，项目冷却水循环使用，不外排；项目员工生活依托园区，无生活污水产生；新增的喷淋废水循环使用，不外排，沉淀回用于喷淋塔。 | 是 |
| 3 | 严格落实大气污染防治措施。项目挤出切粒、打样工序产生的非甲烷总烃、苯乙烯执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及2024年修改单表5大气污染物特别排放限值。苯乙烯无组 | 已落实大气污染防治措施，投料搅拌工序已半密闭抽风收集，挤出切粒工序和打样工序已设置集气罩收集，以及配套高效治理设施，确保生产废气有效收集治理达标后排放。 | 是 |

| | | | |
|---|--|---|---|
| | <p>织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物二级新改扩建厂界标准值。有机废气厂区内无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内VOCs无组织排放限值。投料搅拌产生的颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及2024年修改单表5大气污染物特别排放限值和表9企业边界大气污染物浓度限值。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值(二级新改扩建)和表2恶臭污染物排放标准值。</p> | <p>排放口(DA001)外排废气中颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯标准限值符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及2024年修改单表5大气污染物排放限值。</p> <p>排放口(DA001)外排废气中臭气浓度标准限值符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值。</p> <p>厂界外排废气中非甲烷总烃、颗粒物标准限值符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及2024年修改单表9企业边界大气污染物浓度限值;厂界外排废气中苯乙烯、臭气浓度标准限值符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值二级新改扩建标准。</p> <p>厂区内非甲烷总烃排放符合《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂区内VOCs无组织排放限值。</p> | |
| 4 | <p>严格落实噪声污染防治措施。优化厂区的布局,选用低噪设备并采取有效的减振、隔声措施,合理安排工作时间,确保项目东、南、北厂界噪声符合国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区标准,西厂界噪声符合国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4a类区标准。</p> | <p>已落实,东、南、北厂界噪声符合国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区标准,西厂界噪声符合国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类区标准。</p> | 是 |
| 5 | <p>严格落实固体废物分类处理处置要求。按照分类收集和综合利用的原则,落实固体废物的处理处置,防止造成二次污染。一般固废按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)执行,危险物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)执行,并委托具有相应资质的危险废物经营许可证单位处置。</p> | <p>已落实,项目固体废物均妥善贮存、处置,废润滑油包装桶交供应商回收,样品、边角料、废包装材料、废滤筒交由废品回收单位回收。废活性炭、废润滑油等危险废物交危废单位处置(恩平市华新环境工程有限公司)。生活垃圾交环卫部门处理。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施符合国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)和《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的规定。</p> | 是 |
| 6 | <p>项目须落实《报告表》提出的各项环境风险和安全防范措施,防止环境污染事故,确保环境安全。纳入广东省生态环境厅《突发环境事件应急预案备案行业名录(指导性意见)》的建设项目,需严格落实编制突发环境事件应急预案的要求并报生态环境部门备案。</p> | <p>已落实,项目严格按照环评报告表落实相关环境风险和安全防范措施。项目厂区内配备充足的防渗、防漏应急物资,加强员工风险防范意识;建设单位定期开展应急培训,加强应急管理,完善应急物资储备情况并对项目废水治理区域、危废仓等风</p> | 是 |

| | | | |
|----|--|---|---|
| | | 险单元加强日常管理，对地面设置硬化等防渗漏措施；建设单位对项目产排污点依法开展自行监测并定期对厂区内风险隐患进行排查。 | |
| 7 | 项目应按国家和省的有关规定规范设置各类排污口并定期开展环境监测。 | 已落实，已按国家和省的有关规定规范设置各类排污口。 | 是 |
| 8 | 项目建成后成后主要污染物排放总量： VOCs≤0.658 吨/年 | 已落实，根据核算 VOCs 排放量为 0.644 吨/年≤0.658 吨/年。 | 是 |
| 9 | 建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。 | 经分析，本项目变动不属于重大变动。 | 是 |
| 10 | 项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实环境保护设施安全生产工作，并按规定接受生态环境部门日常监督检查。 | 已落实，本项目建设生产复核环境保护“三同时”制度。 | 是 |
| 11 | 纳入《固定污染源排污许可分类管理名录》的建设项目，排污单位应当在启动生产设施或者在实际排污之前，按照国家排污许可有关管理规定要求，申请排污许可证。 | 已落实。 项目已申请排污登记表。登记编号为 914407037929669027001X。 | 是 |

5、总结

综上所述，项目环保手续完备，建设过程中基本落实了环评文件及批复中规定的各项污染防治措施，调试运行期间各项污染物达标排放，验收监测结果具有代表性，固体废物得到妥善处置，去向合理，环保投资落实到位，环保管理机构与职责明确，符合《广东省环境保护厅关于转发环境保护部<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的函》（广东省环保厅粤环函[2017]1945号文）和江门市生态环境局（江蓬环审[2025]100号）文件要求的竣工环境保护验收要求，建议通过竣工环保验收。同时建议项目在营运期间加强管理，减少无组织废气排放。定期检修环保设施，保证设备正常运行，确保污染物达标排放。

