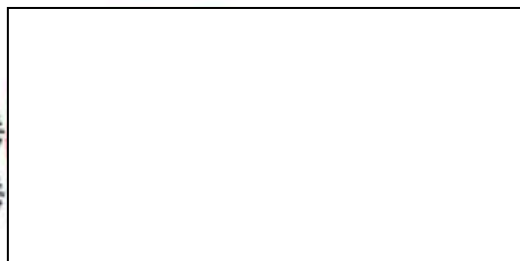


江门市安诺特炊具制造有限公司年产
1800万只各类炊具改扩建项目一期工程
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 江门市安诺
编制单位： 江门市安诺



2024年10月

建设单位法人代表：

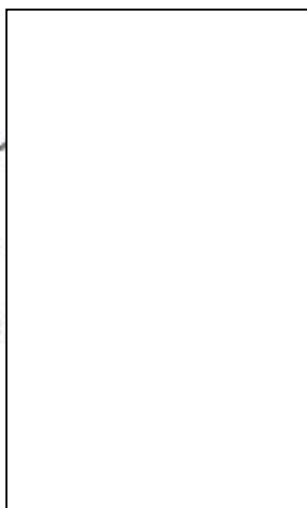
(签字)

编制单位法人代表：

(签字)

项目负责人：

填表人：



建设单位_江门
公司 (盖章)

电话：

传真：

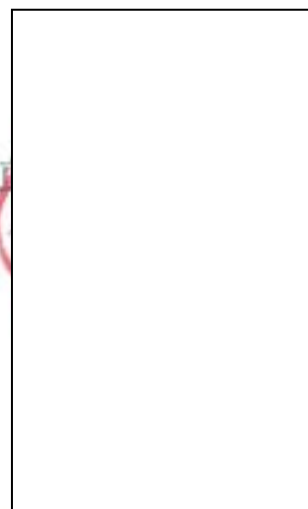
地址：广东省江门市江海区金瓯路28号

编制单位_江门
公司 (盖章)

电话：

传真：

地址：广东省江门市江海区金瓯路28号



表一

建设项目名称	江门市安诺特炊具制造有限公司年产 1800 万只各类炊具改扩建项目（一期工程）				
建设单位名称	江门市安诺特炊具制造有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	广东省江门市江海区金瓯路 28 号（项目中心坐标：东经：113 度 5 分 27.496 秒，北纬：22 度 33 分 10.696 秒）				
主要产品名称	铝制品炊具、不锈钢炊具				
一期工程设计生产能力	铝制品炊具（机加工+氧化/ETT 氧化、喷水性漆）1400 万只/a				
	铝制品炊具（机加工+除油、喷水性漆）700 万只/a				
	不锈钢炊具（机加工+除油）800 万只/a				
实际生产能力	铝制品炊具（机加工+氧化/ETT 氧化、喷水性漆）1330 万只/a				
	铝制品炊具（机加工+除油、喷水性漆）665 万只/a				
	不锈钢炊具（机加工+除油）760 万只/a				
建设项目环评时间	2022 年 11 月	开工建设时间	2022 年 12 月		
调试时间	2024 年 7 月	验收现场监测时间	2024 年 07 月 15 日~2024 年 08 月 02 日		
环评报告表审批部门	江门市生态环境局江海分局	环评报告表编制单位	江门市佰博环保有限公司		
环保设施设计单位	江门市安诺特炊具制造有限公司	环保设施施工单位	江门市安诺特炊具制造有限公司		
投资总概算	25000 万元	环保投资总概算	500 万元	比例	2%
实际总概算	12500 万元	环保投资	250 万元	比例	2%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1.《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，中华人民共和国国务院令 第 682 号。 2.《关于明确建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》江环函〔2018〕146 号。 3.《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，生态环境部公告 2018 年第 9 号公告。 4.《江门市安诺特炊具制造有限公司年产 1800 万只各类炊具改扩建项目环境影响评价报告表》。 5.《关于江门市安诺特炊具制造有限公司年产 1800 万只各类炊具改扩建项目环境影响评价报告表的批复》江环审〔2022〕131 号。 6.《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》。 				

验收监 测评价 标准、 标号、 级别、 限值	<p>1.废气</p> <p>①TSI热喷废气（DA038至DA045）：TSI热喷废气经集气罩收集，经“湿式除尘器”处理后15m高空排放，外排废气有组织颗粒物、SO₂、NO_x执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB 44/765-2019）表2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值，无组织颗粒物、SO₂、NO_x执行《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二时段无组织监控浓度限值。</p> <p>②焊接烟尘：焊接烟尘通过加强车间排风，车间无组织排放，颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二时段无组织监控浓度限值</p> <p>③涂装类排气筒（DA001、DA002、DA003、DA052、DA004、DA053、DA005、DA056、DA006、DA056’、DA007、DA008、DA009、DA051、DA010、DA054、DA011、DA050、DA012、DA055、DA013、DA055’）：VOCs执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44 814-2010）II时段排气筒VOCs排放限值及无组织排放监控点浓度限值；颗粒物、SO₂、NO_x、烟气黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）中表2燃气锅炉排放限值标准；</p> <p>⑥抛光粉尘（DA035、DA026、DA032、DA028、DA033、DA034、DA029）：颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2第二时段二级排放限值及其无组织排放监控浓度限值。</p> <p>⑦喷砂粉尘（DA020、DA036、DA037）颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2第二时段二级排放限值及其无组织排放监控浓度限值。</p> <p>⑧摇油有机废气（DA015、DA049）VOCs执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44 814-2010）II时段排气筒VOCs排放限值</p> <p>⑨厂界臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。</p> <p>⑩厂内无组织VOCs执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》</p>
---	--

(DB44/2367-2022) 表3厂内无组织排放限值

具体排放标准数据见下表:

表 1-1 本项目大气污染物排放标准

工序	污染物	排放限值		标准	
TSI 热喷 DA030 至 DA037 (排 气筒高度 15m)	颗粒物	有组织最高允许排 放浓度	20mg/m ³	《锅炉大气污染物排放标 准》(DB 44/765-2019) 表 2 新建锅炉大气污染物排 放浓度限值	
	SO ₂		50mg/m ³		
	NO _x		150mg/m ³		
	颗粒物	无组织排放监控浓 度限值	1.0mg/m ³	《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 二时段无 组织监控浓度限值	
	SO ₂		0.4mg/m ³		
	NO _x		0.12mg/m ³		
焊接	颗粒物	有组织排放限值	1.0mg/m ³	《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 表 2 第二 时段无组织排放监控标准	
涂装类排气 筒 (DA001、 DA002、 DA003、 DA052、 DA004、 DA053、 DA005、 DA056、 DA006、 DA056'、 DA007、 DA008、 DA009、 DA051、 DA010、 DA054、 DA011、 DA050、 DA012、 DA055、 DA013、 DA055')	VOCs	排气筒高度	15m	《家具制造行业挥发性有 机化合物排放标准》(DB44 814-2010) II 时段排气筒 VOCs 排放限值及无组织排 放监控点浓度限值	
		最高允许排放浓度	30mg/m ³		
		最高允许排放速率	2.9kg/h		
		无组织排放监控浓 度限值	2.0mg/m ³		
	颗粒物	无组织排放监控浓 度限值	1.0mg/m ³	《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 二时段无 组织排放监控浓度限值	
		最高允许排放浓度	20mg/m ³		
	烟气黑度		≤1 级		
	SO ₂	最高允许排放浓度	50mg/m ³		
	NO _x	最高允许排放浓度	150mg/m ³		《锅炉大气污染物排放标 准》(DB44/765-2019) 中表 2 燃气锅炉排放限值标准
	摇油有机废 气 (DA015、 DA049)	VOCs	排气筒高度	15m	《家具制造行业挥发性有 机化合物排放标准》(DB44 814-2010) II 时段排气筒 VOCs 排放限值及无组织排 放监控点浓度限值
最高允许排放浓度			30mg/m ³		
最高允许排放速率			2.9kg/h		
无组织排放监控浓 度限值			2.0mg/m ³		
抛光粉尘 (DA035、	颗粒物	排气筒高度	15m	《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 二时段二	
		最高允许排放浓度	120mg/m ³		

DA026、 DA032、 DA028、 DA033、 DA034、 DA029)		最高允许排放速率	2.9kg/h	级排放标准及其无组织监控浓度限值
		无组织排放监控浓度限值	1.0mg/m ³	
喷砂粉尘 (DA020、 DA036、 DA037)	颗粒物	排气筒高度	15m	《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)二时段二级排放标准及其无组织监控浓度限值
		最高允许排放浓度	120mg/m ³	
		最高允许排放速率	2.9kg/h	
		无组织排放监控浓度限值	1.0mg/m ³	
厂界恶臭	臭气浓度	表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准	20 无量纲	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准
厂内无组织 VOCs	非甲烷 总烃	监控点处1h平均浓度值	6mg/m ³	《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》 (DB44/2367-2022)表3厂内无组织排放限值
		监控点处任何一次浓度值	20mg/m ³	

注：本项目排气筒高度15m，满足《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）：排气筒高度需要高于周边200m范围5m以上的要求，因此排放速率无需减半执行

2. 废水

根据原环评及批复要求，综合废水执行广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB 44/1597-2015）表1现有项目水污染物排放限值（珠三角）、广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准及《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中洗涤用水标准较严者标准排入南船滩涌。

由于目前项目所在纳污管网已完善，综合废水排放口已接入市政管网，处理后的综合废水排入江海污水处理厂处理，尾水排入麻园河。故排放标准以2023年已核发的排污许可证为准。

表 1-2 废水污染物排放标准

污染种类	污染物	数值标准	标准
废水	COD _{Cr}	≤80mg/L	(DB 44/1597-2015)表1现有项目水污染物排放限值（珠三角）、 (DB44/26-2001)第二时段一级标准、 《城市污水再生利用 工业用水水质》 (GB/T 19923-2005)中洗涤用水标准较严者
	SS	≤30mg/L	
	氨氮	≤15mg/L	
	石油类	≤2mg/L	
	BOD ₅	≤20mg/L	

3. 噪声

项目厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准：昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)。

表二

工程建设内容:

一、项目由来

江门市安诺特炊具制造有限公司位于江门市江海区金瓯路 28 号新建年产 900 万只各类炊具项目，环评批复号江环技〔2004〕37 号，项目于 2006 年通过验收，批文号：江环技〔2006〕13 号，完成年产 900 万只各类炊具项目的整体验收（包含氧化线 3 条，喷涂线 2 条）。

企业于 2006 年申报扩建年产 900 万只各类炊具项目（扩建氧化线 3 条，喷涂线 2 条），批复号江环技〔2006〕181 号。企业对该扩建进行分期验收，于 2014 年进行一期验收（主要包含氧化线 1 条，喷涂线 1 条），验收批文号：江环验〔2014〕21 号。于 2018 年进行二期验收（氧化线 1 条及喷涂线 1 条，剩余氧化线 1 条未建），完成扩建年产 900 万只各类炊具项目的验收。

企业于 2011 年申报锅炉技改，申报一台 2t/h 柴油锅炉改造为天然气锅炉，并新增 1 台 2t/h 天然气锅炉，批文号：江环审〔2011〕170 号，于 2013 年实际验收 1 台 2t/h 天然气锅炉，柴油锅炉作废。

企业于 2014 年申报扩建 6 条 TSI 热喷线，批复号为江环审〔2014〕262 号，于 2018 年进行自主验收，6 条 TSI 热喷线全部建设完毕。

目前原有抛光、喷砂废气处理设施未作验收。

综上，改扩建前江门市安诺特炊具制造有限公司年产规模为 1800 万只各类炊具（其中铝制品炊具 1400 万只，不锈钢炊具 400 万只）。

2022 年 11 月由于市场生产需求，建设单位拟投资 25000 万元进行改扩建，其中环保投资 500 万元，改扩建新增规模年产 1800 万只各类炊具（铝制品炊具 1400 万只、不锈钢炊具 400 万只），改扩建后规模年产 3600 万只各类炊具（铝制品炊具 2800 万只、不锈钢炊具 800 万只）。企业委托江门市佰博环保有限公司编写《江门市安诺特炊具制造有限公司年产 1800 万只各类炊具改扩建项目环境影响报告表》，经江门市生态环境局江海分局审批，于 2022 年 12 月取得关于该项目的环评批复：江环审〔2022〕131 号。

企业对项目进行分期验收。一期工程主要为改扩建部分主体工程、辅助工程以及配套各项环保设施，一期工程产品为铝制品炊具、不锈钢炊具，设计产能为

年产铝制品炊具（机加工+氧化/ETT 氧化、喷水性漆）1400 万只/a、铝制品炊具（机加工+除油、喷水性漆）700 万只/a、不锈钢炊具（机加工+除油）800 万只/a。

目前一期工程于 2022 年 12 月开工建设，并于 2024 年 7 月建设完毕进行调试。于 2023 年 8 月 19 日完成排污许可登记（许可证编号：914407007592287803001X）。

建设单位委托广东承天检测技术有限公司于 2024 年 07 月 15 日~2024 年 08 月 02 日进行验收监测，目前一期工程主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件，建设单位根据现场调查情况和相关检测报告编制完成该竣工环境保护验收报告表。

一期工程验收范围为《江门市安诺特炊具制造有限公司年产1800万只各类炊具改扩建项目环境影响报告表》部分主体工程、辅助工程以及配套各项环保设施。验收生产工艺为①铝制品炊具生产：机加工→氧化/ETT氧化→喷水性漆烘干；②铝制品炊具生产：机加工→除油→喷水性漆烘干；③不锈钢炊具生产：机加工→除油。一期验收设计产能为年产铝制品炊具（机加工+氧化/ETT氧化、喷水性漆）1400万只/a，铝制品炊具（机加工+除油、喷水性漆）700万只/a，不锈钢炊具（机加工+除油）800万只/a。

另外由于原有抛光、喷砂废气处理设施未验收，现将该废气的相关生产设施及废气处理设施纳入一期工程验收范围。

二、地理位置及平面布局

江门市安诺特炊具制造有限公司位于广东省江门市江海区金瓯路 28 号（项目中心坐标：东经：113 度 5 分 27.496 秒，北纬：22 度 33 分 10.696 秒）。厂区总平面图见图 2-1，厂区四至及敏感点图见图 2-2。



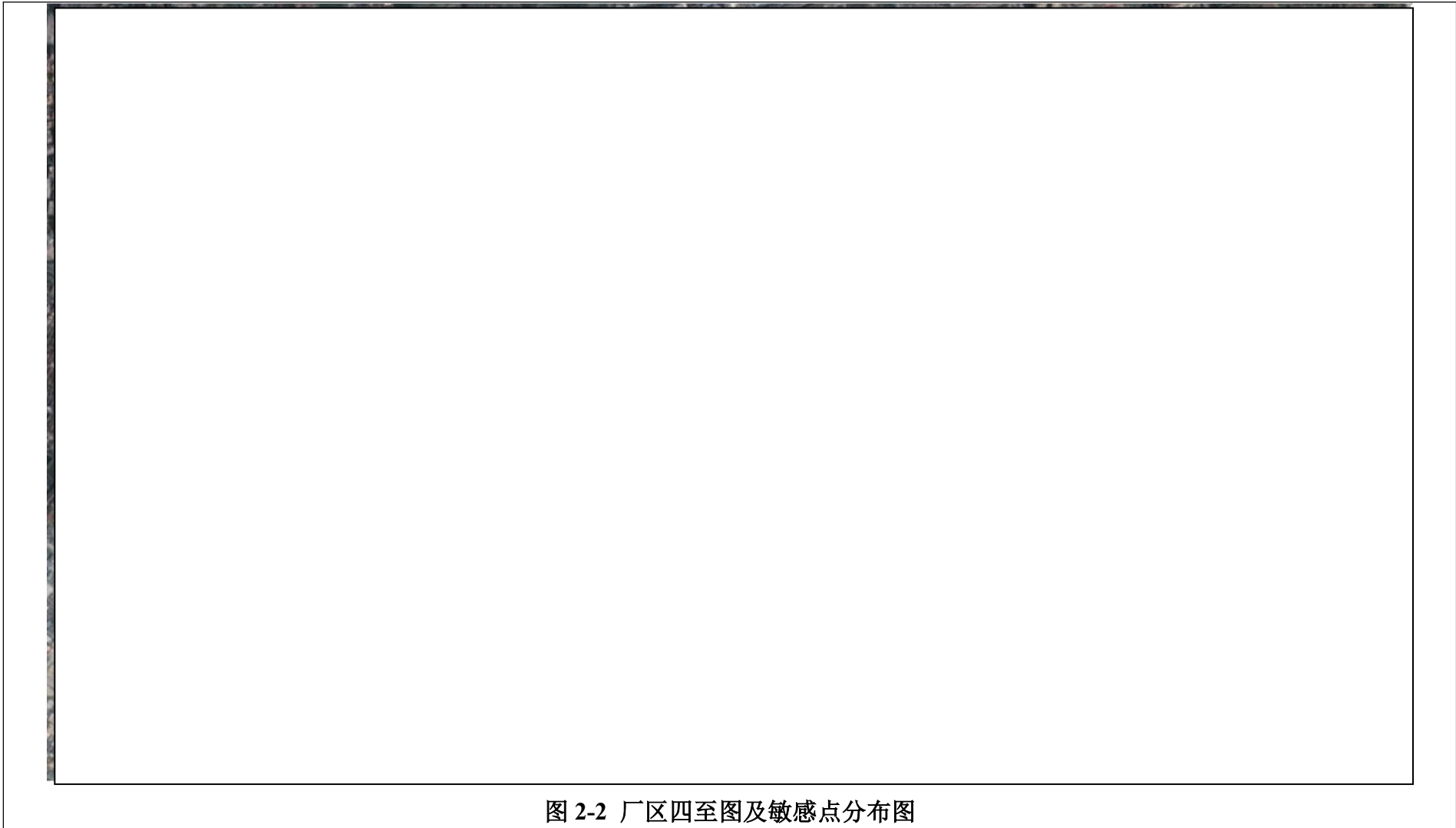


图 2-2 厂区四至图及敏感点分布图

一期工程主要指标见表 2-1。

表 2-1 项目主要经济技术指标一览表

序号	项目	改扩建后环评申报情况	一期工程申报情况	一期工程实际验收情况
1	总投资	25000 万元	12500 万元	12500 万元
2	环保投资	500 万元	250 万元	250 万元
3	生产规模	铝制品炊具（机加工+氧化/ETT 氧化、喷水性漆）1400 万只/a；	铝制品炊具（机加工+氧化/ETT 氧化、喷水性漆）1400 万只/a；	铝制品炊具（机加工+氧化/ETT 氧化、喷水性漆）1330 万只/a
		铝制品炊具（机加工+除油、喷水性漆）1400 万只/a	铝制品炊具（机加工+除油、喷水性漆）700 万只/a	铝制品炊具（机加工+除油、喷水性漆）665 万只/a
		不锈钢炊具（机加工+除油）800 万只/a	不锈钢炊具（机加工+除油）800 万只/a	不锈钢炊具（机加工+除油）760 万只/a
4	占地面积	181086.67 平方米	181086.67 平方米	181086.67 平方米
5	建筑面积	175444.95 平方米	175444.95 平方米	175444.95 平方米
6	员工人数	2100 人	2000 人	2000 人
7	年运行时间	300d/a、8h/d，一班制	300d/a、8h/d，一班制	300d/a、8h/d，一班制
8	食宿情况	厂内食宿	厂内食宿	厂内食宿
9	生产工艺	<p>铝制品炊具生产：开料、拉伸→车边→打孔、打底凹→冲孔→机抛/手抛→ETT 氧化/氧化/除油清洗→TSI 热喷→焊接→喷涂→烘干→车边、装配</p> <p>不锈钢炊具生产：开料、拉伸→内外预切边→除油清洗→复合打底（含焊接）→切边、打底凹→卷边、压底→内外机抛/手抛→喷砂→除油清洗→包装</p>	<p>铝制品炊具生产：开料、拉伸→车边→打孔、打底凹→冲孔→机抛/手抛→ETT 氧化/氧化/除油清洗→TSI 热喷→焊接→喷涂→烘干→车边、装配</p> <p>不锈钢炊具生产：开料、拉伸→内外预切边→除油清洗→复合打底（含焊接）→切边、打底凹→卷边、压底→内外机抛/手抛→喷砂→除油清洗→包装</p>	<p>铝制品炊具生产：开料、拉伸→车边→打孔、打底凹→冲孔→机抛/手抛→ETT 氧化/氧化/除油清洗→TSI 热喷→焊接→喷涂→烘干→车边、装配</p> <p>不锈钢炊具生产：开料、拉伸→内外预切边→除油清洗→复合打底（含焊接）→切边、打底凹→卷边、压底→内外机抛/手抛→喷砂→除油清洗→包装</p>

项目工程组成与环评申报时有所变动，具体见表 2-2。

表 2-2 申报改扩建项目工程组成

工程类别	工程组成	环评申报改扩建	一期工程	变动情况	是否属于重大变动
主体工程	一工段车间	扩建新增 3 条除油清洗线（A、B、C 线）	除油清洗线 A、B	将本次扩建新增除油清洗线 C 线移至五工段车间，位置变动，总数量不变	否
	二工段车间	喷砂、手抛机抛、冲压扩产	喷砂、手抛机抛、冲压	无变动	/
		扩建新增固焊线 1 条（焊接）	扩建新增固焊线 1 条（焊接）	无变动	/
	三工段车间	扩建新增 1 条喷涂线（B 线）、原有 2 条喷涂线（A、C 线）由油性喷涂改为水性喷涂	新增 1 条喷涂线（B 线）、原有 2 条喷涂线（A、C 线）由油性喷涂改为水性喷涂	无变动	/
	五工段车间	/	扩建新增除油清洗线 C	一工段车间申报的新增除油清洗线 C 线移至五工段车间	否
		扩建新增 1 条喷涂线（E 线）、原有 2 条喷涂线（D、F 线）由油性喷涂改为水性喷涂	扩建新增 1 条喷涂线（E 线）、原有 2 条喷涂线（D、F 线）由油性喷涂改为水性喷涂	无变动	/
		/	扩建新增 1 条喷涂线 G	将本次扩建新增喷涂线 G 移至五工段车间	否
		原有 6 条 TSI 热喷线生产工艺由电热改为电热或天然气加热两用	原有 6 条 TSI 热喷线（B~G）生产工艺由电热改为电热或天然气加热两用	无变动	/
		扩建新增 3 条 TSI 热喷线（H、I、G 线）	2 条 TSI 热喷线（H~I 线）（电热或天然气加热两用）	无变动，剩余 1 条 TSI 热喷线未建	/
		扩建新增固焊线 1 条、自动固焊设备 3 套、激光焊设备 3 套	固焊线 1 条、自动固焊设备 3 套、激光焊设备 2 套	无变动，剩余 1 套激光焊设备未建	/
	六工段车间	/	增设 1 条装配线	将本次扩建新增七工段车间的 1 条装配线移至六工段车间	否
七工段车间	新建 3 条 TSI 热喷线（K、L、	未建	/	/	

		M线) (电热或天然气加热两用)			
		新建3条喷涂线(G、H、I线)	新建喷涂线G线移至五车间 喷涂线(H、I线)未建	/	否
		新增装配线10条、包装线10条	装配线1条移至六工段车间, 其余未建	/	/
储运工程	七工段车间	成品仓、配件包装仓、产品摆放区	车间已建, 暂时空置	/	/
	涂料仓	涂料存放	已建	/	/
辅助工程	配电房	新建配电房1座用于七工段车间供电	高压变电站1座、配电房1座	/	/
公用工程	供水	依托原有、不变	由市政供水	无变动	/
	供电	依托原有、不变	由市政供电	无变动	/
环保工程	废气工程	TSI热喷废气	TSI热喷线B线, 废气经集气罩收集后经1套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经DA038排气筒15m高空排放	无变动	/
			TSI热喷线C线, 废气经集气罩收集后经1套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经DA039排气筒15m高空排放	无变动	/
			TSI热喷线D线, 废气经集气罩收集后经1套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经DA040排气筒15m高空排放	无变动	/
			TSI热喷线E线, 废气经集气罩收集后经1套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经DA041排气筒15m高空排放	无变动	/
			TSI热喷线F线, 废气经集气罩收集后经1套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经DA042排气筒15m高空排放	无变动	/
			TSI热喷线G线, 废气经集气罩收集后经1套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经DA043	无变动	/

			排气筒 15m 高空排放		
		五工段车间新增 TSI 热喷 H、I、J 线废气经集气罩收集后分别经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后，经 DA007、DA008、DA009 排气筒 15m 高空排放	TSI 热喷线 H 线，废气经集气罩收集后经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后，经 DA044 排气筒 15m 高空排放	无变动	/
			TSI 热喷线 I 线，废气经集气罩收集后经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后，分别经 DA045 排气筒 15m 高空排放	无变动	/
			TSI 热喷 J 线未建	/	/
		七工段车间新增 K、L、M 线 TSI 热喷生产线废气经集气罩收集后各经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后，分别经 DA010、DA011、DA012 排气筒 15m 高空排放	未建	/	/
	焊接烟尘	加强车间排风，车间无组织排放	加强车间排风，车间无组织排放	无变动	/
	喷漆废气、烘干废气及燃烧废气	处理设施提升整治，“水喷淋+活性炭吸附”升级为“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 2 套），废气处理后经原有排气筒排放。三工段车间喷涂 A 线共有两组（外、内）喷房（单个喷房配置一个烘干炉），均为密闭设备，单组喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 2 套）处理后，分别经 FQ-348308 排气筒、DA018 排气筒 15m 高空排放	三工段车间喷涂 A 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA001 排气筒 15m 高空排放	无变动	/
			三工段车间喷涂 A 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA002 排气筒 15m 高空排放	无变动	/

			三工段车间喷涂 B 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA003 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA052 排气筒 15m 高空排放	烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA052	否
			三工段车间喷涂 B 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA004 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA053 排气筒 15m 高空排放	烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA053	否
		处理设施提升整治，“水喷淋+活性炭吸附”升级为“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 2 套）。三工段车间喷涂 C 线共有两组（外、内）喷房（单个喷房配置一个烘干炉），均为密闭设备，单组喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 2 套）处理后，分别经 FQ-348309 排气筒、DA022 排气筒 15m 高空排放	三工段车间喷涂 C 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA005 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA056 排气筒 15m 高空排放	烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA056	否
			三工段车间喷涂 C 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA006 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA056' 排气筒 15m 高空排放	烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA056'	否
		处理设施提升整治，“水喷淋+活性炭吸附”升级为“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 2 套）。五工段车间喷涂 D 线共有两组（外、内）喷房（单个喷房配置一个烘干炉），均为密闭设备，单组喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 2 套）处理后，	五工段车间喷涂 D 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA007 排气筒 15m 高空排放	无变动	/
			五工段车间喷涂 D 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA008 排气筒 15m 高空排放	无变动	/

		分别经排气筒、FQ-348312、DA024 排气筒 15m 高空排放			
		五工段车间喷涂 E 线共有两组（外、内）喷房（单个喷房配置一个烘干炉），均为密闭设备，单组喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 2 套）处理后，分别经 DA025 排气筒、DA026 排气筒 15m 高空排放	五工段车间喷涂 E 线外喷房为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA009 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA051 排气筒 15m 高空排放	烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA051	否
		五工段车间喷涂 E 线内喷房为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 2 套）处理后，分别经 DA025 排气筒、DA026 排气筒 15m 高空排放	五工段车间喷涂 E 线内喷房为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA010 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA054 排气筒 15m 高空排放	烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA054	否
		处理设施提升整治，“水喷淋+活性炭吸附”升级为“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 3 套）。五工段车间喷涂 F 线共有三组喷房（单个喷房配置一个烘干炉），均为密闭设备，单组喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并至“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 3 套）处理后，分别经 FQ-348314、DA028、DA029 排气筒 15m 高空排放	五工段车间喷涂 F 线外喷房废气经一套“水喷淋+活性炭吸附”处理后，经 DA011 排气筒 15m 高空排放；烘干废气经 DA050 排气筒 15m 高空排放	烘干废气及燃烧废气直接排放，并新增排气筒 DA050	否
			五工段车间喷涂 F 线内喷 1 喷房经一套“水喷淋+活性炭吸附”处理后，经 DA012 排气筒 15m 高空排放；烘干废气 DA055 排气筒 15m 高空排放	烘干废气及燃烧废气直接排放，并新增排气筒 DA055	否
			五工段车间喷涂 F 线内喷 2 喷房废气经一套“水喷淋+活性炭吸附”处理后，经 DA013 排气筒 15m 高空排放；烘干废气 DA055' 排气筒 15m 高空排放	烘干废气及燃烧废气直接排放，并新增排气筒 DA055'	否
		七工段车间喷涂 G 线共设 2 个喷房，3 个烘干炉，均为密闭设备，内、外喷房喷漆废气分别排入“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 2 套）处理后，经 DA030、	七工段车间喷涂 G 线外喷房、烘干炉移至五工段车间，喷涂 G 线外喷房喷漆废气、烘干废气、燃烧废气经一套“水喷淋+活性炭吸附”处理后，经 DA014 排气筒 15m 高空排放；	申报的排气口 DA030 与 DA032 合并成 DA014，排气筒合并	否

		DA031 排气筒 15m 排放； 三个烘干炉产生的烘干废气、燃烧废气合并至一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA032 排气筒 15m 高空排放	喷涂 G 线剩余 1 个内喷房，2 个烘干炉未建		
		七工段车间喷涂 H 线共设 3 个喷房，3 个烘干炉，均为密闭设备，3 个喷房的喷漆废气分别通过“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 3 套）处理后，经 DA033、DA034、DA035 排气筒 15m 高空排放；	暂未建设	/	/
		3 个烘干炉的烘干废气、燃烧废气合并至一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA036 排气筒 15m 高空排放	暂未建设	/	/
		七工段车间喷涂 I 线共设 2 个喷房，3 个烘干炉，均为密闭设备，内、外喷房喷漆废气分别排入“水喷淋+两级活性炭吸附”（共 2 套）处理后，经 DA037、DA038 排气筒 15m 排放；	暂未建设	/	/
		三个烘干炉产生的烘干废气、燃烧废气合并至一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA039 排气筒 15m 高空排放	暂未建设	/	/
	抛光粉尘	二工段车间增加一条手抛铝线，增加一套水喷淋除尘设施，处理后经排气筒 DA047 高空排放	未建	/	/

			手抛钢线。生产线各工位配置集气罩，生产线配置一套水喷淋处理设施，经 1m 排气筒 DA026 排放	排放高度未达 15m	否
			机抛钢 A。生产线各工位配置集气罩，生产线配置一套水喷淋处理设施，尘经 DA032 排气筒 15m 高空排放	无变动	/
			砂钢线。生产线各工位配置集气罩，单条生产线配置一套水喷淋处理设施，经 DA028 排气筒 15m 高空排放	无变动	/
			机抛铝线 B。生产线各工位配置集气罩，单条生产线配置一套水喷淋处理设施，经 1m 排气筒 DA033 排放	排放高度未达 15m	否
			机抛铝线 C。生产线各工位配置集气罩，单条生产线配置一套水喷淋处理设施，尘经 1m 排气筒 DA034 排放	排放高度未达 15m	否
			干砂/外砂线。生产线各工位配置集气罩，单条生产线配置一套水喷淋处理设施，经 DA029 排气筒 15m 高空排放	无变动	/
			手抛铝线。生产线各工位配置集气罩，生产线配置一套水喷淋处理设施，经 1m 排气筒 DA035 排放	排放高度未达 15m	否
			喷砂线 1#设置密闭，粉尘引至 1 套布袋除尘器处理后经 DA020 排气筒 15m 达标排放	无变动	/
			喷砂线 2#设置密闭，粉尘引至 1 套布袋除尘器处理后经 DA036 排气筒 1m 达标排放	排放高度未达 15m	否
			喷砂线 3#设置密闭，粉尘引至 1 套布袋除尘器处理后经 DA037 排气筒 1m 达标排放	排放高度未达 15m	否
		脱附废气	三工段车间增设一套离线脱附设施，脱附废气经催化燃烧后经	删减排气筒 DA052，废气并入排气筒 DA002 排放，排气筒合并	否
		手抛铝线、手抛钢线、机抛钢 A、砂钢线、机抛铝线 A1、机抛铝线 A2、干砂/外砂线。生产线各工位配置集气罩，单条生产线配置一套水喷淋处理设施，抛光粉尘分别经 FQ-348301、FQ-348302、FQ-348304、FQ-348305、DA044、DA045、DA046 排气筒 15m 高空排放			
	喷砂粉尘		喷砂线 1#、2#、3#设置密闭，粉尘分别引至一套布袋除尘器处理后经 FQ-348303、DA049、DA050 排气筒 15m 达标排放		
	脱附废气		三工段车间增设一套离线脱附设施，脱附废气经催化燃烧后经		

		15m 排气筒 DA052 高空排放			
	摇油房 废气	/	三工段车间摇油房（调漆）摇油废气通过密闭收集，废气经水喷淋+两级活性炭吸附装置处理后经 15m 排气筒 DA015 高空排放	为加强有机废气收集处理，对摇油房调漆工艺产生的少量有机废气进行收集处理，通过设备处理后达标排放，新增排气筒 DA015	否
			五工段车间摇油房（调漆）摇油废气通过密闭收集，废气经水喷淋+两级活性炭吸附装置处理后经 15m 排气筒 DA049 高空排放	为加强有机废气收集处理，对摇油房调漆工艺产生的少量有机废气进行收集处理，通过设备处理后达标排放，新增排气筒 DA049	否
	恶臭	项目生产过程产生的恶臭废气通过加强排风车间无组织排放	项目生产过程产生的恶臭废气通过加强排风车间无组织排放	无变动	/
废水工程	综合废水	本次改扩建新增综合废水（新增生活污水、新增除油废水、三/五工段新增有机废气喷淋废水、新增抛光喷淋废水、新增五工段车间 TSI 喷淋废水）依托原有废水处理设施处理。 改扩建后综合废水（生活污水、除油废水、锅炉废水、氧化线废水、氧化线碱液喷淋废水、三/五工段有机废气喷淋废水、抛光类喷淋废水、五工段 TSI 喷淋废水）经废水处理站“混凝沉淀—预处理（芬顿工艺）—生物接触氧化—沉淀—消毒”后部分回用于绿化、生产，部分经废水排放口 DW001 外排入南船滩涌	综合废水（生活污水、除油废水、锅炉废水、氧化线废水、氧化线碱液喷淋废水、三/五工段有机废气喷淋废水、抛光类喷淋废水、五工段 TSI 喷淋废水）经废水处理站“混凝沉淀—预处理（芬顿工艺）—生物接触氧化—沉淀—消毒”后部分回用于绿化、生产，部分经废水排放口 DW001 外排，经市政管网排入江海污水处理厂深度处理，最终排入麻园河。	由于新建废水处理站暂未建设，七工段喷涂 G 线设置于五工段车间，G 线喷淋废水并入原有废水站处理；排放方式改变，直接排放变为间接排放	否
	七工段综合废	七工段生产废水（七工段有机废气喷淋废水、七工段 TSI 喷淋废	七工段废水处理站暂未建设，目前七工段喷涂 G 线喷淋废水并入原有废水站处理	/	/

	水	水)经新建废水处理站“预处理(混凝沉淀-气浮-砂滤)+深度处理(隔油-调节-混凝沉淀-气浮-水解酸化-砂滤-消毒)”处理后通过水泵输送到原污水站回用水池综合回用,部分回用于绿化、生产,部分经废水排放口DW001 外排。				
固 废	边角料	交由资源回收单位回收	交由资源回收单位回收	交由资源回收单位回收	无变动	/
	废包装材料	交由资源回收单位回收	交由资源回收单位回收	交由资源回收单位回收	无变动	/
	尘渣	交由资源回收单位回收	交由资源回收单位回收	交由资源回收单位回收	无变动	/
	废漆桶	交危废单位处置	交危废单位处置	交危废单位处置	无变动	/
	废涂料	交危废单位处置	交危废单位处置	交危废单位处置	无变动	/
	漆渣	交危废单位处置	交危废单位处置	交危废单位处置	无变动	/
	表面处理污泥	交危废单位处置	交危废单位处置	交危废单位处置	无变动	/
	废机油	交危废单位处置	交危废单位处置	交危废单位处置	无变动	/
	废活性炭	交危废单位处置	交危废单位处置	交危废单位处置	无变动	/
生活垃圾	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理	无变动	/	

注:目前排污许可证已更新,排气口编号根据最新的排污许可证修正。

一期工程主要设备具体见表 2-3。

表 2-3 改扩建项目主要生产设备表

主要生产单元	对应工序	设备名称	设施参数		环评申报本次	一期工程	单位	变动情况说明
			参数	设计值				

名称					改扩建			
五金加工	开料、拉伸成型	冲床	功率	0.5-2kw	25	25	台	无变动
		摩擦压力机	功率	0.5-2kw	3	3	台	无变动
	打孔、卷边、打底凹	油压机	功率	0.5-2kw	21	21	台	无变动
		车床	功率	0.5-2kw	5	5	台	无变动
	手抛、机抛	机抛钢	功率	4kw	1	1	条	为改扩建前设备，未验收，本次纳入验收范围
		砂钢线	功率	4kw	1	1	条	为改扩建前设备，未验收，本次纳入验收范围
		机抛铝生产线	功率	4kw	2	2	条	为改扩建前设备，未验收，本次纳入验收范围
		手抛铝生产线	功率	4kw	2	1	条	原有 1 条未验收，本次纳入验收范围，改扩建申报新增 1 条未建，无变动
		手抛钢生产线	功率	4kw	1	1	条	为改扩建前设备，未验收，本次纳入验收范围
		干砂/外砂线	功率	4kw	1	1	条	为改扩建前设备，未验收，本次纳入验收范围
	喷砂	喷砂线	功率	4kw	3	3	条	为改扩建前设备，未验收，本次纳入验收范围
	复合打底	打底机	功率	0.2kw	8	8	台	无变动
	焊接	自动固焊	功率	0.2kw	6	6	套	无变动
		固焊线	功率	1kw	1	1	条	无变动
预处理	除油清洗	除油清洗线	包含除油清洗 A、B、C 线	/	3	3	条	无变动
表面处理	TSI 热喷	TSI 热喷线	单线内径尺寸	φ4.8×H3.5m	12	8	条	原有 6 条 TSI 改天然气/电两用。本次改扩建申报新增 6 条，其中 4 条暂未建设。
	喷涂/烘干	喷涂线	包含喷涂线 A~I，见	/	9	7	条	原有 4 条油性喷涂线改造为水性

			下表所列					喷涂。本次改扩建申报新增5条，其中2条暂未建设。	
/	/	/	A线	外喷房	L5×W3.1×H3m, 喷枪6把	1	1	个	喷涂线A 油性喷涂改造为水性喷涂
				烘干炉	L21.5×W1.1×H0.35m	1	1	个	
				内喷房	L5×W3.1×H3m, 喷枪6把	1	1	个	
				烘干炉	L15×W1.5×H0.35m	1	1	个	
			B线	外喷房	L10×W3.6×H2.6m, 喷枪6把	1	1	个	无变动
				烘干房	L29.5×W1.6×H0.35m	1	1	个	
				内喷房	L10×W3.6×H2.6m, 喷枪6把	1	1	个	
				烘干房	L29.5×W1.6×H0.35m	1	1	个	
			C线	外喷房	L5×W3.1×H2.6m, 喷枪6把	1	1	个	喷涂线C 油性喷涂改造为水性喷涂
				烘干房	L10×W1.5×H0.35m	1	1	个	
				内喷房	L5×W3.1×H2.6m, 喷枪6把	1	1	个	
				烘干房	L21×W1.5×H0.35m	1	1	个	
			D线	外喷房	L7.2×W3.1×H2.6m, 喷枪6把	1	1	个	喷涂线D 油性喷涂改造为水性喷涂
				烘干房	L7.5×W1.5×H0.35m	1	1	个	
				内喷房	L7.2×W3.1×H2.6m, 喷枪6把	1	1	个	
				烘干房	L22×W1.5×H0.35m	1	1	个	
			E线	外喷房	L4.4×W3.1×H2.6m, 喷枪6把	1	1	个	无变动
				烘干房	L14×W1.5×H0.35m	1	1	个	

				内喷房	L4.4×W3.1×H2.6m, 喷枪 6 把	1	1	个	
				烘干房	L20×W1.5×H0.35m	1	1	个	
		F 线		外喷房	L4.4×W3.1×H2.6m, 喷枪 6 把	1	1	个	喷涂线 F 油性喷涂改造为水性喷涂
				内喷房 1	L4.4×W3.1×H2.6m, 喷枪 6 把	1	1	个	
				内喷房 2	L4.4×W3.1×H2.6m, 喷枪 6 把	1	1	个	
				外烘干房	L21×W1.5×H0.35m	1	1	个	
				内烘干房 1	L35×W1.5×H0.35m	1	1	个	
				内烘干房 2	L35×W1.5×H0.35m	1	1	个	
			G 线		外喷房	L8×W4.5×H2.5m, 喷 枪 6 把	1	1	
				内喷房	L8×W4.5×H2.5m, 喷 枪 6 把	1	0	个	未建
				烘干房	L50×W2×H0.8m	1	1	个	无变动
				内烘干房 1	L50×W2×H0.8m	1	0	个	未建
				内烘干房 2	L50×W2×H0.8m	1	0	个	
		H 线		外喷房	L8×W4.5×H2.5m, 喷 枪 6 把	1	0	个	未建
				内喷房 1	L8×W4.5×H2.5m, 喷 枪 6 把	1	0	个	
				内喷房 2	L8×W4.5×H2.5m, 喷 枪 6 把	1	0	个	
				外烘干房	L50×W2×H0.8m	1	0	个	
				内烘干房 1	L50×W2×H0.8m	1	0	个	
				内烘干房 2	L50×W2×H0.8m	1	0	个	
		I		外喷房	L8×W4.5×H2.5m, 喷	1	0	个	未建

			线	枪 6 把				
			内喷房	L8×W4.5×H2.5m, 喷枪 6 把	1	0	个	
			外烘干房	L50×W2×H0.8m	1	0	个	
			内烘干房 1	L50×W2×H0.8m	1	0	个	
			内烘干房 2	L50×W2×H0.8m	1	0	个	
装配	装配	装配线	功率	0.5kw	10	1	条	9 条未建
包装	装配	包装线	功率	0.7kw	10	6	条	未建
辅助	脱附	脱附设备	脱附处理量	3.3t/h	1		台	无变动

原辅材料消耗及水平衡:

一期工程主要原材料具体见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	环评申报改扩建项目 t/a	一期工程实际用量 t/a	备注
1	合金铝板 (锭)	10000	9000	无变动
2	棕刚玉	300	200	无变动
3	SPGM 系列 SP 水性涂料 (外涂)	355	280	无变动
4	水性陶瓷涂料 (内涂)	467	380	无变动
5	PTFE (涂料/不粘涂料) (内涂)	167	140	无变动
6	高导磁铁线	600	360	无变动
7	304 不锈钢卷板、平板	6000	5700	无变动
8	304-AL-304 复合材料	3800	3610	无变动
9	烧碱	60	57	无变动
10	天然气	506	460	无变动

根据项目 2024 年实际给排水统计，项目水平衡见下图。

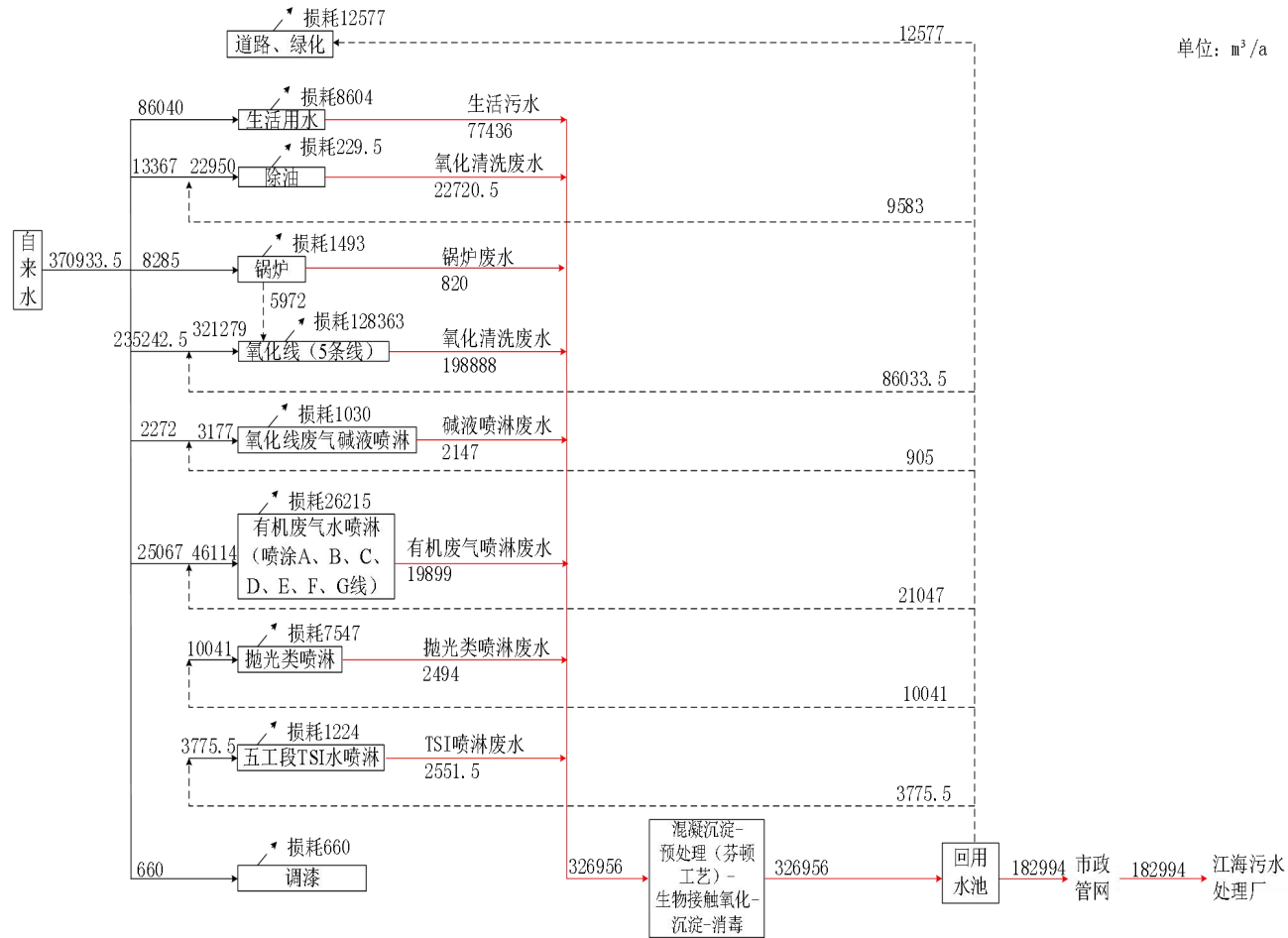


图 2-3 全厂项目水平衡图

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

一期工程验收工艺流程和对应产污环节与环评申报时一致，生产流程具体如下：

1. 铝制品炊具生产工艺

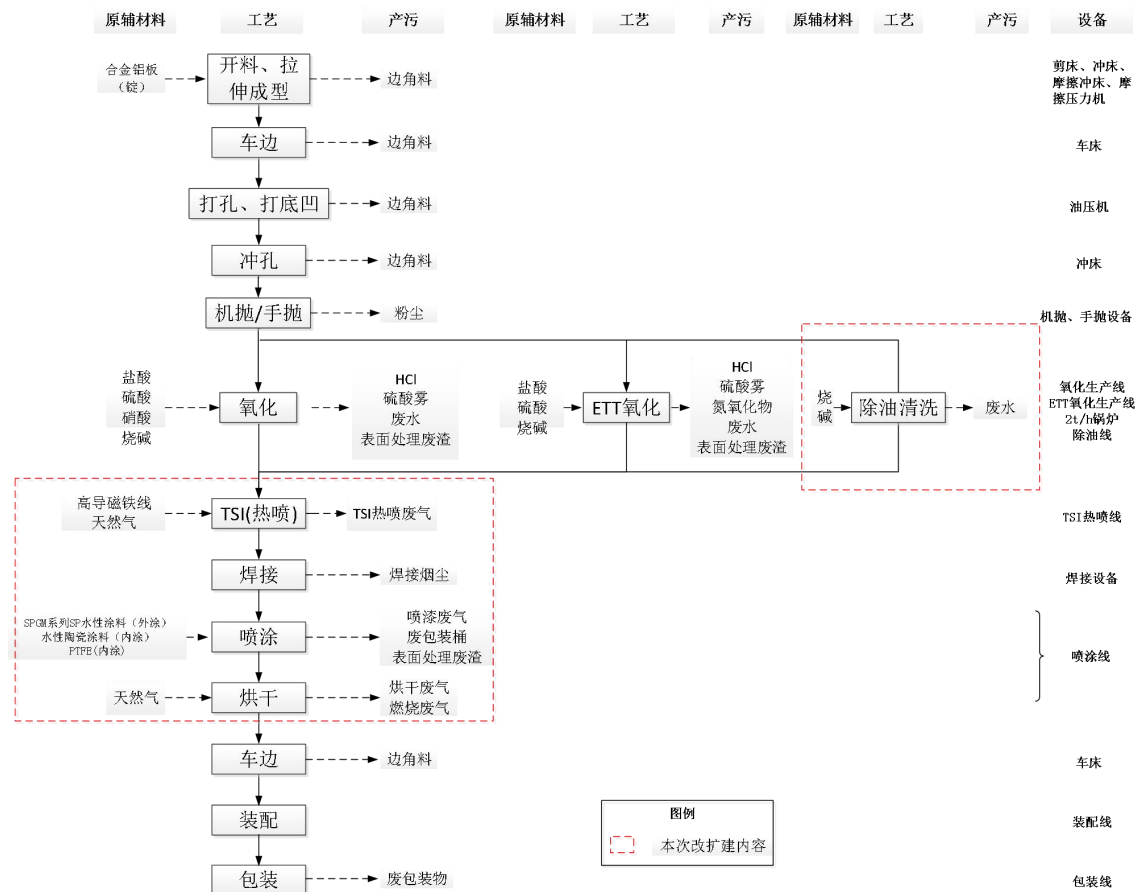


图2-4 铝制品炊具生产工艺流程图

生产工艺说明：

①开料、拉伸：使用剪床、冲床对合金铝板进行开料，然后使用压力机进行拉伸，通过压力机对合金铝锭进行塑形，加工过程产生边角料及噪声。

②车边：车床对加工后的五金件进行车边，过程产生边角料及噪声。

③打孔、打底凹：通过油压机对五金件进行打孔、打底凹。过程产生边角料及噪声。

④冲孔：通过冲床对五金件进行冲孔，过程产生边角料及噪声。

⑤机抛/手抛：通过机抛铝生产线对工件进行抛光，部分异型工件通过手抛铝生产线进行抛光，过程产生抛光粉尘。

原有铝制品炊具前置机加工工艺相同，原有铝制品炊具采用⑤ETT氧化或⑥氧化表面处理进入后续工序，本次新增的铝制品炊具采用⑦除油清洗后直接进入后续工序。故改扩后ETT氧化、氧化产排污不变。

⑤ETT氧化：氧化表面处理工艺，主要使用稀释后的盐酸、硫酸、硝酸、烧碱，使用浓度约为3%~5%，同样采用电化学反应促使金属表面生产氧化铝保护膜，后续经过清水清洗。过程产生一定量的清洗废水，氧化槽内废液定期连同清洗废水一同排入废水处理设施处理，废水呈酸性，并附带石油类等污染物。氧化槽氧化过程产生一定量的氧化废气（盐酸雾、硫酸雾、氮氧化物）。废水在处理过程产生表面处理污泥。噪声主要来源于槽体的泵体运行。

⑥氧化：区别于氧化表面处理工艺，该工艺不采用硝酸，原环评未说明工艺原材，这次改扩建进行补充，氧化工艺主要使用稀释后的盐酸、硫酸、烧碱，浓度约为3%~5%，通过电化学反应促使金属表面生成氧化铝保护膜，后续经过清水清洗，过程产生一定量的清洗废水，氧化槽内废液定期连同清洗废水一同排入废水处理设施处理，废水呈酸性，并附带石油类等污染物。氧化槽氧化过程产生

一定量的氧化废气（盐酸雾、硫酸雾）。废水在处理过程产生表面处理污泥。噪声主要来源于槽体的泵体运行。

⑦除油清洗：项目主要采用稀释后的烧碱进行除油。工件上挂后进入碱液喷淋除油，稀释用水为回用水，除油后工件进行两级喷淋清洗，其中一级清洗过程使用回用水，二级清洗过程使用新鲜水，清洗后的工件通过电热系统快速烘干，该喷淋槽液及清洗废水统一排入原有废水处理设施处理后回用。

⑧TSI热喷：原项目（TSI）电弧喷涂是利用电弧熔化特殊金属（金属高导磁铁线），再通过高速气流把熔化的金属雾化，喷向工件表面，从而生产具有特殊金属特性的金属膜，电弧喷涂是钢结构防腐蚀、耐磨损和机械零件维修等应用工程的普遍使用的一种喷涂方法。本次改扩建对电弧喷涂进行改造，由电弧熔化改为天然气加热熔化或电弧熔化两用。由于TSI改扩建后使用天然气，产生天然气燃烧废气，金属熔化产生一定量的颗粒物，故TSI热喷废气污染物有颗粒物、SO₂、NO_x。

⑨焊接：通过固焊线对工件进行焊接，主要使用电阻焊，通过电弧熔化接触的两个工件表面，过程不使用焊料，基本不产生烟尘。

⑩喷涂：对工件内喷涂及外喷涂，铝制品炊具先进行整体内涂水性陶瓷涂料、PETE不沾涂料，炊具侧面涂水性陶瓷涂料外漆。均在密闭喷房内进行，喷涂过程产生喷漆废气（VOCs、颗粒物），本次改扩建后通过使用水性漆代替现有的油性漆。油漆包装产生废包装桶。

⑪烘干：喷涂后的工件进入烘干炉进行快速烘干，产生一定量的烘干废气（VOCs），加工温度为70℃。烘干炉采用间接天然气燃烧炉进行间接加热。天然气燃烧产生燃烧废气（颗粒物、SO₂、NO_x、烟气黑度）。

⑫车边、装配：最后工件通过车床车边修整后通过人手装配，最终包装。车边过程产生边角料，包装过程产生废包装物。

2. 不锈钢炊具生产工艺



图 2-5 不锈钢炊具生产工艺流程图

生产工艺说明:

①开料、拉伸: 使用剪床、冲床对不锈钢片进行开料, 然后使用压力机进行拉伸, 过程产生边角料及噪声。

②内外预切边: 车床对加工后的五金件进行预车边, 过程产生边角料及噪声。

③除油清洗: 项目主要采用稀释后的烧碱进行除油。工件上挂后进入碱液喷淋除油, 稀释用水为回用水, 除油后工件进行两级喷淋清洗, 其中一级清洗过程使用回用水, 二级清洗过程使用新鲜水, 清洗后的工件通过电热系统快速烘干, 该喷淋槽液及清洗废水统一排入原有废水处理设施处理后回用。过程产生除油废水及噪声。

④复合打底(含焊接): 将不锈钢复合材料与不锈钢工件复合, 通过打底机进行, 另外通过固焊线对两个工件进行加固, 主要使用电阻焊, 通过电弧熔化接触的两个工件表面, 过程不使用焊料, 基本不产尘。

⑤切边、打底凹: 复合后的工件通过车床进行切边, 切边过程产生边角料及噪声。打底凹通过油压机进行, 过程产生噪声。

⑥卷边、压底: 通过油压机对工件进行卷边及压底校正, 过程产生噪声。

⑦内外机抛/手抛: 工件进入机抛钢生产线进行机械抛光后, 异型工件通过手抛钢生产线进行人工抛光, 抛光过程产生抛光粉尘及噪声。

⑧喷砂: 工件进入打砂机进行喷砂, 去除锈迹及边角毛刺。过程产生粉尘及噪声。

⑨除油清洗: 工件返回除油清洗线进行除油清洗, 工艺见③, 过程产生除油废水及噪声。

⑩包装: 通过包装线进行包装。包装过程产生废包装材料。

变动情况分析：

对比环评审批，项目存在变动情况。根据《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》，对项目现有的变动情况进行分析判断是否属于重大变动。变动分析如下：

表2-5 变动情况分析

《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》		变动情况与分析说明	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	无	/
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	无	/
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无	/
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	无	/
	地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。 变动情况： ①除油清洗线 C 线移至五工段车间，位置变动，除油清洗线总数量不变；②环评申报的新增七工段车间喷涂线 G 线移至五工段车间，位置变动。 分析说明： 除油清洗线、及喷涂线的位置变动未导致环境保护距离范围变化且新增敏感点，故不属于重大变动。	否
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降	无	否

	低的除外)；		
	(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；	无	否
	(3)废水第一类污染物排放量增加的；	无	否
	(4)其他污染物排放量增加10%及以上的。	无	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无	否
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	<p>1、变动情况：</p> <p>①三工段车间喷涂B线外喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒DA052；</p> <p>②三工段车间喷涂B线内喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒DA053；</p> <p>③三工段车间喷涂C线外喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒DA056；</p> <p>④三工段车间喷涂C线内喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒DA056’；</p> <p>⑤五工段车间喷涂E线外喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒DA051；</p> <p>⑥五工段车间喷涂E线内喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒DA054；</p> <p>⑦五工段车间喷涂F线外喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒DA050；</p> <p>⑧五工段车间喷涂F线内喷1烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒DA055；</p> <p>⑨五工段车间喷涂F线内喷2烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒DA055’。</p> <p>⑩喷涂G线外喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气经一套“水喷淋+活性炭吸附”处理后，经DA014排气筒15m高空排放；废气合并收集后经水喷淋+两级活性炭处理，废气处理工艺不变，申报的排气筒DA030与DA032合并成DA014，排气筒数量减少。</p> <p>⑪脱附废气经催化燃烧并入15m排气筒DA002排放，废气处理工艺不变，取消环评申报的排气筒DA052，排气筒数量减少。</p> <p>⑫为加强有机废气收集处理，对三、五工段摇油房调漆工艺产生的少量有机废气分别收集处理，通过设备处理后达标分别排放，新增排气筒DA015、DA049。</p> <p>分析说明：</p> <p>以上变动未新增排放污染物种类；通过后文表7-43核算，一期工程污染物排放量颗粒物19.134t/a、VOCs2.716t/a、SO₂0.645t/a、NO_x1.096t/a。污染物排放量未超出一期工程环评核算排放量颗粒物21.996t/a、VOCs5.733t/a、</p>	否

		<p>SO₂0.662t/a、NO_x3.42t/a，相应污染物排放量未出现增加的情况。根据监测显示，废气污染物排放达标。</p> <p>故不属于重大变动。</p>	
		<p>2、变动情况： 为加强有机废气收集处理，对三、五工段摇油房调漆工艺产生的少量有机废气分别收集处理，通过设备处理后达标分别排放，新增排气筒 DA015、DA049。</p> <p>分析说明： 该变动属于污染防治措施强化或改进的。通过核算，一期工程污染物排放总量符合环评及批复要求。故不属于重大变动。</p>	否
		<p>3、变动情况： 手抛铝线、手抛钢线、机抛铝线 B、机抛铝线 C、喷砂线 2#、喷砂线 3#排气筒高度未达 15m。实际排放高度 1m。</p> <p>分析说明： 根据下文表 2-6，低矮排气筒视为无组织排放，核算全厂颗粒物无组织排放量 5.726t/a，小于环评核算一期工程颗粒物无组织核算总量 6.213t/a。 未新增排放量、污染物种类、第一类污染物。不属于“废气污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。”故不属于重大变动。</p>	否
		<p>4、变动情况： 由于新建废水处理站暂未建设，七工段喷涂 G 线设置于五工段车间，G 线喷淋废水并入原有废水站处理；排放方式改变，直接排放变为间接排放。</p> <p>分析说明： G 线喷淋废水与五工段车间喷涂线的有机废气喷淋水性质一致，且水量小，不新增废水污染物种类。G 线喷淋废水并入原有废水站中连同综合废水（生活污水、除油废水、锅炉废水、氧化线废水、氧化线碱液喷淋废水、三/五工段有机废气喷淋废水、抛光类喷淋废水、五工段 TSI 喷淋废水）经废水处理站“混凝沉淀—预处理（芬顿工艺）—生物接触氧化—沉淀—消毒”后部分回用于绿化、生产，部分经废水排放口 DW001 外排，经市政管网排入江海污水处理厂深度处理，最终排入麻园河。目前江海污水处理厂纳污管网已完善，外排废水不再直接排入地表水体，排放方式由直接排放变为间接排放。 企业已取得城镇污水排入排水管网许可证 废水处理站目前处理能力 1200m³/d。根据项目 2024 年实际给排水统计，实际废水处理量 1090m³/d，废水处理量未超出设计处理能力。</p>	否

		<p>由于生产工艺不变，不新增第一类污染物。 排放方式由直接排放变为间接排放。废水污染物总量纳入江海污水处理厂，故无需核算污染物排放量。根据监测，项目废水外排污染物符合广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB 44/1597-2015）表 1 现有项目水污染物排放限值（珠三角）、广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准及《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中洗涤用水标准较严者标准，且符合城镇污水排入排水管网许可证要求的国家标准《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1-C 级标准。</p> <p>不属于“废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一。”故不属于重大变动。</p>	
	<p>9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p>	<p>无</p>	<p>/</p>
	<p>10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p>	<p>变动情况：</p> <p>①三工段车间喷涂 B 线外喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA052；</p> <p>②三工段车间喷涂 B 线内喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA053；</p> <p>③三工段车间喷涂 C 线外喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA056；</p> <p>④三工段车间喷涂 C 线内喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA056’；</p> <p>⑤五工段车间喷涂 E 线外喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA051；</p> <p>⑥五工段车间喷涂 E 线内喷烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA054；</p> <p>⑦五工段车间喷涂 F 线第 1 组烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA050；</p> <p>⑧五工段车间喷涂 F 线第 2 组烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA055；</p> <p>⑨五工段车间喷涂 F 线第 3 组烘干废气及燃烧废气直接排放，新增排气筒 DA055’。</p> <p>⑩为加强有机废气收集处理，对三、五工段摇油房调漆工艺产生的少量有机废气分别收集处理，通过设备处理后达标分别排放，新增排气筒 DA015、DA049。</p> <p>分析说明：</p> <p>项目未有相关排污许可技术规范，根据《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942—2018），项目使用水性漆，烘干类排气筒非主要废气排放口。不属于重大变动清单中的“新增废气主要排放口”类别。</p> <p>故项目新增排放口不属于重大变动。</p>	<p>否</p>

	<p>变动情况: 手抛铝线、手抛钢线、机抛铝线 B、机抛铝线 C、喷砂线 2#、喷砂线 3#排气筒高度未达 15m。实际排放高度 1m。</p> <p>分析说明: 项目未有相关排污许可技术规范，根据《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942—2018），项目抛光喷砂类排气筒非主要废气排放口。不属于重大变动清单中的“主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的”类别。 故项目排气筒高度降低不属于重大变动。</p>	
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无	/
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无	/
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无	/

①抛光粉尘、喷砂粉尘排气筒高度降低：

手抛铝线、手抛钢线、机抛铝线 B、机抛铝线 C、喷砂线 2#、喷砂线 3#排气筒高度未达 15m。实际排放高度 1m。

由于排气筒不足 15m 排放高度，视为无组织排放。通过将后文表 7-42 将通过监测数据核算出的有组织排放量也列为无组织排放量，如下表所示，重新核算全厂颗粒物有组织及无组织排放量：

表 2-6 全厂颗粒物核算一览表

检测类别		污染物	排气筒	有组织排放量 t/a	无组织排放量 t/a	备注
分类	污染源					
涂装	喷涂 A 线外喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA001	0.469	0.025	15m 排气筒
	喷涂 A 线内喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气、脱附废气	颗粒物	DA002	0.455	0.024	15m 排气筒
	喷涂 B 线外喷喷漆废气	颗粒物	DA003	1.006	0.021	15m 排气筒

	喷涂 B 线外喷烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA052	0.101	0.000	15m 排气筒
	喷涂 B 线内喷喷漆废气	颗粒物	DA004	1.100	0.023	15m 排气筒
	喷涂 B 线内喷烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA053	0.150	0.000	15m 排气筒
	喷涂 C 线外喷喷漆废气	颗粒物	DA005	0.367	0.008	15m 排气筒
	喷涂 C 线外喷烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA056	0.091	0.000	15m 排气筒
	喷涂 C 线内喷喷漆废气	颗粒物	DA006	0.413	0.008	15m 排气筒
	喷涂 C 线内喷烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA056'	0.084	0.000	15m 排气筒
	喷涂 D 线外喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA007	0.278	0.015	15m 排气筒
	喷涂 D 线内喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA008	0.277	0.001	15m 排气筒
	喷涂 E 线外喷喷漆废气	颗粒物	DA009	0.415	0.022	15m 排气筒
	喷涂 E 线外喷烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA051	0.350	0.000	15m 排气筒
	喷涂 E 线内喷喷漆废气	颗粒物	DA010	0.683	0.036	15m 排气筒
	喷涂 E 线内喷烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA054	0.150	0.000	15m 排气筒
	喷涂 F 线外喷喷漆废气	颗粒物	DA011	0.587	0.013	15m 排气筒
	喷涂 F 线外喷烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA050	0.042	0.000	15m 排气筒
	喷涂 F 线内喷 1 喷漆废气	颗粒物	DA012	0.780	0.021	15m 排气筒
	喷涂 F 线内喷 1 烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA055	0.150	0.000	15m 排气筒
	喷涂 F 线内喷 2 喷漆废气	颗粒物	DA013	0.599	0.013	15m 排气筒
	喷涂 F 线内喷 2 烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA055'	0.150	0.000	15m 排气筒
	喷涂 G 线外喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	颗粒物	DA014	0.265	0.005	15m 排气筒
TSI	TSI 热喷线 B 线热喷废气	颗粒物	DA038	0.212	0.235	15m 排气筒
	TSI 热喷线 C~F 线热喷废气	颗粒物	DA039~042	1.159	1.287	15m 排气筒
	TSI 热喷线 G 线热喷废气	颗粒物	DA043	0.461	0.512	15m 排气筒
	TSI 热喷线 H 线热喷废气	颗粒物	DA044	0.300	0.334	15m 排气筒
	TSI 热喷线 I 线热喷废气	颗粒物	DA045	0.186	0.206	15m 排气筒
抛光	手抛铝线抛光粉尘	颗粒物	DA035	0	0.601	低矮排气筒
	手抛钢线抛光粉尘	颗粒物	DA026	0	0.586	低矮排气筒
	机抛钢 A 抛光粉尘	颗粒物	DA032	0.548	0.025	15m 排气筒
	砂钢线抛光粉尘	颗粒物	DA028	0.366	0.018	15m 排气筒
	机抛铝线 B 抛光粉尘	颗粒物	DA033	0	0.603	低矮排气筒
	机抛铝线 C 抛光粉尘	颗粒物	DA034	0	0.291	低矮排气筒

						筒
	砂底线抛光粉尘	颗粒物	DA029	0.452	0.050	15m 排气筒
喷砂	喷砂线 1#抛光粉尘	颗粒物	DA020	0.091	0.048	15m 排气筒
	喷砂线 2#抛光粉尘	颗粒物	DA036	0	0.185	低矮排气筒
	喷砂线 3#抛光粉尘	颗粒物	DA037	0	0.224	低矮排气筒
合计（生产工况 95%）				12.737	5.440	/
合计（满负荷）				13.407	5.726	/

注：合计满负荷=无组织合计/工况 95%

低矮排气筒视为无组织后，通过核算满负荷生产下全厂无组织

5.726t/a=5.440/95%。

根据改扩建环评核算，一期工程无组织颗粒物排放核算总量 6.213t/a。无组织排放量未超过环评核算总量。未新增排放量、污染物种类、第一类污染物。

故抛光粉尘、喷砂粉尘排气筒高度降低不属于“废气污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。”

项目未有相关排污许可技术规范，根据《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942—2018），项目抛光喷砂类排气筒非主要废气排放口。不属于重大变动清单中的“主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的”类别。

故项目排气筒高度降低不属于重大变动。

综上，江门市安诺特炊具制造有限公司年产 1800 万只各类炊具改扩建项目一期工程的相关变动不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

经验收核查，项目验收工艺流程和对应产污环节与环评申报基本一致，但验收工序实际污染源和排放与环评申报有所变动：

1、废气

①TSI 热喷废气：TSI 热喷线 B~I 线，现有共 8 条线，单线热喷废气分别经集气罩收集后分别经 8 套“布袋除尘+水喷淋”处理后，分别经 DA038、DA039、DA040、DA041、DA042、DA043、DA044、DA045 排气筒 15m 高空排放；废气处理方式与原环评申报一致。

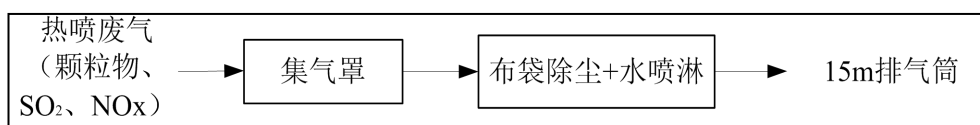


图 3-1 TSI 热喷废气处理流程示意图

TSI 热喷废气（DA038 至 DA045）有组织外排废气颗粒物、SO₂、NO_x 执行《锅炉大气污染物排放标准》（DB 44/765-2019）表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值，无组织颗粒物、SO₂、NO_x 执行《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二时段无组织监控浓度限值。

②焊接烟尘：焊接烟尘通过加强车间排风，车间内无组织排放；颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二时段无组织监控浓度限值。

③涂装废气及脱附废气：

（1）三工段车间喷涂 A 线及脱附设备

喷涂线废气处理方式与原环评申报一致。脱附废气处理后并入排气筒 DA002，不单独排放。

三工段车间喷涂 A 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA001 排气筒 15m 高空排放。

三工段车间喷涂 A 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA002 排气筒 15m 高空排放。脱附废气经催化燃烧后，并入排气筒 DA002。

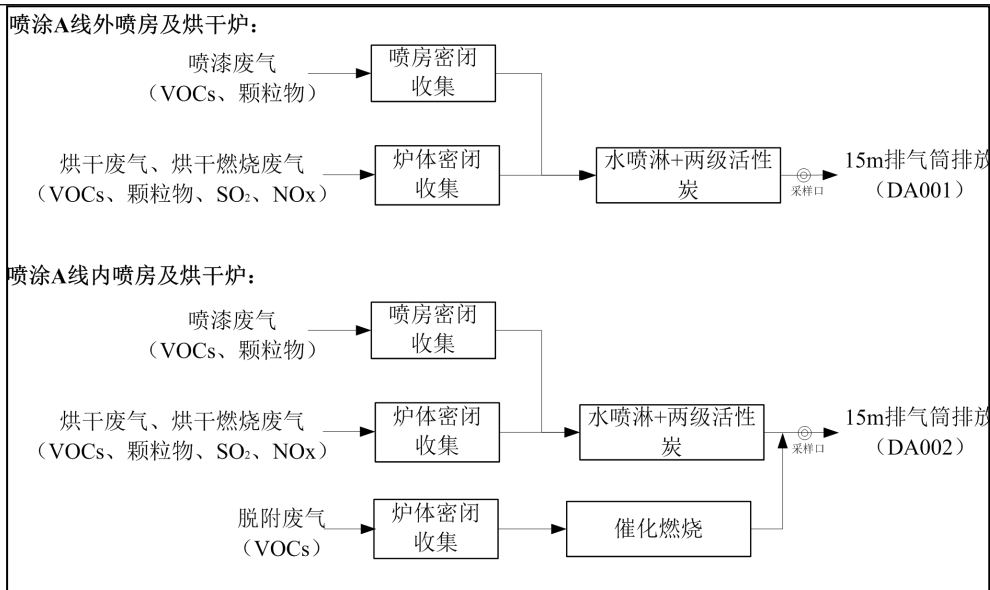


图 3-2 三工段车间喷涂 A 线涂装废气处理流程示意图

(2) 三工段车间喷涂 B 线

废气处理方式与原环评申报不一致。烘干废气、燃烧废气经炉体密闭收集后直接排放，新增排气筒 DA052、DA053。

三工段车间喷涂 B 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA003 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA052 排气筒 15m 高空排放。

三工段车间喷涂 B 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA004 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA053 排气筒 15m 高空排放。

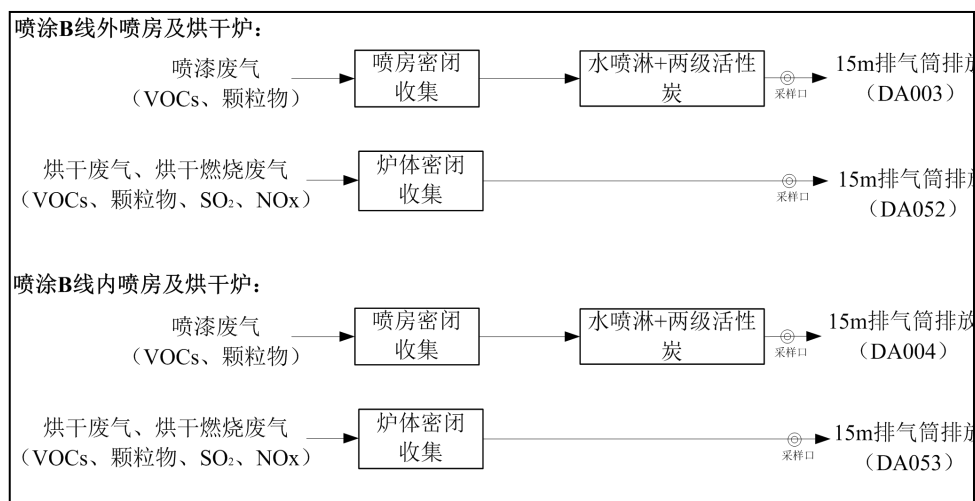


图 3-3 三工段车间喷涂 B 线涂装废气处理流程示意图

(3) 三工段车间喷涂 C 线

废气处理方式与原环评申报不一致。烘干废气、燃烧废气经炉体密闭收集后直接排放，新增排气筒 DA056、DA056’。

三工段车间喷涂 C 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA005 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA056 排气筒 15m 高空排放

三工段车间喷涂 C 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA006 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA056’排气筒 15m 高空排放

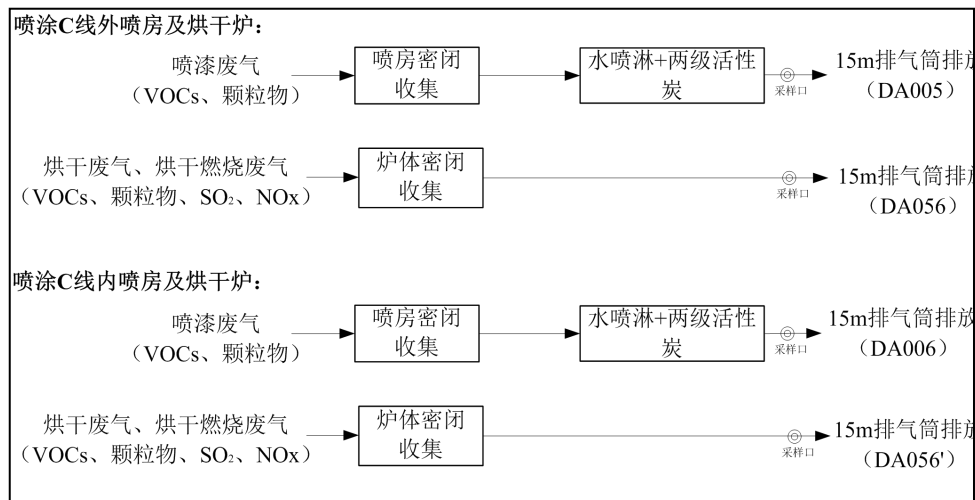


图3-4 三工段车间喷涂C线涂装废气处理流程示意图

(4) 五工段车间喷涂 D 线

废气处理方式与原环评申报一致。

五工段车间喷涂 D 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA007 排气筒 15m 高空排放。

五工段车间喷涂 D 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA008 排气筒 15m 高空排放。

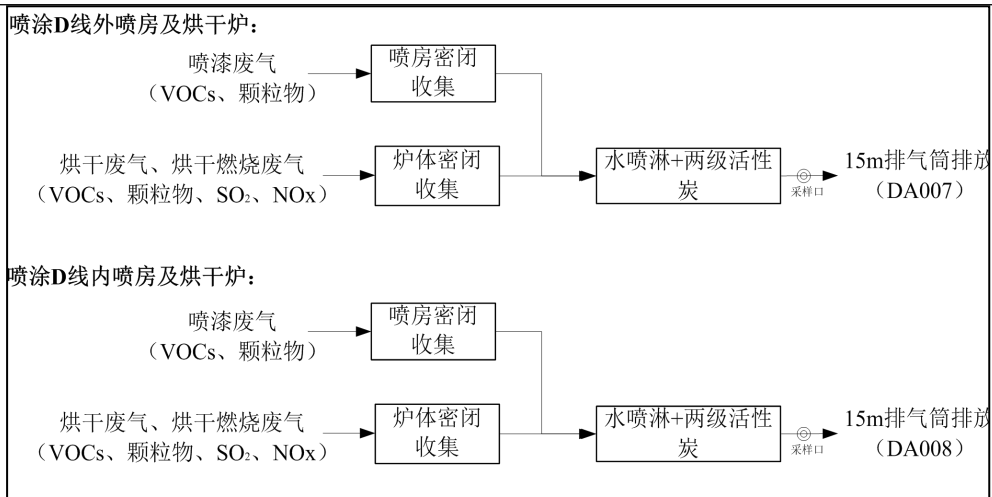


图 3-5 三工段车间喷涂 D 线涂装废气处理流程示意图

(5) 五工段车间喷涂 E 线

废气处理方式与原环评申报不一致。烘干废气、燃烧废气经炉体密闭收集后直接排放，新增排气筒 DA051、DA054。

五工段车间喷涂 E 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA009 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA056 排气筒 15m 高空排放

五工段车间喷涂 E 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA010 排气筒 15m 高空排放；烘干废气、燃烧废气经 DA054 排气筒 15m 高空排放

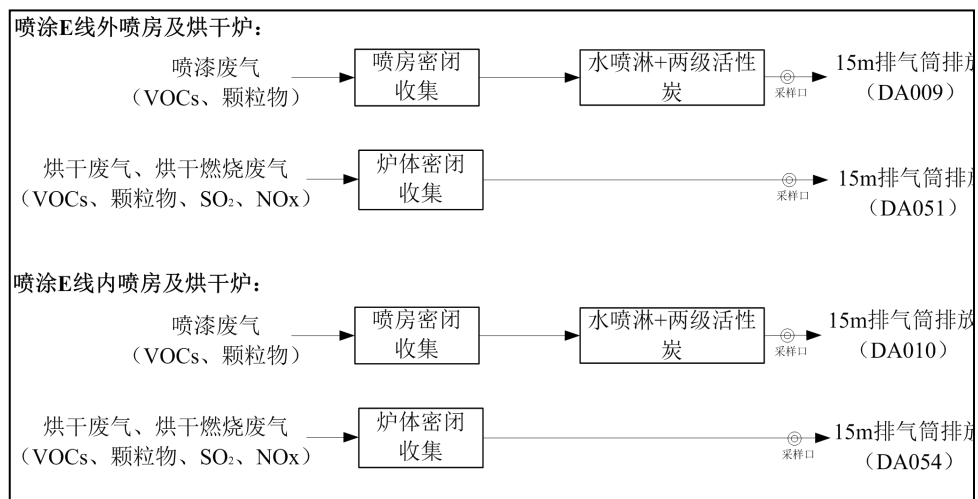


图 3-6 五工段车间喷涂 E 线涂装废气处理流程示意图

(6) 五工段车间喷涂 F 线

废气处理方式与原环评申报不一致。烘干废气、燃烧废气经炉体密闭收集后直

接排放，新增排气筒 DA050、DA055。

五工段车间喷涂 F 线第 1 组喷房废气经一套“水喷淋+活性炭吸附”处理后，经 DA011 排气筒 15m 高空排放；烘干废气经 DA050 排气筒 15m 高空排放

五工段车间喷涂 F 线第 2 组喷房经一套“水喷淋+活性炭吸附”处理后，经 DA012 排气筒 15m 高空排放；烘干废气 DA055 排气筒 15m 高空排放

五工段车间喷涂 F 线第 3 组喷房废气经一套“水喷淋+活性炭吸附”处理后，经 DA013 排气筒 15m 高空排放；烘干废气 DA055 排气筒 15m 高空排放

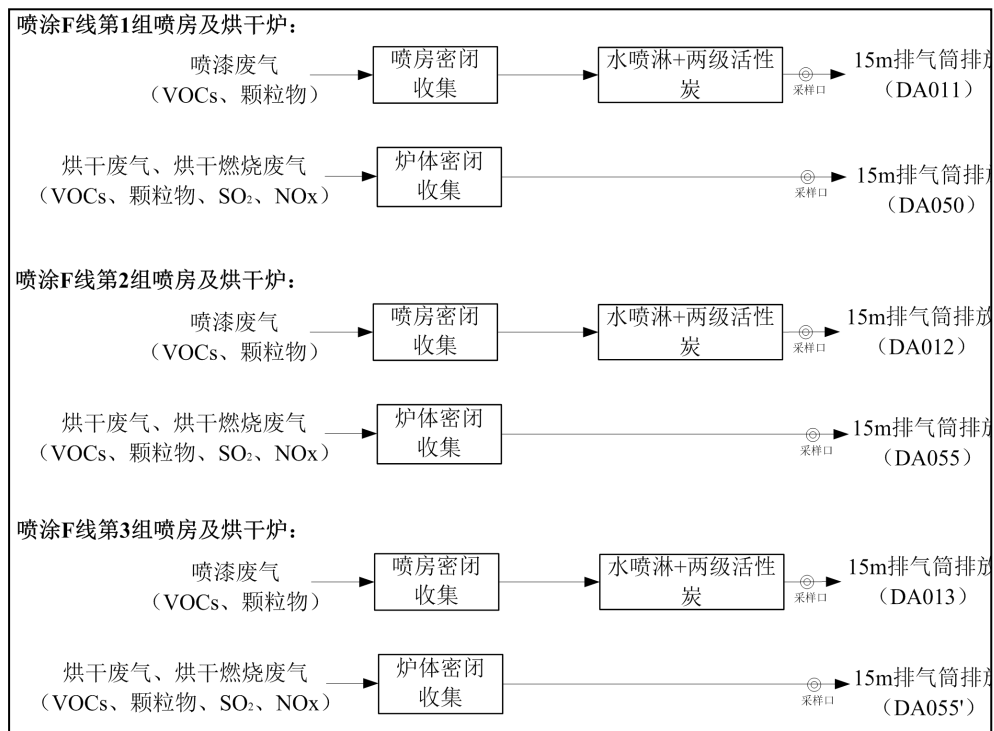


图 3-7 五工段车间喷涂 F 线涂装废气处理流程示意图

(7) 五工段车间喷涂 G 线

废气处理方式与原环评申报不一致。喷漆废气、烘干废气与燃烧废气合并排放。

七工段车间喷涂 G 线调整至五工段车间，喷涂 G 线第 1 组喷漆废气、烘干废气、燃烧废气经一套“水喷淋+活性炭吸附”处理后，经 DA014 排气筒 15m 高空排放；喷涂 G 线剩余 1 个喷房，2 个烘干炉暂未建设。

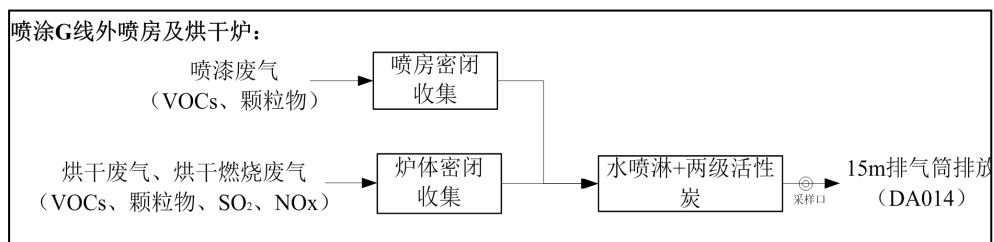


图 3-8 三工段车间喷涂 G 线涂装废气处理流程示意图

涂装类排气筒（DA001、DA002、DA003、DA052、DA004、DA053、DA005、DA056、DA006、DA056’、DA007、DA008、DA009、DA051、DA010、DA054、DA011、DA050、DA012、DA055、DA013、DA055’）：VOCs 执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44 814-2010) II 时段排气筒 VOCs 排放限值及无组织排放监控点浓度限值；颗粒物、SO₂、NO_x、烟气黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准；

④摇油废气

为加强有机废气收集处理，对摇油房调漆工艺产生的少量废气进行收集处理，废气特征污染物为 VOCs。三工段及五工段车间摇油房（调漆）摇油废气通过密闭收集，废气分别经两套水喷淋+两级活性炭吸附装置处理后经 15m 排气筒 DA015、DA049 高空排放。新增排气筒 DA015、DA049 两个。

VOCs 执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44 814-2010) II 时段排气筒 VOCs 排放限值及无组织排放监控点浓度限值。

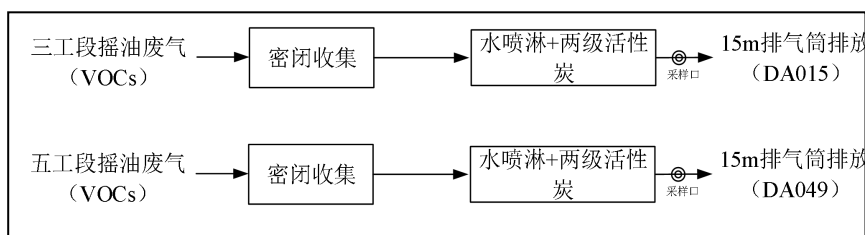


图 3-9 摇油废气处理流程示意图

⑤抛光粉尘：

(1) 手抛铝线：生产线各工位配置集气罩，生产线配置一套水喷淋处理设施，经 1m 排气筒 DA035 排放。排气筒高度与原环评申报不一致，现场高度 1m，排气筒高度未达 15m。

(2) 手抛钢线：生产线各工位配置集气罩，生产线配置一套水喷淋处理设施，经 1m 排气筒 DA026 排放。排气筒高度与原环评申报不一致，现场高度 1m，排气筒高度未达 15m。

(3) 机抛钢 A：生产线各工位配置集气罩，生产线配置一套水喷淋处理设施，经 DA032 排气筒 15m 高空排放。

(4) 砂钢线：生产线各工位配置集气罩，单条生产线配置一套水喷淋处理设施，

经 DA028 排气筒 15m 高空排放。

(5) 机抛铝线 B: 生产线各工位配置集气罩, 单条生产线配置一套水喷淋处理设施, 经 1m 排气筒 DA033 排放。排气筒高度与原环评申报不一致, 现场高度 1m, 排气筒高度未达 15m。

(6) 机抛铝线 C: 生产线各工位配置集气罩, 单条生产线配置一套水喷淋处理设施, 经 1m 排气筒 DA034 排放。排气筒高度与原环评申报不一致, 现场高度 1m, 排气筒高度未达 15m。

(7) 砂底线: 生产线各工位配置集气罩, 单条生产线配置一套水喷淋处理设施, 抛光粉尘分别经 DA029 排气筒 15m 高空排放。

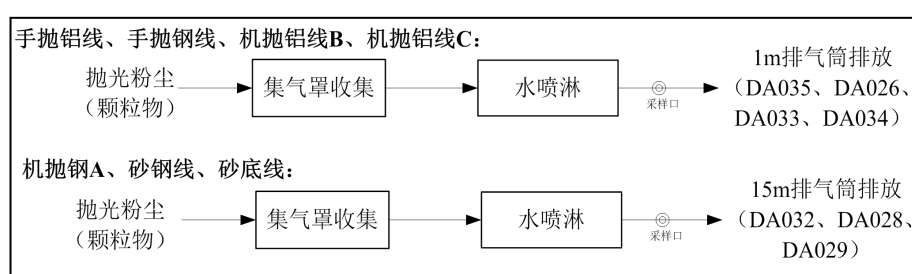


图 3-10 抛光粉尘处理流程示意图

抛光粉尘 (DA035、DA026、DA032、DA028、DA033、DA034、DA029): 颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 第二时段二级排放限值及其无组织排放监控浓度限值。

⑥ 喷砂粉尘:

(1) 喷砂线 1# 设置密闭, 粉尘引至一套布袋除尘器处理后经 DA020 排气筒 15m 达标排放。与环评申报一致。

(2) 喷砂线 2# 设置密闭, 粉尘引至 1 套布袋除尘器处理后经 DA036 排气筒 1m 达标排放。排气筒高度与原环评申报不一致, 现场高度 1m, 排气筒高度未达 15m。

(3) 喷砂线 3# 设置密闭, 粉尘引至 1 套布袋除尘器处理后经 DA037 排气筒 1m 达标排放。排气筒高度与原环评申报不一致, 现场高度 1m, 排气筒高度未达 15m。

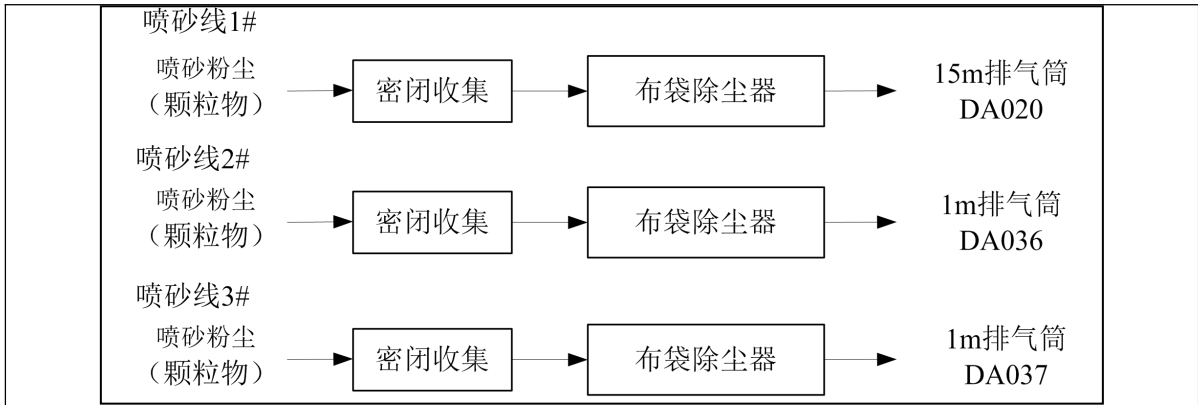


图 3-11 喷砂线喷砂粉尘处理流程示意图

喷砂粉尘颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 第二时段二级排放限值及其无组织排放监控浓度限值。

⑥厂区内任意点的 NMHC 无组织排放监控点浓度执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

⑦厂界废气污染物臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

2、综合废水

一期工程七工段废水处理站暂未建设，七工段车间中的涂装 G 线调至五工段车间，故喷涂 G 线喷淋废水并入原有废水站处理回用。另外由于项目所在纳污管网已建成，废水接入江海污水处理厂深度处理，排放方式由直接排放改为间接排放。

综合废水（生活污水、除油废水、锅炉废水、氧化线废水、氧化线碱液喷淋废水、三/五工段有机废气喷淋废水、抛光类喷淋废水、五工段 TSI 喷淋废水）经废水处理站“混凝沉淀—预处理（芬顿工艺）—生物接触氧化—沉淀—消毒”后部分回用于绿化、生产，部分经废水排放口 DW001 外排，经市政管网排入江海污水处理厂深度处理，最终排入麻园河。

执行广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB 44/1597-2015）表 1 现有项目水污染物排放限值（珠三角）、广东省地方标准《水污染物排放限值》

（DB44/26-2001）第二时段一级标准及《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中洗涤用水标准较严者标准。

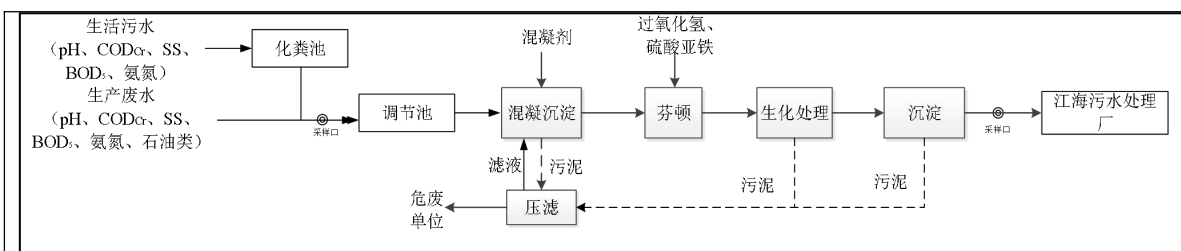


图 3-12 综合废水处理流程示意图

废水处理工艺说明：

混凝沉淀：在化学反应混凝絮凝剂的作用下，使废水中的胶体和细微悬浮物凝聚成絮凝体，然后予以分离除去的水处理法。

芬顿：芬顿（Fenton）原理是氧化技术，针对回用处理后产生的浓水有机污染物作进一步处理。该方法通过利用铁离子（通常是亚铁离子 Fe^{2+} ）和过氧化氢（ H_2O_2 ）之间的化学反应，生成具有极高氧化能力的羟基自由基（ $\cdot OH$ ），从而实现废水中有机物的有效降解。

生化处理：采用“水解酸化+一级好氧工艺”。废水首先进入水解酸化池，利用组合填料挂膜，微生物附着在填料上，控制 $DO < 0.3mg/L$ 的缺氧水解酸化过程，利用微生物把长链、大分子、多糖物质，断链分解为短链、小分子单糖物质。乳酸菌则把有机固凝物液化成水溶性物质，放出 H_2 、 CO_2 等气体，进一步提高其生物净水灵敏度在反硝化过程 pH 值略微下降。经过水解酸化后，废水进入好氧池。

好氧微生物处理系统有多种形式，本工艺好氧形式采用活性污泥法。废水进入活性污泥池，在好氧条件下，高浓度的活性污泥利用废水中有机质进行新陈代谢，吸收有机物作为自身营养，废水中有机物质得到进一步去除，转化为 H_2O 、 CO_2 、 N_2 等气体。COD 浓度大幅降低，基本达到排放标准。最后经过沉淀及砂滤池的物理处理，废水达标排放，进入清水池储存，作回用或排放。

表 3-1 废水处理系统主要构筑物参数表

序号	名称	单位	数量	结构
一、地下水池				
	综合废水收集池		146	钢筋混凝土
二、综合废水处理系统				
	混凝池		11	钢筋混凝土
	沉淀池		67	钢筋混凝土
	芬顿池		66	钢筋混凝土
	水解酸化池		101	钢筋混凝土
	活性污泥池		100	钢筋混凝土
	终沉池		40	钢筋混凝土
7	砂滤池		39	钢筋混凝土

8	中和池		16	钢筋混凝土
9	清水池		43	钢筋混凝土

3、噪声

项目采取合理布局、设备减振等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

4、固体废物

项目产生的固体废物包括边角料、废包装材料、尘渣、废漆桶、废涂料、漆渣、表面处理污泥、废机油、废活性炭、生活垃圾。

边角料、废包装材料、尘渣交由资源回收单位回收；废漆桶、废涂料、漆渣、表面处理污泥、废机油、废活性炭定期交由危废单位肇庆市新荣昌股份有限公司处置；生活垃圾交由环卫部门清运。

5、环保治理措施一览表

表 3-2 环保治理措施一览表

序号	项目	主要污染物	防治措施
1	TSI 热喷废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	TSI 热喷线 B 线,废气经集气罩收集后经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经 DA038 排气筒 15m 高空排放
2		颗粒物、SO ₂ 、NO _x	TSI 热喷线 C 线,废气经集气罩收集后经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经 DA039 排气筒 15m 高空排放
3		颗粒物、SO ₂ 、NO _x	TSI 热喷线 D 线,废气经集气罩收集后经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经 DA040 排气筒 15m 高空排放
4		颗粒物、SO ₂ 、NO _x	TSI 热喷线 E 线,废气经集气罩收集后经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经 DA041 排气筒 15m 高空排放
5		颗粒物、SO ₂ 、NO _x	TSI 热喷线 F 线,废气经集气罩收集后经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经 DA042 排气筒 15m 高空排放
6		颗粒物、SO ₂ 、NO _x	TSI 热喷线 G 线,废气经集气罩收集后经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经 DA043 排气筒 15m 高空排放
7		颗粒物、SO ₂ 、NO _x	TSI 热喷线 H 线,废气经集气罩收集后经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 经 DA044 排气筒 15m 高空排放
8		颗粒物、SO ₂ 、NO _x	TSI 热喷线 I 线,废气经集气罩收集后经 1 套“布袋除尘+水喷淋”处理后, 分别经 DA045 排气筒 15m 高空排放
9	焊接烟尘	颗粒物	加强车间排风, 车间无组织排放
10	三工段摇油废气	VOCs、臭气浓度	三工段车间摇油房(调漆)摇油废气通过密闭收集, 废气经水喷淋+两级活性炭吸附装置处理后

			经 15m 排气筒 DA015 高空排放
11	五工段摇油废气	VOCs、臭气浓度	五工段车间摇油房（调漆）摇油废气通过密闭收集，废气经水喷淋+两级活性炭吸附装置处理后经 15m 排气筒 DA049 高空排放
12	喷涂 A 线外喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	三工段车间喷涂 A 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA001 排气筒 15m 高空排放
13	喷涂 A 线内喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气、脱附废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	三工段车间喷涂 A 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA002 排气筒 15m 高空排放；脱附废气经催化燃烧后并入排气筒 DA002
14	喷涂 B 线外喷喷漆废气	VOCs、颗粒物	三工段车间喷涂 B 线外喷房为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA003 排气筒 15m 高空排放
15	喷涂 B 线外喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	三工段车间喷涂 B 线外喷烘干炉为密闭设备，烘干废气、燃烧废气经 DA052 排气筒 15m 高空排放
16	喷涂 B 线内喷喷漆废气	VOCs、颗粒物	三工段车间喷涂 B 线内喷房为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA004 排气筒 15m 高空排放
17	喷涂 B 线内喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	三工段车间喷涂 B 线内喷烘干炉为密闭设备，烘干废气、燃烧废气经 DA053 排气筒 15m 高空排放
18	喷涂 C 线外喷喷漆废气	VOCs、颗粒物	三工段车间喷涂 C 线外喷房为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA005 排气筒 15m 高空排放
19	喷涂 C 线外喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	三工段车间喷涂 C 线外喷烘干炉为密闭设备，烘干废气、燃烧废气经 DA056 排气筒 15m 高空排放
20	喷涂 C 线内喷喷漆废气	VOCs、颗粒物	三工段车间喷涂 C 线内喷房为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA006 排气筒 15m 高空排放
21	喷涂 C 线内喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	三工段车间喷涂 C 线内喷烘干炉为密闭设备，烘干废气、燃烧废气经 DA056 排气筒 15m 高空排放
22	喷涂 D 线外喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	五工段车间喷涂 D 线外喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA007 排气筒 15m 高空排放
23	喷涂 D 线内喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	五工段车间喷涂 D 线内喷房、烘干炉为密闭设备，喷漆废气、烘干废气、燃烧废气合并经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA008 排气筒 15m 高空排放
24	喷涂 E 线外喷喷漆废气	VOCs、颗粒物	五工段车间喷涂 E 线外喷房为密闭设备，喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后，经 DA009 排气筒 15m 高空排放
25	喷涂 E 线外喷烘干废气、燃	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑	五工段车间喷涂 E 线外喷烘干炉为密闭设备，烘干废气、燃烧废气经 DA051 排气筒 15m 高空排

	烧废气	度	放
26	喷涂 E 线内喷漆废气	VOCs、颗粒物	五工段车间喷涂 E 线内喷房为密闭设备, 喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后, 经 DA010 排气筒 15m 高空排放
27	喷涂 E 线内喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	五工段车间喷涂 E 线内喷烘干炉为密闭设备, 烘干废气、燃烧废气经 DA054 排气筒 15m 高空排放
28	喷涂 F 线第 1 组喷漆废气	VOCs、颗粒物	五工段车间喷涂 F 线第 1 组喷房为密闭设备, 喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后, 经 DA011 排气筒 15m 高空排放
29	喷涂 F 线第 1 组烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	五工段车间喷涂 F 线第 1 组烘干炉为密闭设备, 烘干废气、燃烧废气经 DA050 排气筒 15m 高空排放
30	喷涂 F 线第 2 组喷漆废气	VOCs、颗粒物	五工段车间喷涂 F 线第 2 组喷房为密闭设备, 喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后, 经 DA012 排气筒 15m 高空排放
31	喷涂 F 线第 2 组烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	五工段车间喷涂 F 线第 2 组烘干炉为密闭设备, 烘干废气、燃烧废气经 DA055 排气筒 15m 高空排放
32	喷涂 F 线第 3 组喷漆废气	VOCs、颗粒物	五工段车间喷涂 F 线第 3 组喷房为密闭设备, 喷漆废气经一套“水喷淋+两级活性炭吸附”处理后, 经 DA013 排气筒 15m 高空排放
33	喷涂 F 线第 3 组烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	五工段车间喷涂 F 线第 3 组烘干炉为密闭设备, 烘干废气、燃烧废气经 DA055' 排气筒 15m 高空排放
34	喷涂 G 线第 1 组喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	五工段车间喷涂 G 线第 1 组喷漆废气、烘干废气、燃烧废气经一套“水喷淋+活性炭吸附”处理后, 经 DA014 排气筒 15m 高空排放
35	抛光粉尘	颗粒物	手抛铝线。生产线各工位配置集气罩, 生产线配置一套水喷淋处理设施, 经 1m 排气筒 DA035 排放
36		颗粒物	手抛钢线。生产线各工位配置集气罩, 生产线配置一套水喷淋处理设施, 经 1m 排气筒 DA026 排放
37		颗粒物	机抛钢 A。生产线各工位配置集气罩, 生产线配置一套水喷淋处理设施, 经 DA032 排气筒 15m 高空排放
38		颗粒物	砂钢线。生产线各工位配置集气罩, 单条生产线配置一套水喷淋处理设施, 经 DA028 排气筒 15m 高空排放
39		颗粒物	机抛铝线 B。生产线各工位配置集气罩, 单条生产线配置一套水喷淋处理设施, 经 1m 排气筒 DA033 排放
40		颗粒物	机抛铝线 C。生产线各工位配置集气罩, 单条生产线配置一套水喷淋处理设施, 经 1m 排气筒 DA034 排放
41		颗粒物	砂底线。生产线各工位配置集气罩, 单条生产线配置一套水喷淋处理设施, 抛光粉尘分别经 DA029 排气筒 15m 高空排放

42	喷砂粉尘	颗粒物	喷砂线 1#设置密闭, 粉尘引至 1 套布袋除尘器处理后经 DA020 排气筒 15m 达标排放
43		颗粒物	喷砂线 2#设置密闭, 粉尘引至 1 套布袋除尘器处理后经 DA036 排气筒 1m 达标排放
44		颗粒物	喷砂线 3#设置密闭, 粉尘引至 1 套布袋除尘器处理后经 DA037 排气筒 1m 达标排放
45	综合废水（生活污水、除油废水、锅炉废水、氧化线废水、氧化线碱液喷淋废水、三/五工段有机废气喷淋废水、抛光类喷淋废水、五工段 TSI 喷淋废水）	pH、COD _{Cr} 、SS、BOD ₅ 、氨氮、石油类	综合废水（生活污水、除油废水、锅炉废水、氧化线废水、氧化线碱液喷淋废水、三/五工段有机废气喷淋废水、抛光类喷淋废水、五工段 TSI 喷淋废水）经废水处理站“混凝沉淀—预处理（芬顿工艺）—生物接触氧化—沉淀—消毒”后部分回用于绿化、生产，部分经废水排放口 DW001 外排，经市政管网排入江海污水处理厂深度处理，最终排入麻园河。
46	噪声	噪声	合理布局、设备减振
47	固体废物	一般工业固体废物	边角料、废包装材料、尘渣交由资源回收公司回收
		危险废物	废漆桶、废涂料、漆渣、表面处理污泥、废机油、废活性炭经收集后暂存于危废仓内，定期交由危废单位肇庆市新荣昌股份有限公司处置
		生活垃圾	交环卫部门清运

6、其他环境保护设施

项目于 2024 年 3 月编制《江门市安诺特炊具制造有限公司突发环境事件应急预案 第二版》，并于 2024 年 4 月于应急管理平台备案，备案编号 440704-2024-0012-M。

根据应急预案，现有风险物质、风险源、可能影响途径、风险防范措施见下表所列。

表 3-3 危险物质和风险源分布情况及可能影响途径与风险防范措施

危险物质	风险分布情况	可能影响途径	风险防范措施
烧碱	一工段厂房涂料房	泄漏、火灾引发的次生环境事件	①防渗漏措施：厂房内车间地面均已实现地面硬底化，且铺设地坪漆，可有效防止渗漏现象发生。
盐酸、硝酸	一工段厂房危化品仓库	泄漏、火灾引发的次生环境事件	②防腐蚀措施：机加工设备由不锈钢材质制成，可避免因切削液腐蚀导致的泄漏现象发生 ③防淋溶措施：厂房为钢筋混凝土结构，可有效防止外部雨水进入生产区域导致发生的泄漏 ④防流失措施：厂房门口漫坡高约 20cm，车间暂存的机油放置在防泄漏托盘上，发生物

			料泄漏现象时可将泄漏的物料有效拦截。
珐琅涂料（SP 系列油性陶瓷涂料）、溶剂、SPGM 系列 SP 水性涂料（外涂）、水性陶瓷涂料（内涂）、盐酸、硝酸、硫酸、烧碱	三工段厂房车间	泄漏、火灾引发的次生环境事件	①防渗漏措施：厂房内车间地面均已实现地面硬底化，且铺设地坪漆，可有效防止渗漏现象发生 ②防腐蚀措施：阳极氧化的线槽、电泳涂装的电解槽和喷涂用的喷枪等生产设备均由耐腐蚀材质制成，可有效因设备腐蚀导致的泄漏现象发生。
珐琅涂料（SP 系列油性陶瓷涂料）、溶剂、SPGM 系列 SP 水性涂料、水性陶瓷涂料	三工段厂房涂料房	泄漏、火灾引发的次生环境事件	③防淋溶措施：（1）厂房为钢筋混凝土结构，可有效防止外部雨水进入生产区域导致发生的泄漏；（2）三工段厂房涂料房为二层钢筋混凝土结构，仓库外设有雨水沟渠，涂料房门口设置有门槛（规格：长 1m×宽 0.15m×高 0.1m）
硫酸、烧碱	三工段厂房危化品仓库	泄漏、火灾引发的次生环境事件	④防流失措施：（1）暂存在储罐中的氢氧化钠、硝酸、硫酸等物料通过密闭管道输送至阳极氧化线的作业槽；半成品工件经密闭的自动输送皮带进行输送，自动输送皮带下有密闭管道连通独立密闭的作业槽。（2）喷涂线的涂料经密闭调漆间调配好后经密闭管道输送至密闭喷涂室作业，整个运输流程设备均为密闭作业空间。（3）厂房门口漫坡高约 20cm，可将泄漏的物料有效拦截。
珐琅涂料（SP 系列油性陶瓷涂料）、溶剂、SPGM 系列 SP 水性涂料、水性陶瓷涂料、盐酸、硫酸、硝酸、烧碱、废水、废气等	五工段厂房车间	泄漏、火灾引发的次生环境事件	①防渗漏措施：涂料房地面均已实现地面硬底化并铺设地坪漆 ②防腐蚀措施：溶剂等腐蚀性较弱，不会对储存包装罐体进行腐蚀 ③防淋溶措施：三工段厂房涂料房为二层钢筋混凝土结构，仓库外设有雨水沟渠，涂料房门口设置有门槛（规格：长 1m×宽 0.15m×高 0.1m）。
珐琅涂料（SP 系列油性陶瓷涂料）、溶剂、SPGM 系列 SP 水性涂料、水性陶瓷涂料	五工段厂房涂料房	泄漏、火灾引发的次生环境事件	④防流失措施：涂料房内化学品均设有防泄漏托盘，可有效将泄漏的化学品收集在托盘内，同时涂料房门口设有高 0.1cm 门槛，此措施可将泄漏的化学品控制在涂料房内
天然气	锅炉房	泄漏、火灾引发的次生环境事件	加强检修维护，确保废水处理系统的正常运行。
硫酸、液碱	废水处理中心储罐区	泄漏、火灾引发的次生环境事件	①防渗漏措施：废水处理中心区域已实现地面水泥硬底化，各池体表面均实现水泥硬化并涂有防渗层，可有效防止污水渗漏现象发生。
废水	废水处理中心	泄漏、废水事故排放	②防腐蚀措施：各个池体采用钢筋混凝土结构，输送管道均使用耐腐蚀材质，可有效防止腐蚀现象。 ③防淋溶措施：废水处理中心位于钢筋混凝土建筑物内，可有效防止外部雨水进入导致的泄漏现象。 ④防流失措施：废水处理中心各个池体采用钢筋混凝土结构，并设置高 1m 围堰，可有效

			防止流失现象发生
工业粉尘、有机废气、酸雾	废气处理设施	泄漏、废气事故排放、火灾引发的次生环境事件	加强检修维护，确保废气处理系统的正常运行。
表面处理污泥、废机油、废活性炭、废包装桶、废涂料、漆渣	危废仓 1	泄漏、火灾引发的次生环境事件	<p>①防渗漏措施：该仓地面实行水泥硬底化处理并铺设地坪漆，可有效防止危险废物泄漏时下渗现象发生。</p> <p>②防腐蚀措施：危险废物分区摆放，并设有水泥硬底化。</p> <p>③防淋溶措施：危废间为一面混砖结构，三面铁皮、顶部使用铁皮进行围闭，有效防止外部雨水进入。</p> <p>④防流失措施：①各个危废间的两个门口地面均设置门槛(长 2.5m×宽 0.15m×高 0.05m)，危废间内配有消防沙等应急物资，发生危险废物泄漏事件时，泄漏的危险废物可有效控制在危废间内。</p> <p>⑤门口设置有危险废物标识且实现双锁防盗。</p>
/	全厂区总体	泄漏、引发的次生环境事件	<p>①厂区 1#雨水排放口、2#雨水排放口已设置有电动雨水闸门此措施可有效将事故废水截流在厂区内。</p> <p>②厂区实现污水管网、雨水管网转换为应急管网的功能，且配备有2个应急泵(流量50L/s,扬程170m)，此措施可有效将事故废水截留至厂区应急池(容积：216m³)和废水处理中心暂存。</p>

目前项目风险措施完善，定期开展应急演练，符合环评要求。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、建设项目环境影响报告表的主要结论

1、大气环境影响分析评价结论

项目所在区域环境质量现状基本污染物 O₃ 的第 90 百分位浓度的统计值未达标，因此属于不达标区，厂界 500m 范围内有敏感点文华豪庭（西北面 379m）、明泰城（西北面 304m）、豪江华庭（东北面 326m）、江海怡景湾（东北面 448m）、纸扇里（西南面 218m），各敏感点距本项目有一定距离。

改扩建后全厂 12 条 TSI 热喷线 TSI 喷涂废气（金属粉尘及燃烧废气）经“布袋除尘+水喷淋”（12 套）处理后分别通过 15m 排气筒 FQ-348316、DA002 至 DA012 高空排放，外排废气有组织颗粒物、SO₂、NO_x 满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB 44/765-2019）表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值，无组织颗粒物、SO₂、NO_x 满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二时段无组织监控浓度限值。

喷涂 A、B、C、D、E、F 线内外喷涂及烘干炉密闭，单组喷房及烘干炉产生的喷漆废气、烘干废气及燃烧废气合并收集后经水喷淋+两级活性炭吸附处理设施处理后 15m 排气筒达标排放，对应排气筒 FQ-348308、DA018、DA019、DA020、FQ-348309、DA022、FQ-348312、DA024、DA025、DA026、FQ-348314、DA028、DA029。处理后外排 VOCs 符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44 814-2010）II 时段排气筒 VOCs 排放限值及无组织排放监控点浓度限值；颗粒物、SO₂、NO_x、烟气黑度满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）中表 2 燃气锅炉排放限值标准；无组织颗粒物满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二时段无组织排放监控浓度限值。

喷涂线 G、H、I 线喷涂房密闭，单独喷房产生的喷涂废气经收集后通过水喷淋+两级活性炭吸附处理设施处理后 15m 排气筒达标排放，对应排气筒 DA030、DA031、DA033、DA034、DA035、DA037、DA038。处理后外排 VOCs 满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44 814-2010）II 时段排气筒 VOCs 排放限值及无组织排放监控点浓度限值；颗粒物满足《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）二时段二级排放标准及其无组织监控浓度限值。

喷涂线 G、H、I 线烘干炉密闭，单线烘干废气及燃烧废气合并收集后通过水喷

淋+两级活性炭吸附处理设施处理后 15m 排气筒达标排放，对应排气筒 DA032、DA036、DA039。处理后外排 VOCs 满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44 814-2010) II 时段排气筒 VOCs 排放限值及无组织排放监控点浓度限值，颗粒物、SO₂、NO_x、烟气黑度满足锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准；

抛光粉尘经水喷淋处理后，外排污染物颗粒物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 二时段二级排放标准及其无组织监控浓度限值；

少量焊接烟尘通过加强车间排风无组织排放，外排颗粒物可符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 第二时段无组织排放监控标准；喷涂及烘干过程产生的少量恶臭通过加强车间排风无组织排放，厂界臭气浓度可符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

脱附废气经催化燃烧后经 15m 排气筒 DA052 高空排放。外排的 VOCs 符合《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44 814-2010)第 II 时段排放限值标准。

厂内无组织监控点 VOCs 可满足《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 表 3 厂内无组织排放限值。

项目各类废气处理后达标排放，对外环境影响较小。企业应加强生产管理，严格落实各项废气治理措施，杜绝废气非正常排放的情况出现。

2、水环境影响分析评价结论

原项目废水治理措施不变，本次改扩建新增综合废水（新增生活污水、新增除油废水、三/五工段新增有机废气喷淋废水、新增抛光喷淋废水、新增五工段车间 TSI（热喷）喷淋废水）并入原有项目废水处理站“混凝沉淀—预处理（芬顿工艺）—生物接触氧化—沉淀—消毒”连同原有废水一同处理后（合计 330864m³/a）排入回用水池；

七工段生产废水（七工段有机废气喷淋废水、七工段 TSI 喷淋废水）经新建废水处理站“预处理（混凝沉淀-气浮-砂滤）+深度处理（隔油-调节-混凝沉淀-气浮-水解酸化-砂滤-消毒）”处理后（合计 16157.5m³/a）排入原污水站回用水池；

经处理后的废水总量为 347021.5m³/a，根据计算，回用水混合后其折算浓度为 CODCr23.7mg/L，BOD55mg/L，SS11.5mg/L，石油类 0.003mg/L。污染物浓度符合

广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB 44/1597-2015）表 1 现有项目水污染物排放限值（珠三角）、广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准及《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中洗涤用水标准较严者标准。

本次改扩建将部分喷淋用水（抛光类喷淋及五工段 TSI 水喷淋）改用回用水，提高废水回用率，改扩建后全厂回用量 291292.5m³/a，废水外排量 55729m³/a，污染物排放浓度 COD_{Cr}23.7mg/L，BOD₅5mg/L，SS11.5mg/L，石油类 0.003mg/L，污染物排放量 COD_{Cr}1.321t/a，BOD₅0.279t/a，SS0.641t/a，石油类 0.0002t/a。

项目改扩建后项目废水不新增污染物种类，总体排放量减少 6071m³/a，污染物排放量减少，故对外环境影响减少。

3、声环境影响分析评价结论

根据项目提供的资料及现场勘查，项目生产噪声主要来自机械设备运作时产生的机械噪声。

为降低设备噪声对周围敏感点的影响，企业拟采取以下噪声防治措施：

①声源控制：尽量配置低噪声设备；利用围墙等建筑物、构筑物来阻隔声波的传播，减少对周围环境的影响。

②防治措施：避免在生产时间打开门窗；通风机进风口和排风口安装消声器，避免噪声通过风道扩散；必要时可在靠近环境敏感点一侧的围墙上设置声屏障，减少噪声对周围环境的影响。

③加强管理：设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，严禁抛掷器件，器件、工具等应轻拿轻放，防止人为噪声；汽车进出厂区严禁鸣号，进入厂区低速行驶。

在实行以上措施后，项目厂界噪声可符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。由于项目周边 50m 范围无声环境保护目标，故本次改扩建项目生产噪声对周围环境影响不大。

4、固体废物环境影响分析评价结论

边角料、废包装材料、尘渣交由资源回收单位回收；废漆桶、废涂料、漆渣、表面处理污泥、废机油、废活性炭定期交由危废单位处置；生活垃圾交由环卫部门

清运。

建设单位于厂区设置危废仓用于危险废物临时贮存，危险废物暂存仓位于厂房内，场地硬底化，进出口设置围堰以防止储存物泄漏或雨水渗入。

经采取本环评所提出的固体废物污染防治措施，本项目产生的固体废弃物不会对周围环境产生明显的影响。

5、总量控制指标

改扩建后项目水污染物排放总量控制指标：COD_{Cr}1.321t/a，氨氮 0.033t/a

改扩建后项目大气污染物排放总量控制指标：VOCs 排放量 7.987t/a，

SO₂0.868t/a，NO_x4.390t/a。

6、最终评价结论

通过上述分析，江门市安诺特炊具制造有限公司年产 1800 万只各类炊具改扩建项目符合国家产业政策，选址与用地规划及环保相关规划相符。项目运营过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声经有效治理后能达到相关排放标准的要求，对周边生态环境影响不大。

综上所述分析，通过对环境调查、环境质量现状监测与评价及项目对周围环境影响分析表明，本项目在严格落实本报告提出的环境污染物治理措施和建议，严格执行“三同时”制度，确保污染控制设施建成使用后，其控制效果符合工程设计要求，使本项目满足达标排放和总量控制的要求时，江门市安诺特炊具制造有限公司年产 1800 万只各类炊具改扩建项目正常运营过程对周围环境造成的影响较小，故从环境保护角度分析，项目的建设是可行。

二、审批部门审批决定

江门市生态环境局文件

江江环审（2022）131号

关于江门市安诺特炊具制造有限公司年产1800万只各类炊具改扩建项目环境影响报告表的批复

江门市安诺特炊具制造有限公司：

你公司报批的《江门市安诺特炊具制造有限公司年产1800万只各类炊具改扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）等收悉。经审查，现批复如下：

一、江门市安诺特炊具制造有限公司位于江门市江海区金瓯路28号，主要从事炊具生产，原有规模为年产各类炊具1800万只。企业现拟投资改扩建，新增年产1800万只各类炊具。改扩建完成后，全厂不再使用油性涂料，天然气采用低氮燃烧技术，全厂年产各类炊具3600万只，其中铝制品炊具2800万只、不锈钢炊具800万只。

二、根据我局委托江门市环境科学研究所对《报告表》的

环境可行性进行评估论证，出具的《江门市安诺特炊具制造有限公司年产 1800 万只各类炊具改扩建项目环境影响报告表技术评估意见》（江环技表〔2022〕91号）认为，《报告表》编制较规范，内容较全面，环境概况、项目建设内容介绍较清楚，采用的评价技术方法基本符合环评技术导则及有关规范的要求，环保措施基本可行。

三、根据《报告表》的评价结论，项目按照报告表所列性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治和环境风险防范措施，确保污染物稳定达标排放的前提下，其建设从环境保护角度可行。

四、项目在建设和运营中还应重点做好以下工作：

（一）应按“清污分流、雨污分流”的原则优化设置厂区给、排水系统。该项目不新增废水排放，全厂综合废水经自建废水处理设施处理达到广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB 44/1597-2015）表 1 现有项目水污染物排放限值（珠三角）、广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准及《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中洗涤用水标准的较严者后外排。改扩建完成后，项目外排的综合废水应控制在 55729 吨/年内。

（二）采取有效的废气收集和处理措施，减少大气污染物排放量，确保项目有组织和厂界无组织废气达标排放。项目外排废气中，VOCs 参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物

排放标准》(DB44/814-2010),厂区内无组织排放的有机废气执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表3厂内无组织排放限值;有组织排放的天然气燃烧废气参照执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB 44/765-2019)表2新建锅炉大气污染物排放浓度限值;其他废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值。恶臭污染物执行国家《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级新扩改建标准。

(三)优化厂区的布局,采用低噪设备和采取有效的减振、隔音、消音等降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

(四)按照分类收集和综合利用的原则,落实固体废物的处理处置,防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的,必须严格按照国家和广东省危险废物管理的有关规定,送有资质的单位处理处置,并执行危险废物转移联单制度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和修改单、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)的规定。项目所使用的活性炭应至少每年更换十五次。生活垃圾送环卫部门统一处理。

(五)制订严格的规章制度,加强污染防治设施的管理和维护,减少污染物排放。完善厂内的环境风险应急措施,保证各类

事故性排水得到收集和妥善处理，不排入外环境。应加强事故应急演练，防止环境污染事故，确保环境安全。

五、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

六、项目应按国家和省的有关规定规范设置各类排污口，并定期开展环境监测。

七、根据《报告表》核算，项目建成后全厂主要污染物总量控制指标为：化学需氧量 $\leq 1.321\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.033\text{t/a}$ ，氮氧化物 ≤ 4.390 吨/年，VOCs ≤ 7.987 吨/年。

八、《报告表》经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批项目的环境影响评价文件。

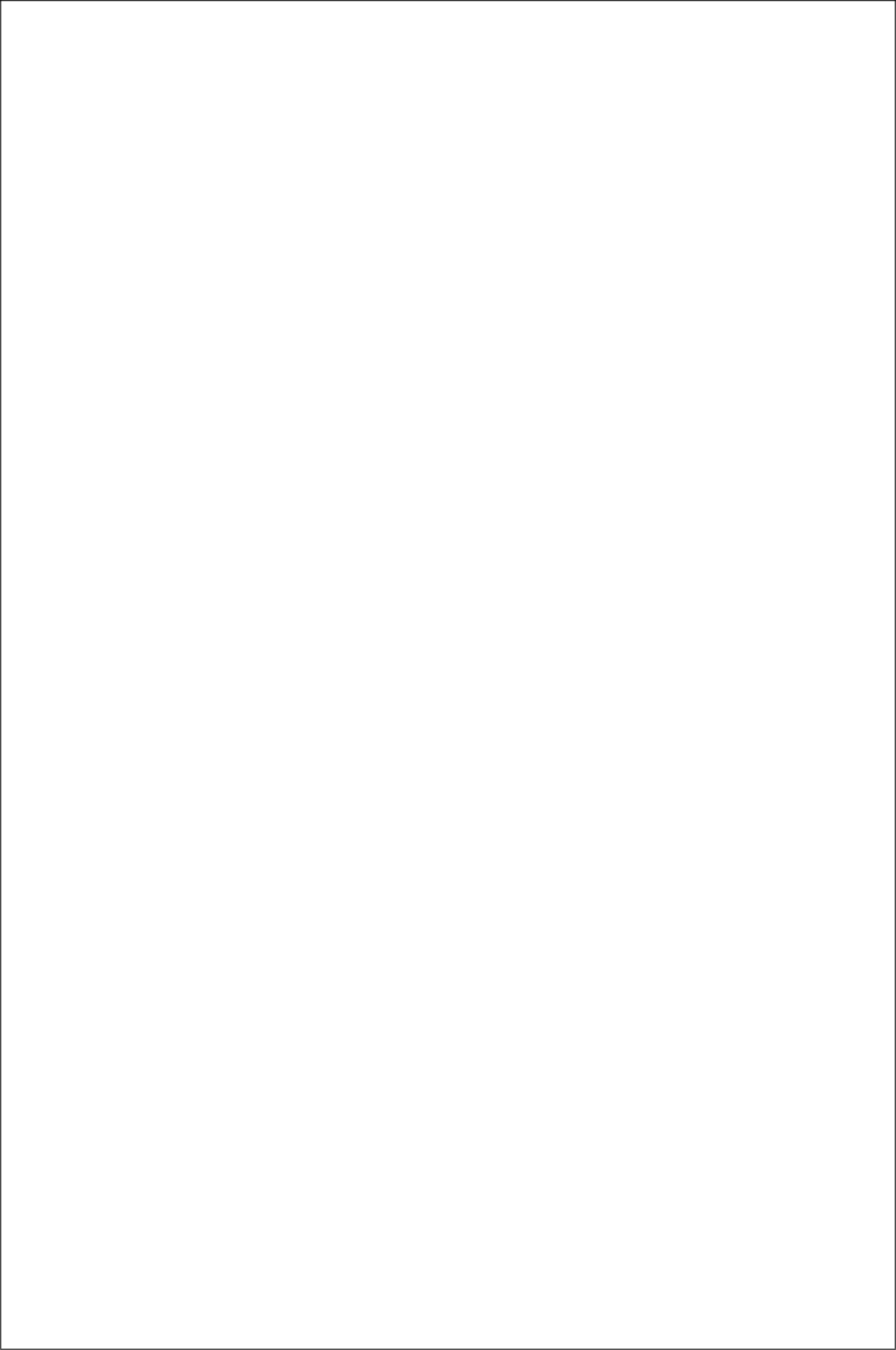
九、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，应按规定落实项目竣工环境保护验收。

2022年12月2日



公开方式：主动公开

抄送：江门市佰博环保有限公司



表五

验收监测质量保证及质量控制:

- 1、监测过程严格按照《排污单位自行监测技术指南 总则》HJ 819-2017中的相关规定进行。
- 2、监测人员持证上岗，监测所有仪器都经过计量部门的检定或校准并在有效期内使用。
- 3、采用仪器校准、平行双样、质控标样等质控措施，质控结果均符合要求。
- 4、噪声测量前、后在监测现场用标准声源对声级计进行校准，测量前、后校准示值偏差不得大于0.5 dB（A）。

表 5-1 检测项目、方法、仪器及检出限

样品类别	检测项目	检测分析及依据	检出限	仪器名称及型号
废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	—	万分之一天平 /BSA224S (YQ-SY-068)
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外-可见分光光度计/UV-5200 (YQ-SY-009)
	BOD ₅	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L	溶解氧仪/JPBJ-608 (YQ-SY-014-1)
	COD _{Cr}	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L	COD 消解仪/ QYCOD-12B (YQ-SY-092-2)
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	0.06mg/L	红外分光测油仪/ JK-800(YQ-SY-010)
有组织废气	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机物排放标准》DB44/814-2010 VOCs 检测方法附录 D	0.01mg/m ³	气相色谱仪 /GC9790PLUS (YQ-SY-006)
	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单 (生态环境部公告 2017 年第 87 号)	20mg/m ³	万分之一天平 /BSA224S (YQ-SY-068)
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》HJ 57-2017	3mg/m ³	大流量低浓度烟尘 烟气测试仪/ZE-8600 (YQ-XC-063、 YQ-XC-065)
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》HJ 693-2014	—	
	格林曼黑度	《固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法》HJ/T 398-2007	—	—
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	—	—
无组织废气	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机物排放标准》DB44/814-2010 VOCs 检测方法附录 D	0.01mg/m ³	气相色谱仪 /GC9790PLUS (YQ-SY-006)
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	168μg/m ³	恒温恒湿称重设备 /WZZ-M

				(YQ-SY-049)
	二氧化硫	《环境空气二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》 HJ482-2009	0.007mg/m ³	紫外-可见光分光光度计 /UV-5200 (YQ-SY-009)
	氮氧化物	《环境空气氮氧化物(一氧化氮和二氧化氮)的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》HJ 479-2009	0.020mg/m ³	紫外-可见光分光光度计 /UV-5200 (YQ-SY-009)
	非甲烷总烃	《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪 /GC9600A (YQ-SY-128)
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	——	——
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	——	多功能声级计 /AWA5688 (YQ-XC-007-1)
备注	“——”表示未对该项作要求。			

表六

验收监测内容:

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年 第 9 号）中：“对型号、功能相同的多个小型环境保护设施处理效率监测和污染物排放监测，可采用随机抽测方法进行。抽测的原则为：同样设施总数大于 5 个且小于 20 个的，随机抽测设施数量比例应不小于同样设施总数量的 50%。”，对项目排气筒进行筛选。

TSI 热喷线共设 8 条，对应 8 台型号、功能相同的“布袋除尘+水喷淋”废气处理设施通过 8 条排气筒独立排放。根据技术指南要求，随机抽取其中 4 条 TSI 热喷 B 线、G 线、H 线、I 线进行验收监测。

涂装线 B、C、E、F 烘干废气及燃烧废气通过分别 9 条排气筒直接排放。根据环评，排气筒对应所用的漆料及天然气用量相同。根据技术指南要求，随机抽取其中 6 条排气筒进行验收监测。

项目监测内容见表 6-1。

表 6-1 检测内容一览表

检测类别		检测项目	采样位置	备注
分类	污染源			
废气	TSI 热喷线 B 线热喷废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	DA038 排气筒采样口	监测
	TSI 热喷线 C 线热喷废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	DA039 排气筒采样口	不监测
	TSI 热喷线 D 线热喷废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	DA040 排气筒采样口	不监测
	TSI 热喷线 E 线热喷废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	DA041 排气筒采样口	不监测
	TSI 热喷线 F 线热喷废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	DA042 排气筒采样口	不监测
	TSI 热喷线 G 线热喷废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	DA043 排气筒采样口	监测
	TSI 热喷线 H 线热喷废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	DA044 排气筒采样口	监测
	TSI 热喷线 I 线热喷废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	DA045 排气筒采样口	监测
	三工段车间摇油废气	VOCs、臭气浓度	DA015 排气筒采样口	监测
	五工段车间摇油废气	VOCs、臭气浓度	DA049 排气筒采样口	监测
	喷涂 A 线外喷喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA001 排气筒采样口	监测

喷涂 A 线内喷漆废气、烘干废气、燃烧废气、脱附废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA002 排气筒采样口	监测
喷涂 B 线外喷漆漆废气	VOCs、颗粒物	处理设施处理前采样口、DA003 排气筒采样口	监测
喷涂 B 线外喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA052 排气筒采样口	监测
喷涂 B 线内喷漆漆废气	VOCs、颗粒物	处理设施处理前采样口、DA004 排气筒采样口	监测
喷涂 B 线内喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA053 排气筒采样口	不监测
喷涂 C 线外喷漆漆废气	VOCs、颗粒物	处理设施处理前采样口、DA005 排气筒采样口	监测
喷涂 C 线外喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA056 排气筒采样口	监测
喷涂 C 线内喷漆漆废气	VOCs、颗粒物	DA006 排气筒采样口	监测
喷涂 C 线内喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA056' 排气筒采样口	监测
喷涂 D 线外喷漆漆废气、烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA007 排气筒采样口	监测
喷涂 D 线内喷漆漆废气、烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA008 排气筒采样口	监测
喷涂 E 线外喷漆漆废气	VOCs、颗粒物	DA009 排气筒采样口	监测
喷涂 E 线外喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA051 排气筒采样口	监测
喷涂 E 线内喷漆漆废气	VOCs、颗粒物	DA010 排气筒采样口	监测
喷涂 E 线内喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA054 排气筒采样口	监测
喷涂 F 线外喷漆漆废气	VOCs、颗粒物	处理设施处理前采样口、DA011 排气筒采样口	监测
喷涂 F 线外喷烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA050 排气筒采样口	监测
喷涂 F 线内喷 1 喷漆废气	VOCs、颗粒物	处理设施处理前采样口、DA012 排气筒采样口	监测
喷涂 F 线内喷 1 烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA055 排气筒采样口	不监测

	喷涂 F 线内喷 2 喷漆废气	VOCs、颗粒物	处理设施处理前采样口、DA013 排气筒采样口	监测
	喷涂 F 线内喷 2 烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	DA055'排气筒采样口	不监测
	喷涂 G 线外喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	处理设施处理前采样口、DA014 排气筒采样口	监测
	手抛铝线抛光粉尘	颗粒物	DA035 排气筒采样口	监测
	手抛钢线抛光粉尘	颗粒物	DA026 排气筒采样口	监测
	机抛钢 A 抛光粉尘	颗粒物	处理设施处理前采样口、DA032 排气筒采样口	监测
	砂钢线抛光粉尘	颗粒物	处理设施处理前采样口、DA028 排气筒采样口	监测
	机抛铝线 B 抛光粉尘	颗粒物	DA033 排气筒采样口	监测
	机抛铝线 C 抛光粉尘	颗粒物	DA034 排气筒采样口	监测
	砂底线抛光粉尘	颗粒物	DA029 排气筒采样口	监测
	喷砂线 1#抛光粉尘	颗粒物	DA020 排气筒采样口	监测
	喷砂线 2#抛光粉尘	颗粒物	DA036 排气筒采样口	监测
	喷砂线 3#抛光粉尘	颗粒物	DA037 排气筒采样口	监测
	厂区内	非甲烷总烃	三工段车间门口 5# 三工段车间门口 6# 三工段车间门口 7# 三工段车间门口 8# 五工段车间门口 9# 五工段车间门口 10# 五工段车间门口 11# 五工段车间门口 12#	监测
	厂界	VOCs、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、臭气浓度	上风向 1# 下风向 2# 下风向 2# 下风向 2#	监测
废水	综合废水	pH、CODCr、SS、BOD5、氨氮、石油类	调质池、综合废水排放口	监测
噪声	设备噪声	厂界噪声	项目东北厂界外 1 米处 N1 项目东南厂界外 1 米处 N2 项目西南厂界外 1 米处 N3 项目西北厂界外 1 米处 N4	监测

注：部分处理设施由于设备管道限制，不具备处理前采样条件，无法开展处理前采样监测。



图 6-1 监测点位图

表七

验收监测期间生产工况记录：									
验收监测期间，该项目正常生产，生产工况稳定，各环保设施正常运行，生产负荷具体情况见 7-1。									
表 7-1 一期工程验收监测期间生产负荷									
采样日期	产品名称	申报产量	实际产量	单位	工况				
2023.07.15	铝制品炊具（机加工+氧化/ETT 氧化、喷水性漆）	4.67	4.43	万只/天	95%				
	铝制品炊具（机加工+除油、喷水性漆）	2.33	2.22	万只/天	95%				
	不锈钢炊具（机加工+除油）	2.67	2.53	万只/天	95%				
2023.07.16	铝制品炊具（机加工+氧化/ETT 氧化、喷水性漆）	4.67	4.43	万只/天	95%				
	铝制品炊具（机加工+除油、喷水性漆）	2.33	2.22	万只/天	95%				
	不锈钢炊具（机加工+除油）	2.67	2.53	万只/天	95%				
备注	300d/a、8h/d，1 班制。								
验收监测结果：									
表 7-2 废水检测结果一览表									
采样日期	2024-07-15			处理设施	混凝沉淀-预处理（芬顿工艺）-生物接触氧化-沉淀-消毒				
采样方式	瞬时采样			处理设施运行情况	正常运行				
采样点位	检测项目	检测结果							
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值	标准限值	单位	评价
综合废水处理前	悬浮物	68	77	59	60	66	—	mg/L	—
	氨氮	6.45	7.96	5.23	8.49	7.03	—	mg/L	—
	BOD ₅	387	355	401	448	398	—	mg/L	—
	COD _{Cr}	1110	1010	1150	1280	1140	—	mg/L	—
	石油类	3.10	3.09	3.23	3.26	3.17	—	mg/L	—
综合废水处理	悬浮物	12	14	18	15	15	30	mg/L	达标
	氨氮	0.843	0.740	0.801	0.710	0.774	10	mg/L	达标
	BOD ₅	19.1	16.2	18.0	16.8	17.5	20	mg/L	达标
	COD _{Cr}	64	54	60	56	58	80	mg/L	达标
	石油类	1.20	1.27	1.29	1.26	1.26	2.0	mg/L	达标
备注	1、执行《电镀水污染物排放标准》（DB 44/1597-2015）表 1 现有项目水污染物排放限值（珠三角）、《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中洗涤用水标准较严者；2、“—”表示标准未对该项做限值要求。								
表 7-3 废水检测结果一览表									

采样日期		2024-07-16				处理设施	混凝沉淀-预处理(芬顿工艺)-生物接触氧化-沉淀-消毒			
采样方式		瞬时采样				处理设施运行情况	正常运行			
采样点位	检测项目	检测结果								
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值	标准限值	单位	评价	
综合废水处理前	悬浮物	60	69	54	76	65	—	mg/L	—	
	氨氮	7.66	6.60	9.0	7.13	7.60	—	mg/L	—	
	BOD ₅	364	400	343	413	380	—	mg/L	—	
	COD _{Cr}	1040	1090	1140	980	1060	—	mg/L	—	
	石油类	3.28	3.35	3.42	3.36	3.35	—	mg/L	—	
综合废水处理后的	悬浮物	15	11	13	17	14	30	mg/L	达标	
	氨氮	0.746	0.540	0.637	0.673	0.649	10	mg/L	达标	
	BOD ₅	17.0	18.9	16.2	19.5	17.9	20	mg/L	达标	
	COD _{Cr}	57	63	54	65	60	80	mg/L	达标	
	石油类	1.26	1.29	1.24	1.26	1.26	2.0	mg/L	达标	
备注	1、执行《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015)表1现有项目水污染物排放限值(珠三角)、《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准、《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2005)中洗涤用水标准较严者; 2、“—”表示标准未对该项做限值要求。									

表 7-4有组织废气检测结果一览表

采样日期		2024-07-15		排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态				水喷淋+活性炭吸附, 正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果						
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价	
喷涂 B 线外喷废气排放口 DA003 (水性) 处理前	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	41150	41786	42185	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	45	38	40	/	/	/	
		排放速率 (kg/h)	1.85	1.59	1.69	/	/	/	
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	41150	41786	42185	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	6.52	6.58	6.81	/	/	/	
		排放速率 (kg/h)	0.27	0.27	0.29	/	/	/	
喷涂 B 线外喷废气排放口 DA003 (水性) 处理后	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	38759	38163	39908	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标	
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	38759	38163	39908	/	/	/	

		排放浓度 (mg/m ³)	1.10	1.07	0.99	1.10	30	达标
		排放速率 (kg/h)	4.3×10 ⁻²	4.1×10 ⁻²	4.0×10 ⁻²	4.3×10 ⁻²	2.9	达标
采样日期		2024-07-16	排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附, 正常运行					
检测点 位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
喷涂 B 线外喷 废气排 放口 DA003 (水 性)处 理前	颗粒 物	标干流量 (m ³ /h)	42302	41625	42353	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	34	32	44	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	1.44	1.33	1.86	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	42302	41625	42353	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	6.22	7.09	6.54	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.23	0.30	0.28	/	/	/
喷涂 B 线外喷 废气排 放口 DA003 (水 性)处 理后	颗粒 物	标干流量 (m ³ /h)	38412	39091	38512	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	38412	39091	38512	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	0.94	0.76	1.18	1.18	30	达标
		排放速率 (kg/h)	3.6×10 ⁻²	3.0×10 ⁻²	4.5×10 ⁻²	4.5×10 ⁻²	2.9	达标
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值; 颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准。</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用;</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、颗粒物平均处理效率74%, VOCs平均处理效率85%</p>							

表 7-5有组织废气检测结果一览表

采样日期		排气筒高度		燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态	
2024-07-17		15m		天然气		3.5%	水喷淋+活性炭, 正常运行	
检测点位	检测项目			检测结果				
				第一次	第二次	第三次	最大值	限值
DA001 (油性) 喷涂 A 线 外涂废气 排放口	实测含氧量 (%)		19.5	19.4	19.5	19.5	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	VOCs	标干流量(m ³ /h)	19696	19390	19991	/	/	/
		排放浓度	6.32	5.61	6.67	6.67	30	达标

		(mg/m ³) mg/m ³)						
		排放速率(kg/h)	0.12	0.11	0.13	0.13	2.9	达标
	颗粒物	标干流量(m ³ /h)	19696	19390	19991	/	/	/
		排放浓度(mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度(mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量(m ³ /h)	19696	19390	19991	/	/	/
		排放浓度(mg/m ³)	4	5	3	5	/	/
		折算浓度(mg/m ³)	47	55	35	55	150	达标
		排放速率(kg/h)	7.8×10^{-2}	9.7×10^{-2}	6.0×10^{-2}	9.7×10^{-2}	/	/
	二氧化硫	标干流量(m ³ /h)	19696	19390	19991	/	/	/
		排放浓度(mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度(mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	50	达标
		排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/
采样日期		排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态		
2024-07-18		15m	天然气		3.5%	水喷淋+活性炭, 正常运行		
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA001 (油性) 喷涂 A 线 外涂废气 排放口	实测含氧量 (%)		19.6	19.6	19.7	19.7	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	VOCs	标干流量(m ³ /h)	19625	19351	19204	/	/	/
		排放浓度(mg/m ³) mg/m ³)	5.97	6.43	6.43	6.43	30	达标
		排放速率(kg/h)	0.12	0.12	0.12	0.12	2.9	达标
	颗粒物	标干流量(m ³ /h)	19625	19351	19204	/	/	/
		排放浓度(mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度(mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量(m ³ /h)	19625	19351	19204	/	/	/
		排放浓度(mg/m ³)	3	3	4	4	/	/
		折算浓度(mg/m ³)	38	38	54	54	150	达标
		排放速率(kg/h)	5.9×10^{-2}	5.8×10^{-2}	7.7×10^{-2}	7.7×10^{-2}	/	/
	二氧化	标干流量(m ³ /h)	19625	19351	19204	/	/	/

	硫	排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	50	达标
		排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准；</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用；</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、处理前不具备采样条件</p>							
表 7-6 有组织废气检测结果一览表								
采样日期		排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态		
2024-07-17		15m	天然气		3.5%	水喷淋+活性炭, 正常运行		
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA002 (水性) 喷涂 A 线 内涂废气 排放口	实测含氧量 (%)	19.3	19.4	19.4	19.4	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	VOCs	标干流量(m ³ /h)	18904	18964	18879	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³) mg/m ³)	0.98	0.96	0.88	0.98	30	达标
		排放速率(kg/h)	1.8×10 ⁻²	1.8×10 ⁻²	1.7×10 ⁻²	1.8×10 ⁻²	2.9	达标
	颗粒物	标干流量(m ³ /h)	18904	18964	18879	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量(m ³ /h)	18904	18964	18879	18964	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	4	4	4	4	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	41	44	44	44	150	达标
		排放速率(kg/h)	7.6×10 ⁻²	7.6×10 ⁻²	7.6×10 ⁻²	7.6×10 ⁻²	/	/
	二氧化硫	标干流量(m ³ /h)	18904	18964	18879	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	50	达标
排放速率(kg/h)		/	/	/	/	/	/	
采样日期		排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态		
2024-07-18		15m	天然气		3.5%	水喷淋+活性炭, 正常运行		

检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA002 (水性) 喷涂 A 线 内涂废气 排放口	实测含氧量 (%)		19.4	19.4	19.3	19.4	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	VOCs	标干流量(m ³ /h)	18994	19073	19036	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³) mg/m ³	0.99	1.00	0.91	1.00	30	达标
		排放速率(kg/h)	1.9×10 ⁻²	1.9×10 ⁻²	1.7×10 ⁻²	1.9×10 ⁻²	2.9	达标
	颗粒物	标干流量(m ³ /h)	18994	19073	19036	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
	氮氧化物	排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/
		标干流量(m ³ /h)	18994	19073	19036	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
	二氧化硫	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/
		标干流量(m ³ /h)	18994	19073	19036	/	/	/
	二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	50	达标
排放速率(kg/h)		/	/	/	/	/	/	
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准；</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用；</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、处理前不具备采样条件</p>							

表 7-7有组织废气检测结果一览表

采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-17	15m	天然气	3.5%	直接排放				
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA052 (水性) 喷涂 B 线 外喷烘 干、燃烧 废气排放 口	实测含氧量 (%)		18.5	18.6	18.6	18.6	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	VOCs	标干流量(m ³ /h)	4212	4179	4247	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³) mg/m ³	7.33	6.99	9.33	9.33	30	达标
		排放速率(kg/h)	3.1×10 ⁻²	2.9×10 ⁻²	4.0×10 ⁻²	4.0×10 ⁻²	2.9	达标
颗粒物	标干流量(m ³ /h)	4212	4179	4247	/	/	/	

		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量(m ³ /h)	4212	4179	4247	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	3	N.D.	3	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	23	/	23	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	1.2×10^{-2}	/	1.2×10^{-2}	/	/
	二氧化硫	标干流量(m ³ /h)	4212	4179	4247	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	50	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	采样日期	排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态		
2024-07-18	15m	天然气		3.5%	直接排放			
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA052 (水性) 喷涂 B 线 外喷烘 干、燃烧 废气排放 口	实测含氧量 (%)		19.6	19.6	19.7	19.7	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	VOCs	标干流量(m ³ /h)	4260	4216	4170	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	8.78	6.75	8.26	8.78	30	达标
		排放速率 (kg/h)	3.7×10^{-2}	2.8×10^{-2}	3.4×10^{-2}	3.7×10^{-2}	2.9	达标
	颗粒物	标干流量(m ³ /h)	4260	4216	4170	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量(m ³ /h)	4260	4216	4170	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	3	3	4	4	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	38	38	54	54	150	达标
		排放速率 (kg/h)	1.3×10^{-2}	1.3×10^{-2}	1.7×10^{-2}	1.7×10^{-2}	/	/
	二氧化硫	标干流量(m ³ /h)	4260	4216	4170	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	

备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准；</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用；</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、处理前不具备采样条件</p>							
表 7-8有组织废气检测结果一览表								
采样日期	2024-07-17		排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附，正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价
DA004 (水性)喷涂 B 线内喷废气处理前	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	45791	45397	46312	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	34	43	39	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	1.56	1.95	1.81	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	45791	45397	46312	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	7.00	5.39	5.39	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.32	0.24	0.25	/	/	/
DA004 (水性)喷涂 B 线内喷废气排放口	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	42404	42517	42711	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	42404	42517	42711	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	0.87	0.88	1.09	1.09	30	达标
		排放速率 (kg/h)	3.7×10 ⁻²	3.7×10 ⁻²	4.6×10 ⁻²	4.6×10 ⁻²	2.9	达标
采样日期	2024-07-18		排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附，正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价
DA004 (水性)喷涂 B 线内喷废气处理前	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	45551	45738	46331	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	42	46	37	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	1.91	2.10	1.71	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	45551	45738	46331	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	5.35	6.50	3.81	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.24	0.30	0.18	/	/	/
DA004 (水性)喷涂 B 线内喷废气排放口	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	42622	42728	42809	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	42622	42728	42809	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	0.81	0.93	1.03	1.03	30	达标
		排放速率 (kg/h)	3.4×10 ⁻²	4.0×10 ⁻²	4.4×10 ⁻²	4.4×10 ⁻²	2.9	达标
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值；颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准。</p>							

- 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用；
 3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。
 4、根据平均产生速率及平均排放速率折算，VOCs 平均处理效率 84%；由于颗粒物排放浓度低于检出限，处理后浓度按检出限/2 计算，结合平均产生浓度折算，颗粒物平均处理效率 75%；

表 7-9有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-17		排气筒高度				15m		
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附，正常运行						
检测点位	检测项目		检测结果						
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价	
DA015 三工段 摇油房 废气排 放口	V O C s	标干流量 (m ³ /h)	9092	9111	9131	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	0.90	0.98	1.05	1.05	30	达标	
		排放速率 (kg/h)	8.2×10 ⁻³	8.9×10 ⁻³	9.6×10 ⁻³	9.6×10 ⁻³	2.9	达标	
	臭气浓度	无量纲	第一次	第二次	第三次	第四次	/	/	/
			851	977	724	1513	1513	2000	达标
采样日期	2024-07-18		排气筒高度				15m		
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附，正常运行						
检测点位	检测项目		检测结果						
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价	
DA015 三工段 摇油房 废气排 放口	V O C s	标干流量 (m ³ /h)	9064	9092	9082	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	1.04	1.11	1.08	1.11	30	达标	
		排放速率 (kg/h)	9.4×10 ⁻³	1.0×10 ⁻²	9.8×10 ⁻³	1.0×10 ⁻²	2.9	达标	
	臭气浓度	无量纲	第一次	第二次	第三次	第四次	/	/	/
			1737	1318	1122	851	1737	2000	达标
备注	1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010) 表 1 第 II 时段排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 表 2 排放限值。 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用； 3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。 4、处理前不具备采样条件								

表 7-10有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-19		排气筒高度				15m	
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附，正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价
DA005 (油 性) 喷 涂 C 线 外喷废	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	15206	15298	15405	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	39	46	40	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.59	0.70	0.62	/	/	/
	V	标干流量 (m ³ /h)	15206	15298	15405	/	/	/

气处理前	O C s	排放浓度 (mg/m ³)	11.08	11.29	11.74	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.17	0.17	0.18	/	/	/
DA005 (油性) 喷涂C线外喷废气排放口	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	12271	12621	11927	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	V O C s	标干流量 (m ³ /h)	12271	12621	11927	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.03	0.74	0.94	1.03	30	达标
		排放速率 (kg/h)	1.3×10 ⁻²	9.3×10 ⁻³	1.1×10 ⁻²	1.3×10 ⁻²	2.9	达标
采样日期	2024-07-20		排气筒高度		15m			
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附, 正常运行					
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价	
DA005 (油性) 喷涂C线外喷废气处理前	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	15142	15260	15357	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	35	42	37	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.53	0.64	0.57	/	/	/
	V O C s	标干流量 (m ³ /h)	15142	15260	15357	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	11.87	12.06	12.23	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.18	0.18	0.19	/	/	/
DA005 (油性) 喷涂C线外喷废气排放口	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	11814	12602	12943	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	V O C s	标干流量 (m ³ /h)	11814	12602	12943	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.01	0.98	0.84	1.01	30	达标
		排放速率 (kg/h)	1.2×10 ⁻²	1.2×10 ⁻²	1.1×10 ⁻²	1.2×10 ⁻²	2.9	达标
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010) 表 1 第 II 时段排放限值; 颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 2 燃气锅炉排放限值标准。</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用;</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、根据平均产生速率及平均排放速率折算, VOCs 平均处理效率 91%; 由于颗粒物排放浓度低于检出限, 处理后浓度按检出限/2 计算, 结合平均产生浓度折算, 颗粒物平均处理效率 75%;</p>							
表 7-11 有组织废气检测结果一览表								
采样日期	2024-07-19		排气筒高度		15m			
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附, 正常运行					
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价	
DA006 (水性) 喷	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	17178	17250	17275	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	34	37	32	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.58	0.64	0.55	/	/	/

涂C线内喷废气处理前	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	17178	17250	17275	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	6.24	6.23	5.36	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.11	0.11	9.2×10^{-2}	/	/	/
DA006 (水性) 喷涂C线内喷废气排放口	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	15486	15936	16056	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	15486	15936	16056	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.19	1.12	1.00	1.19	30	达标
		排放速率 (kg/h)	1.8×10^{-2}	1.8×10^{-2}	1.6×10^{-2}	1.8×10^{-2}	2.9	达标
采样日期	2024-07-20		排气筒高度		15m			
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附, 正常运行					
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价	
DA006 (水性) 喷涂C线内喷废气处理前	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	17126	17193	17227	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	38	43	35	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.65	0.74	0.60	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	17126	17193	17227	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.19	1.12	1.00	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	7.18	7.24	7.41	/	/	/
DA006 (水性) 喷涂C线内喷废气排放口	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	15890	15409	15087	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	15890	15409	15087	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	0.87	1.16	0.95	1.16	30	达标
		排放速率 (kg/h)	1.4×10^{-2}	1.8×10^{-2}	1.4×10^{-2}	1.8×10^{-2}	2.9	达标
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010) 表 1 第 II 时段排放限值; 颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 2 燃气锅炉排放限值标准。</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用;</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、根据平均产生速率及平均排放速率折算, VOCs 平均处理效率 71%; 由于颗粒物排放浓度低于检出限, 处理后浓度按检出限/2 计算, 结合平均产生浓度折算, 颗粒物平均处理效率 73%;</p>							

表 7-12 有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-19		排气筒高度		15m			
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附, 正常运行					
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价	
DA009 (油)	颗粒	标干流量 (m ³ /h)	17110	16907	16269	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标

性) 喷涂E线外喷废气排放口	物	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
	VOCs	标干流量 (m³/h)	17110	16907	16269	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m³)	4.27	5.42	5.72	5.72	30	达标	
		排放速率 (kg/h)	7.3×10^{-2}	9.2×10^{-2}	9.3×10^{-2}	9.3×10^{-2}	2.9	达标	
DA010 (水性) 喷涂E线内喷废气排放口	颗粒物	标干流量 (m³/h)	27747	28674	29252	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	20	达标	
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
	VOCs	标干流量 (m³/h)	27747	28674	29252	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m³)	0.84	1.00	0.97	1.00	30	达标	
		排放速率 (kg/h)	2.3×10^{-2}	2.9×10^{-2}	2.8×10^{-2}	2.9×10^{-2}	2.9	达标	
采样日期	2024-07-20		排气筒高度		15m				
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附, 正常运行						
检测点位	检测项目		检测结果					标准限值	评价
			第一次	第二次	第三次	最大值			
DA009 (油性) 喷涂E线外喷废气排放口	颗粒物	标干流量 (m³/h)	18130	17280	18079	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	20	达标	
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
	VOCs	标干流量 (m³/h)	18130	17280	18079	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m³)	6.55	6.72	7.37	7.37	30	达标	
		排放速率 (kg/h)	0.12	0.12	0.13	0.13	2.9	达标	
DA010 (水性) 喷涂E线内喷废气排放口	颗粒物	标干流量 (m³/h)	28598	28181	28343	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	20	达标	
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
	VOCs	标干流量 (m³/h)	28598	28181	28343	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m³)	0.93	0.97	0.86	0.97	30	达标	
		排放速率 (kg/h)	2.6×10^{-2}	2.7×10^{-2}	2.4×10^{-2}	2.7×10^{-2}	2.9	达标	
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010) 表 1 第 II 时段排放限值; 颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 2 燃气锅炉排放限值标准。</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用;</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、处理前不具备采样条件</p>								
表 7-13 有组织废气检测结果一览表									
采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态					
2024-07-19	15m	天然气	3.5%	直接排放					
检测点位	检测项目		检测结果					限值	评价
			第一次	第二次	第三次	最大值			
DA056	实测含氧量 (%)		18.5	18.5	18.6	18.6	/	/	

(油性) 喷涂C线 外喷烘 干、燃烧 废气排放 口	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	V O Cs	标干流量 (m ³ /h)	3737	3882	3821	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	7.42	6.39	7.12	7.42	30	达标
		排放速率 (kg/h)	2.8×10 ₋₂	2.5×10 ₋₂	2.7×10 ₋₂	2.8×10 ₋₂	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	3737	3882	3821	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮 氧 化 物	标干流量 (m ³ /h)	3737	3882	3821	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二 氧 化 硫	标干流量 (m ³ /h)	3737	3882	3821	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	50	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
采样日期	排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态			
2024-07-20	15m	天然气		3.5%	直接排放			
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一 次	第二 次	第三 次	最大 值	限值	评价	
DA056 (油性) 喷涂C线 外喷烘 干、燃烧 废气排放 口	实测含氧量 (%)		18.4	18.5	18.4	18.5	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	V O Cs	标干流量 (m ³ /h)	3726	3755	3810	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	8.41	7.98	7.82	8.41	30	达标
		排放速率 (kg/h)	3.1×10 ₋₂	3.0×10 ₋₂	3.0×10 ₋₂	3.1×10 ₋₂	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	3726	3755	3810	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮 氧 化 物	标干流量 (m ³ /h)	3726	3755	3810	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二 氧 化 硫	标干流量 (m ³ /h)	3726	3755	3810	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	
备注	1、VOCs执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)表1第II时段排放限值;二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表2燃气锅炉排放限值标准;							

- 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用；
 3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。
 4、处理前不具备采样条件

表 7-14有组织废气检测结果一览表

采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-19	15m	天然气	3.5%	直接排放				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA056 (水性), 喷涂 C 线 内喷烘 干、燃烧 废气排放 口	实测含氧量 (%)	18.5	18.5	18.6	18.6	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	V O Cs	标干流量 (m³/h)	3430	3509	3548	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	1.03	1.10	0.96	1.10	30	达标
		排放速率 (kg/h)	3.5×10^{-3}	3.8×10^{-3}	3.4×10^{-3}	3.8×10^{-3}	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	3430	3509	3548	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮 氧 化 物	标干流量 (m³/h)	3430	3509	3548	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	5	5	5	5	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	35	35	36	36	150	达标
		排放速率 (kg/h)	1.7×10^{-2}	1.8×10^{-2}	1.8×10^{-2}	1.8×10^{-2}	/	/
	二 氧 化 硫	标干流量 (m³/h)	3430	3509	3548	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	3	3	N.D.	3	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	21	21	/	21	50	达标
排放速率 (kg/h)		1.0×10^{-2}	1.0×10^{-2}	/	1.0×10^{-2}	/	/	
采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-20	15m	天然气	3.5%	直接排放				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA056 (水性), 喷涂 C 线 内喷烘 干、燃烧 废气排放 口	实测含氧量 (%)	19.3	19.3	19.4	19.4	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	V O Cs	标干流量 (m³/h)	3478	3564	3432	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	1.08	1.10	1.05	1.10	30	达标
		排放速率 (kg/h)	3.8×10^{-3}	3.9×10^{-3}	3.6×10^{-3}	3.9×10^{-3}	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	3478	3564	3432	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮	标干流量 (m³/h)	3478	3564	3432	/	/	/

氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	4	4	5	5	/	/
	折算浓度 (mg/m ³)	41	41	55	55	150	达标
	排放速率 (kg/h)	1.4×10 ⁻²	1.4×10 ⁻²	1.7×10 ⁻²	1.7×10 ⁻²	/	/
二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	3478	3564	3432	/	/	/
	排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	3	3	3	/	/
	折算浓度 (mg/m ³)	N.D.	31	33	33	50	达标
	排放速率 (kg/h)	/	1.1×10 ⁻²	1.0×10 ⁻²	1.0×10 ⁻²	/	/

备注
 1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准；
 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用；
 3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。
 4、处理前不具备采样条件

表 7-15有组织废气检测结果一览表

采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-21	15m	天然气	3.5%	水喷淋+活性炭, 正常运行				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA007 (油性) 喷涂 D 线 外喷废气 排放口	实测含氧量 (%)	20.8	20.8	20.8	20.8	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	11571	11849	11388	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	7.09	7.73	7.77	7.77	30	达标
		排放速率 (kg/h)	8.2×10 ⁻²	9.2×10 ⁻²	8.8×10 ⁻²	9.2×10 ⁻²	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	11571	11849	11388	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮 氧 化 物	标干流量 (m ³ /h)	11571	11849	11388	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二 氧 化 硫	标干流量 (m ³ /h)	11571	11849	11388	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	
采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-22	15m	天然气	3.5%	水喷淋+活性炭, 正常运行				
检测点位	检测项目	检测结果						

		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA007 (油性) 喷涂D线 外喷废气 排放口	实测含氧量 (%)	20.8	20.8	20.8	20.8	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	11635	11112	11857	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	6.85	7.19	5.45	7.19	30	达标
		排放速率 (kg/h)	8.0×10 ₋₂	8.0×10 ₋₂	6.5×10 ₋₂	8.0×10 ₋₂	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	11635	11112	11857	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮 氧 化 物	标干流量 (m ³ /h)	11635	11112	11857	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二 氧 化 硫	标干流量 (m ³ /h)	11635	11112	11857	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	

备注
1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值; 二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准;
2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用;
3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。
4、处理前不具备采样条件

表 7-16有组织废气检测结果一览表

采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-21	15m	天然气	3.5%	水喷淋+活性炭, 正常运行				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA008 (水性) 喷涂D线 内喷废气 排放口	实测含氧量 (%)	20.7	20.8	20.8	20.8	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	27488	28026	27323	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.15	1.05	1.13	1.15	30	达标
		排放速率 (kg/h)	3.2×10 ₋₂	2.9×10 ₋₂	3.1×10 ₋₂	3.2×10 ₋₂	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	27488	28026	27323	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮	标干流量 (m ³ /h)	27488	28026	27323	/	/	/

	氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	27488	28026	27323	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
采样日期	排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态			
2024-07-22	15m	天然气		3.5%	水喷淋+活性炭, 正常运行			
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA008 (水性) 喷涂D线 内喷废气 排放口	实测含氧量 (%)		20.8	20.7	20.8	20.8	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	27108	27951	28324	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.22	0.94	0.98	1.22	30	达标
		排放速率 (kg/h)	3.3×10 ₋₂	2.6×10 ₋₂	2.8×10 ₋₂	3.3×10 ₋₂	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	27108	27951	28324	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮 氧 化 物	标干流量 (m ³ /h)	27108	27951	28324	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二 氧 化 硫	标干流量 (m ³ /h)	27108	27951	28324	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010) 表 1 第 II 时段排放限值; 二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 2 燃气锅炉排放限值标准;</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用;</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、处理前不具备采样条件</p>							
表 7-17 有组织废气检测结果一览表								
采样日期	排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态			
2024-07-21	15m	天然气		3.5%	直接排放			
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	

DA051 (油性) 喷涂E线 外喷烘 干、燃烧 废气排放 口	实测含氧量 (%)		19.9	20.0	20.0	20.0	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	V O Cs	标干流量 (m ³ /h)	13904	18230	13686	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	8.11	6.40	7.29	8.11	30	达标
		排放速率 (kg/h)	0.11	0.12	0.10	0.12	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	13904	18230	13686	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮 氧 化 物	标干流量 (m ³ /h)	13904	18230	13686	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	3	3	3	3	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	48	52	52	52	150	达标
		排放速率 (kg/h)	4.2×10 ₋₂	5.5×10 ₋₂	4.1×10 ₋₂	5.5×10 ₋₂	/	/
	二 氧 化 硫	标干流量 (m ³ /h)	13904	18230	13686	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	
采样日期	排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行 状态			
2024-07-22	15m	天然气		3.5%	直接排放			
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一 次	第二 次	第三 次	最大 值	限值	评价	
DA051 (油性) 喷涂E线 外喷烘 干、燃烧 废气排放 口	实测含氧量 (%)		19.9	20.0	20.0	20.0	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	V O Cs	标干流量 (m ³ /h)	14015	13728	13884	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³) mg/m ³)	7.89	6.82	7.32	7.89	30	达标
		排放速率 (kg/h)	0.11	9.4×10 ₋₂	0.10	0.11	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	14015	13728	13884	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮 氧 化 物	标干流量 (m ³ /h)	14015	13728	13884	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	3	3	3	3	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	48	52	52	52	150	达标
		排放速率 (kg/h)	4.2×10 ₋₂	4.1×10 ₋₂	4.2×10 ₋₂	4.2×10 ₋₂	/	/
	二 氧 化 硫	标干流量 (m ³ /h)	14015	13728	13884	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	
备注	1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB							

44/814-2010)表 1 第II时段排放限值;二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准;
2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用;
3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。
4、处理前不具备采样条件

表 7-18有组织废气检测结果一览表

采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-21	15m	天然气	3.5%	直接排放				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA054 (水性)喷涂E线内喷烘干、燃烧废气排放口	实测含氧量 (%)	20.6	20.7	20.6	20.7	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	VO Cs	标干流量 (m³/h)	6310	6221	6332	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	1.07	1.14	1.22	1.22	30	达标
		排放速率 (kg/h)	6.8×10^{-3}	7.1×10^{-3}	7.7×10^{-3}	7.7×10^{-3}	2.9	达标
	颗粒物	标干流量 (m³/h)	6310	6221	6332	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量 (m³/h)	6310	6221	6332	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m³/h)	6310	6221	6332	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	
采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-22	15m	天然气	3.5%	直接排放				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA054 (水性)喷涂E线内喷烘干、燃烧废气排放	实测含氧量 (%)	20.7	20.7	20.7	20.7	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	VO Cs	标干流量 (m³/h)	6428	6269	6053	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	0.98	1.30	1.07	1.30	30	达标
		排放速率 (kg/h)	6.3×10^{-3}	8.1×10^{-3}	6.5×10^{-3}	8.1×10^{-3}	2.9	达标
	颗粒物	标干流量 (m³/h)	6428	6269	6053	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/

口	氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	6428	6269	6053	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	6428	6269	6053	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准；</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用；</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、处理前不具备采样条件</p>							

表 7-19有组织废气检测结果一览表

采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-21	15m	天然气	3.5%	布袋除尘+水喷淋, 正常运行				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA044 TSI-H 废气排放口	实测含氧量 (%)		17.6	17.6	17.6	17.6	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	12490	12296	12545	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	12490	12296	12545	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	3	3	3	3	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	15	15	15	15	150	达标
		排放速率 (kg/h)	3.7×10 ⁻²	3.7×10 ⁻²	3.8×10 ⁻²	3.8×10 ⁻²	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	12490	12296	12545	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态			
	2024-07-22	15m	天然气	3.5%	布袋除尘+水喷淋, 正常运行			
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA044 TSI-H 废气排放口	实测含氧量 (%)		17.6	17.6	17.6	17.6	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	颗粒	标干流量 (m ³ /h)	12731	12430	12563	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/

	物	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标	
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	12731	12430	12563	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	3	3	3	3	/	/	
		折算浓度 (mg/m ³)	15	15	15	15	150	达标	
		排放速率 (kg/h)	3.8×10^{-2}	3.7×10^{-2}	3.8×10^{-2}	3.8×10^{-2}	/	/	
	二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	12731	12430	12563	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/	
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标	
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
备注	1、执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表2燃气锅炉排放限值标准； 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用； 3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。 4、处理前不具备采样条件								
表 7-20有组织废气检测结果一览表									
采样日期	2024-07-21		排气筒高度				15m		
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附, 正常运行						
检测点位	检测项目		检测结果						
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价	
DA049 五工段 摇油房 废气排 放口	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	7521	7544	7592	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	1.12	1.03	1.20	1.20	30	达标	
		排放速率 (kg/h)	8.4×10^{-3}	7.8×10^{-3}	9.1×10^{-3}	9.1×10^{-3}	2.9	达标	
	臭气浓度	无量纲	第一 次	第二 次	第三 次	第四 次	/	/	/
			1513	977	1737	851	1737	2000	达标
采样日期	2024-07-22		排气筒高度				15m		
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附, 正常运行						
检测点位	检测项目		检测结果						
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价	
DA049 五工段 摇油房 废气排 放口	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	7553	7595	7468	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	0.93	1.04	0.99	1.04	30	达标	
		排放速率 (kg/h)	7.0×10^{-3}	7.9×10^{-3}	7.4×10^{-3}	7.9×10^{-3}	2.9	达标	
	臭气浓度	无量纲	第一 次	第二 次	第三 次	第四 次	/	/	/
			1318	1122	851	1737	1737	2000	达标
备注	1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2 排放限值。 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用； 3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。 4、处理前不具备采样条件								

表 7-21有组织废气检测结果一览表

采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-23	15m	天然气	3.5%	直接排放				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA050 (水性) 喷涂 F 线 外喷烘 干、燃烧 废气排放 口	实测含氧量 (%)	20.5	20.5	20.5	20.5	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	1776	1695	1743	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³) mg/m ³)	7.83	7.39	6.07	7.83	30	达标
		排放速率 (kg/h)	1.4×10 ⁻²	1.2×10 ⁻²	1.0×10 ⁻²	1.4×10 ⁻²	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	1776	1695	1743	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮 氧 化 物	标干流量 (m ³ /h)	1776	1695	1743	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	3	3	3	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	105	105	105	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	5.1×10 ⁻³	5.2×10 ⁻³	5.2×10 ⁻³	/	/
	二 氧 化 硫	标干流量 (m ³ /h)	1776	1695	1743	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	
采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-24	15m	天然气	3.5%	直接排放				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA050 (水性) 喷涂 F 线 外喷烘 干、燃烧 废气排放 口	实测含氧量 (%)	20.5	20.6	20.6	20.6	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	1796	1734	1834	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³) mg/m ³)	6.29	7.43	7.49	7.49	30	达标
		排放速率 (kg/h)	1.1×10 ⁻²	1.3×10 ⁻²	1.4×10 ⁻²	1.4×10 ⁻²	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	1796	1734	1834	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮 氧	标干流量 (m ³ /h)	1796	1734	1834	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/

	化物	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	1796	1734	1834	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准；</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用；</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、处理前不具备采样条件</p>							

表 7-22有组织废气检测结果一览表

采样日期		2024-07-23		排气筒高度			1m	
处理设施及运行状态				水喷淋，正常运行				
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA035 手抛铝 线粉尘	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	22753	22575	22525	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	1.3×10 ⁻²	达标
采样日期		2024-07-24		排气筒高度			1m	
处理设施及运行状态				水喷淋，正常运行				
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA035 手抛铝 线粉尘	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	22420	22380	22686	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	1.3×10 ⁻²	达标

备注

1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表 2 第二时段二级排放限值；

2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用；

3、排气筒高度低于本标准表列排气筒高度的最低值，用外推法计算其最高允许排放速率。

4、处理前不具备采样条件

表 7-23有组织废气检测结果一览表

采样日期		2024-07-23		排气筒高度			1m	
处理设施及运行状态				水喷淋，正常运行				
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA026 手抛钢 线粉尘	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	22196	22285	21761	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	1.3×10 ⁻²	达标
采样日期		2024-07-24		排气筒高度			1m	

处理设施及运行状态		水喷淋，正常运行						
检测点位	检测项目		检测结果					评价
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	
DA026 手抛钢 线粉尘	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	21962	21861	21861	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	1.3×10 ⁻²	达标
备注	1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2第二时段二级排放限值； 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用； 3、排气筒高度低于本标准表列排气筒高度的最低值，用外推法计算其最高允许排放速率。 4、处理前不具备采样条件							

表 7-24有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-23		排气筒高度			1m		
处理设施及运行状态		水喷淋，正常运行						
检测点位	检测项目		检测结果					评价
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	
DA034 机抛铝 线C粉 尘	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	11083	11463	11142	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	1.3×10 ⁻²	达标
采样日期	2024-07-24		排气筒高度			1m		
处理设施及运行状态		水喷淋，正常运行						
检测点位	检测项目		检测结果					评价
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	
DA034 机抛铝 线C粉 尘	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	10719	10546	10538	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	1.3×10 ⁻²	达标
备注	1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2第二时段二级排放限值； 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用； 3、排气筒高度低于本标准表列排气筒高度的最低值，用外推法计算其最高允许排放速率。 4、处理前不具备采样条件							

表 7-25有组织废气检测结果一览表

采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-23	15m	天然气	3.5%	布袋除尘+水喷淋， 正常运行				
检测点位	检测项目		检测结果					评价
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	
DA038 TSI-B废 气排放口	实测含氧量 (%)		20.4	20.4	20.4	20.4	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	颗	标干流量 (m ³ /h)	8824	8608	8911	/	/	/

	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	8824	8608	8911	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	8824	8608	8911	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态			
2024-07-24	15m	天然气	3.5%	布袋除尘+水喷淋, 正常运行				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA038 TSI-B 废气排放口	实测含氧量 (%)		20.4	20.4	20.4	20.4	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	8952	8898	8794	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	8952	8898	8794	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	8952	8898	8794	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	备注	1、执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表2燃气锅炉排放限值标准; 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用; 3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。 4、处理前不具备采样条件						
	表 7-26有组织废气检测结果一览表							
采样日期	排气筒高度	燃料	基准氧含量	处理设施及运行状态				
2024-07-23	15m	天然气	3.5%	布袋除尘+水喷淋, 正常运行				
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	

DA043 TSI-G 废气排放口	实测含氧量 (%)		20.8	20.8	20.7	20.8	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	颗粒物	标干流量 (m³/h)	19289	19168	19075	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量 (m³/h)	19289	19168	19075	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m³/h)	19289	19168	19075	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	
采样日期	排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态			
2024-07-24	15m	天然气		3.5%	布袋除尘+水喷淋, 正常运行			
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA043 TSI-G 废气排放口	实测含氧量 (%)		20.7	20.8	20.7	20.8	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	颗粒物	标干流量 (m³/h)	19258	19322	19101	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量 (m³/h)	19258	19322	19101	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m³/h)	19258	19322	19101	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m³)	/	/	/	/	50	达标
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	
备注	1、执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表2燃气锅炉排放限值标准; 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用; 3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。 4、处理前不具备采样条件							
表 7-27有组织废气检测结果一览表								
采样日期	排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态			
2024-07-23	15m	天然气		3.5%	布袋除尘+水喷淋,			

						正常运行		
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA045 TSI-I 废气 排放口	实测含氧量 (%)	20.3	20.4	20.4	20.4	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	7805	7736	7560	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	7805	7736	7560	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	7805	7736	7560	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	采样日期	排气筒高度	燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态		
	2024-07-24	15m	天然气		3.5%	布袋除尘+水喷淋, 正常运行		
检测点位	检测项目	检测结果						
		第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价	
DA045 TSI-I 废气 排放口	实测含氧量 (%)	20.4	20.3	20.3	20.3	/	/	
	格林曼黑度	<1	<1	<1	<1	/	/	
	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	7746	7852	7682	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	标干流量 (m ³ /h)	7746	7852	7682	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	标干流量 (m ³ /h)	7746	7852	7682	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	备注	1、执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表2燃气锅炉排放限值标准; 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用; 3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。 4、处理前不具备采样条件						

表 7-28有组织废气检测结果一览表

采样日期		2024-07-23		排气筒高度		15m		
处理设施及运行状态				水喷淋+活性炭吸附, 正常运行				
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价
DA012 (水性) 喷涂 F 线内喷废气处理前 1	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	32566	32230	32716	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	49	56	51	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	1.60	1.80	1.67	/	/	/
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	32566	32230	32716	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.27	0.97	1.05	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	4.1×10 ⁻²	3.1×10 ⁻²	3.4×10 ⁻²	/	/	/
DA012 (水性) 喷涂 F 线内喷废气排放口 1	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	29510	28767	27890	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	29510	28767	27890	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.00	1.05	0.91	1.05	30	达标
		排放速率 (kg/h)	3.0×10 ⁻²	3.0×10 ⁻²	2.5×10 ⁻²	3.0×10 ⁻²	2.9	达标
采样日期		2024-07-24		排气筒高度		15m		
处理设施及运行状态				水喷淋+活性炭吸附, 正常运行				
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价
DA012 (水性) 喷涂 F 线内喷废气处理前 1	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	32308	32485	32577	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	54	52	44	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	1.74	1.69	1.43	/	/	/
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	32308	32485	32577	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	0.99	1.18	1.01	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	3.2×10 ⁻²	3.8×10 ⁻²	3.3×10 ⁻²	/	/	/
DA012 (水性) 喷涂 F 线内喷废气排放口 1	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	29795	29048	29928	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	29795	29048	29928	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	0.96	1.07	0.84	1.07	30	达标
		排放速率 (kg/h)	2.9×10 ⁻²	3.1×10 ⁻²	2.5×10 ⁻²	3.1×10 ⁻²	2.9	达标
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010) 表 1 第 II 时段排放限值; 颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 2 燃气锅炉排放限值标准。</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用;</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、根据平均产生速率及平均排放速率折算, VOCs 平均处理效率 3%; 由于颗粒物排放浓度低于检出限, 处理后浓度按检出限/2 计算, 结合平均产生浓度折算, 颗粒物平均处理效率 80%;</p>							

表 7-29有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-25		排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态			布袋除尘，正常运行					
检测点 位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA037 喷砂线 1#粉尘 排放口	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	6062	6113	6211	/	/	/
		排放浓度(mg/m³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	2.9	达标
采样日期	2024-07-26		排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态			布袋除尘，正常运行					
检测点 位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA037 喷砂线 1#粉尘 排放口	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	6112	6061	6161	/	/	/
		排放浓度(mg/m³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	2.9	达标
备注	1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 第二时段二级排放限值； 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用。 3、处理前不具备采样条件							

表 7-30有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-25		排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态			水喷淋，正常运行					
检测点 位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA032 机抛钢 A 粉尘 处理前	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	22999	22799	22731	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	48	35	44	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	1.10	0.80	1.00	/	/	/
DA032 机抛钢 A 粉尘 排放口	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	22927	22650	23061	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	2.9	达标
采样日期	2024-07-26		排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态			水喷淋，正常运行					
检测点 位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA032 机抛钢 A 粉尘 处理前	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	22729	22900	22959	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	39	46	33	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.89	1.05	0.76	/	/	/
DA032 机抛钢 A 粉尘 排放口	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	23060	23353	23210	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	2.9	达标
备注	1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 第二时段二级							

	排放限值； 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用。 3、颗粒物平均处理效率75%
--	--

表 7-31有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-25		排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态			水喷淋，正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA028 砂钢线 粉尘处 理前	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	15197	15351	15223	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	39	42	36	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.59	0.64	0.55	/	/	/
DA028 砂钢线 粉尘排 放口	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	14195	14278	14301	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	2.9	达标
采样日期	2024-07-26		排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态			水喷淋，正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA028 砂钢线 粉尘处 理前	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	15198	15260	15340	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	48	51	45	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.73	0.78	0.69	/	/	/
DA028 砂钢线 粉尘排 放口	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	14254	14342	14280	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	2.9	达标
备注	1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2第二时段二级排放限值； 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用。 3、由于颗粒物排放浓度低于检出限，处理后浓度按检出限/2计算，结合平均产生浓度折算，颗粒物平均处理效率77%							

表 7-32有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-25		排气筒高度			1m		
处理设施及运行状态			水喷淋，正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA033 机抛铝线 B 粉尘排 放口	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	22570	23177	23092	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	1.3×10 ⁻²	达标
采样日期	2024-07-26		排气筒高度			1m		
处理设施及运行状态			水喷淋，正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA033	颗	标干流量 (m³/h)	22193	22545	22206	/	/	/

机抛铝线 B 粉尘排 放口	粒 物	排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	1.3×10 ⁻²	达标
备注	1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2第二时段二级排放限值； 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用； 3、排气筒高度低于本标准表列排气筒高度的最低值，用外推法计算其最高允许排放速率。 3、处理前不具备采样条件							

表 7-33有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-25		排气筒高度				15m	
处理设施及运行状态			水喷淋，正常运行					
检测点 位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA029 砂底线 粉尘排 放口	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	18786	18827	18877	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	2.9	达标
采样日期	2024-07-26		排气筒高度				15m	
处理设施及运行状态			水喷淋，正常运行					
检测点 位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA029 砂底线 粉尘排 放口	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	18759	18820	18846	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	2.9	达标
备注	1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2第二时段二级排放限值； 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用。 3、处理前不具备采样条件							

表 7-34有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-25		排气筒高度				15m	
处理设施及运行状态			布袋除尘，正常运行					
检测点 位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA020 喷砂线 2#粉尘 排放口	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	3688	3977	3891	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	2.9	达标
采样日期	2024-07-26		排气筒高度				15m	
处理设施及运行状态			布袋除尘，正常运行					
检测点 位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA020 喷砂线 2#粉尘 排放口	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	3673	3958	3514	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	2.9	达标

备注	1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2 第二时段二级排放限值； 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用。 3、处理前不具备采样条件
----	---

表 7-35有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-07-25		排气筒高度			1m		
处理设施及运行状态			布袋除尘，正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA036 喷砂线 3#粉尘排 放口	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	5007	5169	4733	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	1.3×10 ⁻²	达标
采样日期	2024-07-26		排气筒高度			1m		
处理设施及运行状态			布袋除尘，正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA036 喷砂线 3#粉尘排 放口	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	5263	4852	5257	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	120	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	1.3×10 ⁻²	达标
备注	1、执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2 第二时段二级排放限值； 2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用； 3、排气筒高度低于本标准表列排气筒高度的最低值，用外推法计算其最高允许排放速率。 4、处理前不具备采样条件							

表 7-36有组织废气检测结果一览表

采样日期	2024-08-01		排气筒高度			15m		
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附，正常运行					
检测点 位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限 值	评价
DA013 (水 性) 喷 涂 F 线 内喷废 气处理 前 2	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	24638	24848	25211	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	38	36	41	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.94	0.89	1.03	/	/	/
V O Cs	V O Cs	标干流量 (m³/h)	24638	24848	25211	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	7.45	7.23	6.21	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.18	0.18	0.16	/	/	/
DA013 (水 性) 喷 涂 F 线 内喷废 气排 放	颗 粒 物	标干流量 (m³/h)	23911	25031	22882	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
V O	V O	标干流量 (m³/h)	23911	25031	22882	/	/	/
		排放浓度 (mg/m³)	1.30	1.29	1.23	1.30	30	达标

口 2	Cs	排放速率 (kg/h)	0.03	0.03	0.03	0.03	2.9	达标
采样日期		2024-08-02		排气筒高度		15m		
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附, 正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价
DA013 (水性) 喷涂 F 线内喷废气处理前 2	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	24842	25228	25017	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	47	43	34	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	1.17	1.08	0.85	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	24842	25228	25017	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	5.72	4.33	6.03	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.14	0.11	0.15	/	/	/
DA013 (水性) 喷涂 F 线内喷废气排放口 2	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	24254	24815	23411	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	24254	24815	23411	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.02	1.05	1.11	1.11	30	达标
		排放速率 (kg/h)	2.5×10 ⁻²	2.6×10 ⁻²	2.6×10 ⁻²	2.6×10 ⁻²	2.9	达标
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010) 表 1 第 II 时段排放限值; 颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 2 燃气锅炉排放限值标准。</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用;</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、根据平均产生速率及平均排放速率折算, VOCs 平均处理效率 81%; 由于颗粒物排放浓度低于检出限, 处理后浓度按检出限/2 计算, 结合平均产生浓度折算, 颗粒物平均处理效率 75%;</p>							

表 7-37 有组织废气检测结果一览表

采样日期		2024-08-01		排气筒高度		15m		
处理设施及运行状态			水喷淋+活性炭吸附, 正常运行					
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价
DA011 (水性) 喷涂 F 线外喷废气处理前	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	24375	24548	23749	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	45	39	50	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	1.10	0.96	1.19	/	/	/
	VOCs	标干流量 (m ³ /h)	24375	24548	23749	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	7.07	6.43	6.05	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.17	0.16	0.14	/	/	/
DA011 (水性) 喷涂 F 线外喷废	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	23319	22354	23463	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	V	标干流量 (m ³ /h)	23319	22354	23463	/	/	/

气排放口	O Cs	排放浓度 (mg/m ³)	1.00	1.21	1.15	1.21	30	达标
		排放速率 (kg/h)	2.3×10^{-2}	2.7×10^{-2}	2.7×10^{-2}	2.7×10^{-2}	2.9	达标
采样日期		2024-08-02		排气筒高度		15m		
处理设施及运行状态				水喷淋+活性炭吸附, 正常运行				
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	评价
DA011 (水性) 喷涂 F 线 外喷废气处理前	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	24210	24813	24988	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	37	33	45	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.90	0.82	1.12	/	/	/
	V O Cs	标干流量 (m ³ /h)	24210	24813	24988	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	6.71	5.84	5.66	/	/	/
		排放速率 (kg/h)	0.16	0.14	0.14	/	/	/
DA011 (水性) 喷涂 F 线 外喷废气排放口	颗粒物	标干流量 (m ³ /h)	23777	22621	23222	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	20	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	V O Cs	标干流量 (m ³ /h)	23777	22621	23222	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.11	1.02	1.03	1.11	30	达标
		排放速率 (kg/h)	2.6×10^{-2}	2.3×10^{-2}	2.4×10^{-2}	2.6×10^{-2}	2.9	达标
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010) 表 1 第 II 时段排放限值; 颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 2 燃气锅炉排放限值标准。</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用;</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、根据平均产生速率及平均排放速率折算, VOCs 平均处理效率 76%; 由于颗粒物排放浓度低于检出限, 处理后浓度按检出限/2 计算, 结合平均产生浓度折算, 颗粒物平均处理效率 84%;</p>							

表 7-38 有组织废气检测结果一览表

采样日期		排气筒高度		燃料		基准氧含量	处理设施及运行状态	
2024-08-01		15m		天然气		3.5%	水喷淋+活性炭, 正常运行	
检测点位	检测项目		检测结果					
			第一次	第二次	第三次	最大值	限值	评价
DA014 (水性) 喷涂 G 线 喷涂废气处理前	实测含氧量 (%)		20.4	20.4	20.4	/	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	/	/	/
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	11547	11578	11897	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	5.83	6.98	5.92	/	/	达标
		排放速率 (kg/h)	6.7×10^{-2}	8.1×10^{-2}	7.0×10^{-2}	/	/	达标
	颗粒	标干流量 (m ³ /h)	11547	11578	11897	/	/	/
排放浓度 (mg/m ³)		43	49	39	/	/	/	

DA014 (水性) 喷涂G线 喷涂废气 排放口	物	折算浓度 (mg/m ³)	1254	1429	1138	/	/	达标	
		排放速率 (kg/h)	0.50	0.57	0.46	/	/	/	
	氮 氧 化 物	标干流量 (m ³ /h)	11547	11578	11897	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	/	/	/	
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	/	达标	
	二 氧 化 硫	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
		标干流量 (m ³ /h)				/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	/	/	/	
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	/	达标	
	DA014 (水性) 喷涂G线 喷涂废气 排放口	实测含氧量 (%)		20.4	20.4	20.4	/	/	/
		格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
		VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	11012	11270	11067	/	/	/
排放浓度 (mg/m ³)			1.07	1.08	1.06	1.08	30	达标	
排放速率 (kg/h)			1.2×10 ₋₂	1.2×10 ₋₂	1.2×10 ₋₂	1.2×10 ₋₂	2.9	达标	
颗 粒 物		标干流量 (m ³ /h)	11012	11270	11067	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/	
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	20	达标	
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
氮 氧 化 物		标干流量 (m ³ /h)	11012	11270	11067	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/	
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标	
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
二 氧 化 硫		标干流量 (m ³ /h)	11012	11270	11067	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/	
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/		
采样日期		排气筒高度		燃料		基准氧含 量	处理设施及运行状态		
2024-08-02		15m		天然气		3.5%	水喷淋+活性炭, 正常运行		
检测点位	检测项目		检测结果					评价	
			第一 次	第二 次	第三 次	最大 值	限值		
DA014 (水性) 喷涂G线 喷涂废气 处理前	实测含氧量 (%)		20.4	20.4	20.4	/	/	/	
	格林曼黑度		<1	<1	<1	/	/	/	
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	11856	11598	11941	/	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	5.34	5.38	6.30	/	/	达标	
		排放速率 (kg/h)	6.3×10 ₋₂	6.2×10 ₋₂	7.5×10 ₋₂	/	/	达标	
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	11856	11598	11941	/	/	/	
排放浓度 (mg/m ³)		32	36	34	/	/	/		
折算浓度 (mg/m ³)		933	1050	992	/	/	达标		

DA014 (水性) 喷涂G线 喷涂废气 排放口	氮 氧 化 物	排放速率 (kg/h)	0.38	0.42	0.41	/	/	/
		标干流量 (m ³ /h)	11856	11598	11941	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	/	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	/	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	二 氧 化 硫	标干流量 (m ³ /h)	11856	11598	11941	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	/	/	/
		折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	/	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/
	实测含氧量 (%)		20.4	20.4	20.4	/	/	/
	格林曼黑度		<1	<1	<1	<1	/	/
	VO Cs	标干流量 (m ³ /h)	11038	10708	11250	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	1.03	1.24	1.07	1.24	30	达标
		排放速率 (kg/h)	1.1×10 ₋₂	1.3×10 ₋₂	1.2×10 ₋₂	1.3×10 ₋₂	2.9	达标
	颗 粒 物	标干流量 (m ³ /h)	11038	10708	11250	/	/	/
		排放浓度 (mg/m ³)	<20	<20	<20	<20	/	/
折算浓度 (mg/m ³)		/	/	/	/	20	达标	
排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	
氮 氧 化 物	标干流量 (m ³ /h)	11038	10708	11250	/	/	/	
	排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/	
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	150	达标	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
二 氧 化 硫	标干流量 (m ³ /h)	11038	10708	11250	/	/	/	
	排放浓度 (mg/m ³)	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	/	/	
	折算浓度 (mg/m ³)	/	/	/	/	50	达标	
	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/	/	/	
备注	<p>1、VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 1 第 II 时段排放限值；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、林格曼黑度执行《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准；</p> <p>2、“/”表示标准未对该项做限值要求或不适用；</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p> <p>4、根据平均产生速率及平均排放速率折算，VOCs 平均处理效率 83%；由于颗粒物排放浓度低于检出限，处理后浓度按检出限/2 计算，结合平均产生浓度折算，颗粒物平均处理效率 74%；</p>							

表 7-39 无组织废气检测结果一览表

检测项目及结果										
采样日期	检测项目	检测频次	检测结果					标准限值	单位	达标情况
			厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#	最大值			
2024-07	二氧化硫	第一次	N.D.	0.015	0.026	0.025	0.026	0.40	mg/m ³	达标

-15		第二次	0.018	N.D.	0.010	0.031	0.031	0.40	mg/m ³	达标
		第三次	0.033	0.016	N.D.	0.023	0.033	0.40	mg/m ³	达标
	氮氧化物	第一次	0.038	0.056	0.066	0.051	0.066	0.12	mg/m ³	达标
		第二次	0.058	0.044	0.062	0.050	0.062	0.12	mg/m ³	达标
		第三次	0.060	0.069	0.029	0.045	0.069	0.12	mg/m ³	达标
	颗粒物	第一次	0.177	0.231	0.239	0.241	0.241	1.0	mg/m ³	达标
		第二次	0.194	0.275	0.253	0.228	0.275	1.0	mg/m ³	达标
		第三次	0.171	0.212	0.226	0.252	0.252	1.0	mg/m ³	达标
	总VOCs	第一次	0.04	0.15	0.13	0.19	0.19	2.0	mg/m ³	达标
		第二次	0.04	0.20	0.14	0.09	0.20	2.0	mg/m ³	达标
		第三次	0.02	0.13	0.17	0.20	0.20	2.0	mg/m ³	达标
	臭气浓度	第一次	<10	<10	<10	<10	<10	20	无量纲	达标
		第二次	<10	11	<10	<10	11	20	无量纲	达标
		第三次	<10	<10	13	<10	13	20	无量纲	达标
		第四次	<10	<10	<10	12	12	20	无量纲	达标
	202 4-07 -16	二氧化硫	第一次	0.010	0.038	0.019	0.025	0.038	0.40	mg/m ³
第二次			0.026	N.D.	0.020	0.031	0.031	0.40	mg/m ³	达标
第三次			0.029	0.014	N.D.	0.023	0.029	0.40	mg/m ³	达标
氮氧化物		第一次	0.034	0.057	0.054	0.061	0.061	0.12	mg/m ³	达标
		第二次	0.063	0.034	0.058	0.041	0.063	0.12	mg/m ³	达标
		第三次	0.062	0.059	0.028	0.044	0.062	0.12	mg/m ³	达标
颗粒物		第一次	0.181	0.242	0.232	0.253	0.253	1.0	mg/m ³	达标
		第二次	0.187	0.255	0.211	0.264	0.264	1.0	mg/m ³	达标
		第三次	0.193	0.229	0.235	0.220	0.235	1.0	mg/m ³	达标
总VOCs		第一次	0.03	0.11	0.13	0.21	0.21	2.0	mg/m ³	达标
		第二次	0.04	0.14	0.14	0.24	0.24	2.0	mg/m ³	达标
		第三次	0.05	0.10	0.21	0.14	0.21	2.0	mg/m ³	达

										标
臭气浓度	第一次	<10	13	<10	<10	13	20	无量纲	达标	
	第二次	<10	<10	14	<10	14	20	无量纲	达标	
	第三次	<10	<10	<10	11	11	20	无量纲	达标	
	第四次	<10	<10	<10	<10	<10	20	无量纲	达标	
备注	<p>1、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值；总 VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)表 2 无组织排放监控点浓度限值；厂界臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。</p> <p>2、“——”表示标准未对该项做限值要求或不适用；</p> <p>3、“N.D.”表示样品浓度未检出或小于方法检出限。</p>									
表 7-40 无组织废气检测结果一览表										
检测项目及结果										
采样日期	检测点位及编号	检测项目	单位	检测结果				标准限值	达标情况	
				第一次	第二次	第三次	最大值			
2024-07-15	三工段车间门口 5#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.79	1.89	1.57	1.89	6	达标	
	三工段车间门口 6#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.70	1.94	1.53	1.94	6	达标	
	三工段车间门口 7#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.39	1.50	2.14	2.14	6	达标	
	三工段车间门口 8#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.53	1.64	1.44	1.64	6	达标	
	五工段车间门口 9#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.15	1.45	1.74	1.74	6	达标	
	五工段车间门口 10#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.36	1.91	1.78	1.91	6	达标	
	五工段车间门口 11#	非甲烷总烃	mg/m ³	2.16	1.73	1.08	2.16	6	达标	
	五工段车间门口 12#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.41	1.47	1.64	1.64	6	达标	
2024-07-16	三工段车间门口 5#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.54	1.31	1.45	1.54	6	达标	
	三工段车间门口 6#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.45	1.13	1.40	1.45	6	达标	
	三工段车间门口 7#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.40	1.61	1.40	1.61	6	达标	
	三工段车间门口 8#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.39	1.26	1.51	1.51	6	达标	
	五工段车间门口 9#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.35	1.37	1.68	1.68	6	达标	
	五工段车间门口 10#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.57	1.37	1.52	1.57	6	达标	
	五工段车间门口 11#	非甲烷总烃	mg/m ³	1.41	1.51	1.69	1.69	6	达标	
	五工段车间	非甲烷总	mg/	1.36	1.36	1.53	1.53	6	达	

	门口 12#	烃	m ³						标
备注	执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内无组织排放限值监控点处 1 小时平均浓度值。								
表 7-41 噪声检测结果一览表									
检测项目及结果									
检测日期	检测点位及编号	单位	检测结果				标准限值		达标情况
			主要声源	昼间	主要声源	夜间	昼间	夜间	
2024-07-15	项目东北厂界外 1 米处 N1	dB (A)	生产噪声	57	生产噪声	48	60	50	达标
	项目东南厂界外 1 米处 N2	dB (A)	生产噪声	57	生产噪声	49	60	50	达标
	项目西南厂界外 1 米处 N3	dB (A)	生产噪声	55	生产噪声	48	60	50	达标
	项目西北厂界外 1 米处 N4	dB (A)	生产噪声	58	生产噪声	46	60	50	达标
2024-07-16	项目东北厂界外 1 米处 N1	dB (A)	生产噪声	56	生产噪声	48	60	50	达标
	项目东南厂界外 1 米处 N2	dB (A)	生产噪声	57	生产噪声	47	60	50	达标
	项目西南厂界外 1 米处 N3	dB (A)	生产噪声	58	生产噪声	46	60	50	达标
	项目西北厂界外 1 米处 N4	dB (A)	生产噪声	56	生产噪声	49	60	50	达标
备注	1、昼间噪声检测时间：06:00~22:00，夜间噪声检测时间：22:00~次日 06:00； 2、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准； 3、2024 年 07 月 15 日采样气象状况：昼间：无雨；风速：1.6m/s；夜间：无雨；风速：1.7m/s； 2024 年 07 月 16 日采样气象状况：昼间：无雨；风速：1.2m/s；夜间：无雨；风速：1.6m/s。								

废气污染物总量核算：

表 7-42 项目废气污染物核算一览表

分类	污染源	检测项目	采样位置	处理前浓度 mg/m ₃	处理后浓度 mg/m ₃	风量 m ³ /h	收集效率	有组织产生 t/a	无组织产生 t/a	处理效率	有组织排放量 t/a	无组织排放 t/a	总排放量 t/a	满负荷折算 t/a	备注
涂装类	三工段摇油废气	VOCs	DA015	/	1	9095	95%	0.218	0.011	90%	0.022	0.011	0.033	0.035	/
	五工段摇油废气	VOCs	DA049	/	1	7545	95%	0.181	0.010	90%	0.018	0.010	0.028	0.029	/
	喷涂 A 线外喷 喷漆废气、烘干 废气、燃烧废气	VOCs	DA001	/	6.2	19542	95%	2.908	0.153	90%	0.291	0.153	0.444	0.467	/
		颗粒物		/	10	19542	95%	4.690	0.247	90%	0.469	0.025	0.494	0.520	/
		SO ₂		/	1.5	19542	100%	0.070	0.000	0%	0.070	0.000	0.070	0.074	/
		NO _x		/	3.7	19542	100%	0.174	0.000	0%	0.174	0.000	0.174	0.183	/
	喷涂 A 线内喷 喷漆废气、烘干 废气、燃烧废气、 脱附废气	VOCs	DA002	/	0.95	18975	95%	0.433	0.023	90%	0.043	0.023	0.066	0.070	/
		颗粒物		/	10	18975	95%	4.554	0.240	90%	0.455	0.024	0.479	0.505	/
		SO ₂		/	1.5	18975	100%	0.068	0.000	0%	0.068	0.000	0.068	0.072	/
		NO _x		/	2.8	18975	100%	0.128	0.000	0%	0.128	0.000	0.128	0.134	/
	喷涂 B 线外喷 喷漆废气	VOCs	DA003	6.6	1	41900	95%	0.664	0.035	85%	0.101	0.035	0.135	0.143	/
颗粒物		38.8		10	41900	95%	3.902	0.205	74%	1.006	0.021	1.026	1.080	/	
喷涂 B 线外喷	VOCs	DA052	/	7.9	4214	95%	0.080	0.004	0%	0.080	0.004	0.084	0.089	/	

烘干废气、燃烧 废气	颗粒物		/	10	4214	100%	0.101	0.000	0%	0.101	0.000	0.101	0.106	/
	SO2		/	1.5	4214	100%	0.015	0.000	0%	0.015	0.000	0.015	0.016	/
	NOx		/	2.7	4214	100%	0.027	0.000	0%	0.027	0.000	0.027	0.029	/
喷涂 B 线内喷 喷漆废气	VOCs	DA004	5.6	0.9	45853	95%	0.616	0.032	84%	0.099	0.032	0.131	0.138	/
	颗粒物		40	10	45853	95%	4.402	0.232	75%	1.100	0.023	1.124	1.183	/
喷涂 B 线内喷 烘干废气、燃烧 废气	VOCs	DA053	/	/	/	/	/	/	/	0.017	0.001	0.017	0.018	涂装 BCEF 内 喷涂料、 天然气用 量相同， 排放量参 照已测的 最大污染 物排放量 E 线内喷
	颗粒物		/	/	/	/	/	/	/	0.150	0.000	0.150	0.158	
	SO2		/	/	/	/	/	/	/	0.023	0.000	0.023	0.024	
	NOx		/	/	/	/	/	/	/	0.023	0.000	0.023	0.024	
喷涂 C 线外喷 喷漆废气	VOCs	DA005	11.7	1	15278	95%	0.429	0.023	91%	0.037	0.023	0.059	0.062	/
	颗粒物		39.8	10	15278	95%	1.459	0.077	75%	0.367	0.008	0.374	0.394	/
喷涂 C 线外喷 烘干废气、燃烧 废气	VOCs	DA056	/	7.5	3778.5	95%	0.068	0.004	0%	0.068	0.004	0.072	0.075	/
	颗粒物		/	10	3778.5	100%	0.091	0.000	0%	0.091	0.000	0.091	0.095	/
	SO2		/	1.5	3778.5	100%	0.014	0.000	0%	0.014	0.000	0.014	0.014	/
	NOx		/	1.5	3778.5	100%	0.014	0.000	0%	0.014	0.000	0.014	0.014	/
喷涂 C 线内喷	VOCs	DA006	3.5	1	17208	95%	0.145	0.008	71%	0.041	0.008	0.049	0.051	/

喷漆废气	颗粒物		36.5	10	17208	95%	1.507	0.079	73%	0.413	0.008	0.421	0.443	/
喷涂 C 线内喷 烘干废气、燃烧 废气	VOCs	DA056'	/	1	3493.5	95%	0.008	0.000	0%	0.008	0.000	0.009	0.009	/
	颗粒物		/	10	3493.5	100%	0.084	0.000	0%	0.084	0.000	0.084	0.088	/
	SO2		/	1.5	3493.5	100%	0.013	0.000	0%	0.013	0.000	0.013	0.013	/
	NOx		/	4.7	3493.5	100%	0.039	0.000	0%	0.039	0.000	0.039	0.041	/
喷涂 D 线外喷 喷漆废气、烘干 废气、燃烧废气	VOCs	DA007	/	7	11569	95%	1.944	0.102	90%	0.194	0.102	0.297	0.312	/
	颗粒物		/	10	11569	95%	2.777	0.146	90%	0.278	0.015	0.292	0.308	/
	SO2		/	1.5	11569	100%	0.042	0.000	0%	0.042	0.000	0.042	0.044	/
	NOx		/	1.5	11569	100%	0.042	0.000	0%	0.042	0.000	0.042	0.044	/
喷涂 D 线内喷 喷漆废气、烘干 废气、燃烧废气	VOCs	DA008	/	1	11523	95%	0.277	0.015	90%	0.028	0.015	0.042	0.044	/
	颗粒物		/	10	11523	95%	0.277	0.015	0%	0.277	0.001	0.278	0.293	/
	SO2		/	1.5	11523	100%	0.041	0.000	0%	0.041	0.000	0.041	0.044	/
	NOx		/	1.5	11523	100%	0.041	0.000	0%	0.041	0.000	0.041	0.044	/
喷涂 E 线外喷 漆废气	VOCs	DA009	/	6	17296	95%	2.491	0.131	90%	0.249	0.131	0.380	0.400	/
	颗粒物		/	10	17296	95%	4.151	0.218	90%	0.415	0.022	0.437	0.460	/
喷涂 E 线外喷 烘干废气、燃烧 废气	VOCs	DA051	/	7.3	14575	95%	0.255	0.013	0%	0.255	0.013	0.269	0.283	/
	颗粒物		/	10	14575	100%	0.350	0.000	0%	0.350	0.000	0.350	0.368	/

		SO2		/	1.5	14575	100%	0.052	0.000	0%	0.052	0.000	0.052	0.055	/
		NOx		/	3	14575	100%	0.105	0.000	0%	0.105	0.000	0.105	0.110	/
	喷涂E线内喷漆废气	VOCs	DA010	/	0.9	28465	95%	0.615	0.032	90%	0.061	0.032	0.094	0.099	/
		颗粒物		/	10	28465	95%	6.832	0.360	90%	0.683	0.036	0.719	0.757	/
	喷涂E线内喷烘干废气、燃烧废气	VOCs	DA054	/	1.1	6268	95%	0.017	0.001	0%	0.017	0.001	0.017	0.018	/
		颗粒物		/	10	6268	100%	0.150	0.000	0%	0.150	0.000	0.150	0.158	/
		SO2		/	1.5	6268	100%	0.023	0.000	0%	0.023	0.000	0.023	0.024	/
		NOx		/	1.5	6268	100%	0.023	0.000	0%	0.023	0.000	0.023	0.024	/
	喷涂F线外喷漆废气	VOCs	DA011	6.3	1	24447	95%	0.370	0.019	84%	0.059	0.019	0.078	0.082	/
		颗粒物		41.5	10	24447	95%	2.435	0.128	76%	0.587	0.013	0.600	0.631	/
	喷涂F线外喷烘干废气、燃烧废气	VOCs	DA050	/	7	1763	95%	0.030	0.002	0%	0.030	0.002	0.031	0.033	/
		颗粒物		/	10	1763	100%	0.042	0.000	0%	0.042	0.000	0.042	0.045	/
		SO2		/	1.5	1763	100%	0.006	0.000	0%	0.006	0.000	0.006	0.007	/
		NOx		/	2	1763	100%	0.008	0.000	0%	0.008	0.000	0.008	0.009	/
	喷涂F线内喷1喷漆废气	VOCs	DA012	1	0.97	32480	95%	0.078	0.004	3%	0.076	0.004	0.080	0.084	/
		颗粒物		51	10	32480	95%	3.976	0.209	80%	0.780	0.021	0.800	0.843	/
	喷涂F线内喷1烘干废气、燃烧	VOCs	DA055	/	/	/	/	/	/	/	0.017	0.001	0.017	0.018	涂装 BCEF内
		颗粒		/	/	/	/	/	/	/	/	0.150	0.000	0.150	

	废气	物													喷涂料、天然气用量相同，排放量参照已测的最大污染物排放量 E 线内喷	
		SO2		/	/	/	/	/	/	/	0.023	0.000	0.023	0.024		
		NOx		/	/	/	/	/	/	/	0.023	0.000	0.023	0.024		
	喷涂 F 线内喷 2 喷漆废气	VOCs	DA013	6.2	1.2	24964	95%	0.371	0.020	81%	0.072	0.020	0.091	0.096	/	
		颗粒物		39.8	10	24964	95%	2.385	0.126	75%	0.599	0.013	0.612	0.644	/	
	喷涂 F 线内喷 2 烘干废气、燃烧废气	VOCs	DA055'	/	/	/	/	/	/	/	0.017	0.001	0.017	0.018	涂装 BCEF 内喷涂料、天然气用量相同，排放量参照已测的最大污染物排放量 E 线内喷	
		颗粒物		/	/	/	/	/	/	/	0.150	0.000	0.150	0.158		
		SO2		/	/	/	/	/	/	/	0.023	0.000	0.023	0.024		
		NOx		/	/	/	/	/	/	/	0.023	0.000	0.023	0.024		
	喷涂 G 线外喷 喷漆废气、烘干废气、燃烧废气	VOCs	DA014	6	1.1	11058	95%	0.159	0.008	82%	0.029	0.008	0.038	0.040	/	
		颗粒物		38.8	10	11058	95%	1.030	0.054	74%	0.265	0.005	0.271	0.285	/	
		SO2		1.5	1.5	11058	100%	0.040	0.000	0%	0.040	0.000	0.040	0.042	/	
		NOx		1.5	1.5	11058	100%	0.040	0.000	0%	0.040	0.000	0.040	0.042	/	
	TS I	TSI 热喷线 B 线 热喷废气	颗粒物	DA038	/	10	8831	90%	21.19 4	2.355	99%	0.212	0.235	0.447	0.471	/

		SO2		/	1.5	8831	90%	0.013	0.001	0%	0.013	0.001	0.015	0.015	/	
		NOx		/	1.5	8831	90%	0.032	0.004	0%	0.032	0.004	0.035	0.037	/	
	TSI 热喷线 C~F 线热喷废气	颗粒物	DA039~042	/	/	/	/	/	/	/	/	1.159	1.287	2.446	2.575	由于 TSI 热喷线 C~F 线天 然气用量 与 BGHI 线合计一 致,故 TSI 热喷线 C~F 线的 污染物排 放量参考 BGHI 线 污染物合 计
		SO2		/	/	/	/	/	/	/	/	0.072	0.008	0.080	0.085	
		NOx		/	/	/	/	/	/	/	/	0.174	0.019	0.193	0.203	
	TSI 热喷线 G 线 热喷废气	颗粒物	DA043	/	10	19202	90%	46.08 5	5.121	99%	0.461	0.512	0.973	1.024	/	
		SO2		/	1.5	19202	90%	0.029	0.003	0%	0.029	0.003	0.032	0.034	/	
		NOx		/	1.5	19202	90%	0.069	0.008	0%	0.069	0.008	0.077	0.081	/	
	TSI 热喷线 H 线 热喷废气	颗粒物	DA044	/	10	12509	90%	30.02 2	3.336	99%	0.300	0.334	0.634	0.667	/	
		SO2		/	1.5	12509	90%	0.019	0.002	0%	0.019	0.002	0.021	0.022	/	
		NOx		/	1.5	12509	90%	0.045	0.005	0%	0.045	0.005	0.050	0.053	/	
	TSI 热喷线 I 线 热喷废气	颗粒物	DA045	/	10	7730	90%	18.55 2	2.061	99%	0.186	0.206	0.392	0.412	/	
		SO2		/	1.5	7730	90%	0.012	0.001	0%	0.012	0.001	0.013	0.014	/	
		NOx		/	1.5	7730	90%	0.028	0.003	0%	0.028	0.003	0.031	0.033	/	

抛光	手抛铝线抛光粉尘	颗粒物	DA035	/	10	22556	90%	5.413	0.601	90%	0.541	0.060	0.601	0.633	/
	手抛钢线抛光粉尘	颗粒物	DA026	/	10	21987	90%	5.277	0.586	90%	0.528	0.059	0.586	0.617	/
	机抛钢 A 抛光粉尘	颗粒物	DA032	40.8	10	22852	90%	2.238	0.249	75%	0.548	0.025	0.573	0.603	/
	砂钢线抛光粉尘	颗粒物	DA028	43.5	10	15261	90%	1.593	0.177	77%	0.366	0.018	0.384	0.404	/
	机抛铝线 B 抛光粉尘	颗粒物	DA033	/	10	22630	90%	5.431	0.603	90%	0.543	0.060	0.603	0.635	/
	机抛铝线 C 抛光粉尘	颗粒物	DA034	/	10	10915	90%	2.620	0.291	90%	0.262	0.029	0.291	0.306	/
	砂底线抛光粉尘	颗粒物	DA029	/	10	18819	90%	4.517	0.502	90%	0.452	0.050	0.502	0.528	/
喷砂	喷砂线 1#抛光粉尘	颗粒物	DA020	/	10	3783	95%	9.079	0.478	99%	0.091	0.048	0.139	0.146	/
	喷砂线 2#抛光粉尘	颗粒物	DA036	/	10	5046	95%	12.110	0.637	99%	0.121	0.064	0.185	0.195	/
	喷砂线 3#抛光粉尘	颗粒物	DA037	/	10	6120	95%	14.688	0.773	99%	0.147	0.077	0.224	0.236	/
一期工程实际排放量合计		颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	14.879	3.298	18.177	19.134	/
		VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	1.927	0.653	2.580	2.716	/
		SO2	/	/	/	/	/	/	/	/	0.597	0.016	0.613	0.645	/
		NOx	/	/	/	/	/	/	/	/	1.003	0.039	1.042	1.096	/

注：①有组织排放量=处理后平均排放浓度*年工作小时*平均标杆风量/1000/1000/1000；年工作时间2400h；未检出结果根据检出限/2取值

②无处理前数据的排气筒，收集效率及处理效率根据原环评取值，通过反推核算无组织排放及产生量。有处理前数据的排气筒，收集效率根据原环评取值，处理效率根据实际核算，反推无组织排放及产生量。

③目前验收工况为95%，满负荷折算=排放总量÷验收工况

表 7-43 废气污染物排放量情况表

污染物	一期工程实际排放量 t/a	一期工程环评核算排放量 t/a	全厂环评核算排放量 t/a	全厂已批总量指标 t/a
颗粒物	19.134	21.996	24.933	/
VOCs	2.716	5.733	7.987	7.987
SO ₂	0.645	0.662	0.868	/
NO _x	1.096	3.42	4.39	4.39

根据最新环评批复江江环审〔2022〕131号，全厂废气污染物总量指标：NO_x4.390t/a，VOCs7.987t/a；

目前一期工程验收内容涂装 A~G 线、TSI 热喷线 B~I 线、抛光线 7 条、喷砂线 3 条，结合环评核算，对应一期工程核算污染物排放总量指标颗粒物 21.996t/a、VOCs5.733t/a、SO₂0.662t/a、NO_x3.420t/a。

通过核算，一期工程排放废气总量均符合批复及环评要求的总量控制指标。

废水污染物总量核算：

根据最新环评批复江江环审〔2022〕131号，全厂废水污染物总量指标：COD_{Cr}1.321t/a，氨氮 0.033t/a；

由于目前项目江海污水处理厂纳污管网已完善，外排废水不再直接排入地表水体，排放方式由直接排放变为间接排放。废水污染物总量纳入江海污水处理厂，故无需核算污染物排放量。

根据监测，项目废水外排污染物符合广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB 44/1597-2015）表 1 现有项目水污染物排放限值（珠三角）、广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准及《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中洗涤用水标准较严者标准，且符合城镇污水排入排水管网许可证要求的国家标准《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1-C 级标准。

表八

验收监测结论:

1、废气监测结果

TSI 热喷废气排放口 (DA038 至 DA045) 外排颗粒物、SO₂、NO_x 有组织排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》(DB 44/765-2019) 表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值。

涂装类排放口 (DA001、DA002、DA003、DA052、DA004、DA053、DA005、DA056、DA006、DA056'、DA007、DA008、DA009、DA051、DA010、DA054、DA011、DA050、DA012、DA055、DA013、DA055')：外排污染物 VOCs 有组织排放浓度符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44 814-2010) II 时段排气筒 VOCs 排放限值；外排污染物颗粒物、SO₂、NO_x、烟气黑度有组织排放符合《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019) 中表 2 燃气锅炉排放限值标准。

摇油废气排放口 (DA015、DA049)：外排污染物 VOCs 有组织排放浓度符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44 814-2010) II 时段排气筒 VOCs 排放限值。

抛光粉尘、喷砂粉尘排放口 (DA035、DA026、DA032、DA028、DA033、DA034、DA029) 外排污染物颗粒物有组织排放浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 表 2 第二时段二级排放限值。

厂区内 NMHC 无组织排放监控点浓度符合《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022) 表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

厂界外排废气中的颗粒物、SO₂、NO_x 符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织监控排放浓度限值；VOCs 符合《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 无组织排放监控点浓度限值。臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

项目废气监测结果无超标现象。

2、废水监测结果

排放口 (DW001) 外排污染物符合广东省地方标准《电镀水污染物排放标

准》(DB 44/1597-2015)表 1 现有项目水污染物排放限值(珠三角)、广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准及《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2005)中洗涤用水标准较严者标准。

项目废水监测结果无超标现象。

3、厂界噪声监测结果

验收监测结果表明：厂界监测点昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准。

4、固体废物验收结果

目前企业一般工业固体废物贮存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)要求，危废贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

本次验收项目工程落实情况见下表。

表 8-1 项目落实环评批复情况

序号	环评批复要求 (江江环审(2022)131号)	落实情况	是否 落实 批复 情况
1	江门市安诺特炊具制造有限公司位于江门市江海区金瓯路 28 号，主要从事炊具生产，原有规模为年产各类炊具 1800 万只。企业现拟投资改扩建，新增年产 1800 万只各类炊具。改扩建完成后，全厂不再使用油性涂料，天然气采用低氮燃烧技术，全厂年产各类炊具 3600 万只，其中铝制品炊具 2800 万只、不锈钢炊具 800 万只	已落实 江门市安诺特炊具制造有限公司位于江门市江海区金瓯路 28 号，主要从事炊具生产，原有规模为年产各类炊具 1800 万只。 一期工程建设后，生产规模为全厂年产各类炊具 2900 万只，其中铝制品炊具（机加工+氧化/ETT 氧化、喷水性漆）1400 万只/a、铝制品炊具（机加工+除油、喷水性漆）700 万只/a、不锈钢炊具（机加工+除油）800 万只/a 全厂不再使用油性涂料，天然气采用低氮燃烧技术。	是
2	应按“清污分流、雨污分流”的原则优化设置厂区给、排水系统。该项目不新增废水排放，全厂综合废水经自建废水处理设施处理达到广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》(DB44/1597-2015)表 1 现有项目水污染物排放限值(珠三角)广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准及《城市污水再生利用工业用	营运期改扩建一期工程废水措施已落实。 根据验收监测，广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》(DB 44/1597-2015)表1现有项目水污染物排放限值(珠三角)、广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准及《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T 19923-2005)中洗涤用水	是

	<p>水水质》(GB/T19923-2005)中洗滌用水标准的较严者后外排。改扩建完成后，项目外排的综合废水应控制在 55729 吨/年内。</p>	<p>标准较严者标准。目前项目所在纳污管网已完善，综合废水排放口已接入市政管网，处理后的综合废水排入江海污水处理厂处理，尾水排入麻园河。</p>	
<p>3</p>	<p>采取有效的废气收集和处理措施，减少大气污染物排放量，确保项目有组织和厂界无组织废气达标排放。项目外排废气中，VOCs 参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)，厂区内无组织排放的有机废气执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)表 3 厂内无组织排放限值；有组织排放的天然气燃烧废气参照执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值；其他废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值。恶臭污染物执行国家《恶臭污染物排放标准》GB14554-93)二级新扩改建标准。</p>	<p>营运期一期工程废气措施已落实。</p> <p>根据监测，TSI 热喷废气排放口 (DA038 至 DA045) 外排颗粒物、SO₂、NO_x 有组织排放浓度符合《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值。</p> <p>涂装类排放口 (DA001、DA002、DA003、DA052、DA004、DA053、DA005、DA056、DA006、DA056'、DA007、DA008、DA009、DA051、DA010、DA054、DA011、DA050、DA012、DA055、DA013、DA055')：外排污染物 VOCs 有组织排放浓度符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44 814-2010)II 时段排气筒 VOCs 排放限值；外排污染物颗粒物、SO₂、NO_x、烟气黑度有组织排放符合《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)中表 2 燃气锅炉排放限值标准。</p> <p>摇油废气排放口 (DA015、DA049)：外排污染物 VOCs 有组织排放浓度符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44 814-2010)II 时段排气筒 VOCs 排放限值。</p> <p>抛光粉尘、喷砂粉尘排放口 (DA035、DA026、DA032、DA028、DA033、DA034、DA029) 外排污染物颗粒物有组织排放浓度符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表 2 第二时段二级排放限值。</p> <p>厂区内 NMHC 无组织排放监控点浓度符合《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367—2022)表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。</p> <p>厂界外排废气中的颗粒物、SO₂、NO_x 符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织监控排放浓度限值；VOCs 符合《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)无组织排</p>	<p>是</p>

		放监控点浓度限值。臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。 项目废气监测结果无超标现象。	
4	优化厂区的布局,采用低噪设备和采取有效的减振、隔音、消音等降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。	一期工程主体工程噪声措施已落实。 企业采取低噪设备,优化布局,采取减振等措施,噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。未有超标现象。	是
5	按照分类收集和综合利用的原则,落实固体废物的处理处置,防止造成二次污染。其中列入《国家危险废物名录》属于危险废物的,必须严格按照国家和广东省危险废物管理的有关规定,送有资质的单位处理处置,并执行危险废物转移联单制度。厂区内的危险废物和一般工业固体废物临时性贮存设施应符合国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和修改单、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的规定。项目所使用的活性炭应至少每年更换十五次。生活垃圾送环卫部门统一处理。	已落实 废槽液、槽渣、污泥、废机油、废活性炭经收集后暂存于危废仓内,定期交由肇庆市新荣昌股份有限公司处置; 厂区设置约100m ² 的危险废物暂存用于危险废物临时贮存,危险废物暂存仓位于厂房内,场地硬底化,进出口设置围堰以防止储存物泄漏或雨水渗入。企业一般工业固体废物贮存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求,危废贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。 项目所使用的活性炭每年更换十五次以上,采用离线脱附装置进行脱附。	是
6	制订严格的规章制度,加强污染防治设施的管理和维护,减少污染物排放。完善厂内的环境风险应急措施,保证各类事故性排水得到收集和妥善处理,不排入外环境。应加强事故应急演练,防止环境污染事故,确保环境安全。	已落实 企业已编制应急预案。按照相关要求落实各项环境风险和安全防范措施。	是
7	项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。 项目应按国家和省的有关规定规范设置各类排污口,并定期开展环境监测。	已落实 项目环保投资已纳入工程投资概算。 项目按有关规定规范设置各类排污口,并定期开展环境监测。	是
8	根据《报告表》核算,项目建成后全厂主要污染物总量控制指标为:化学需氧量<1.321ta、氨氮≤0.033ta,氮氧化物<4.390吨/年,VOCs≤7.987吨/年。	通过核算,改扩建一期工程项目主要污染物:氮氧化物1.096吨/年,VOCs2.716吨/年。符合一期工程环评核算要求,总量符合批复要求。 由于江海污水处理厂纳污管网已完善,外排废水不再直接排入地表水体,排放方式由直接排放变为间接排放。废水污染物总量纳入江海污水处理厂,故无需核算污染物排放量。	是

		符合总量控制指标要求	
9	《报告表》经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批项目的环境影响评价文件。	一期工程未发生重大变动	是
10	项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，应按规定落实项目竣工环境保护验收。	项目严格落实“三同时”	是

5、总结

综上所述，项目环保手续完备，建设过程中基本落实了环评文件及批复中规定的各项污染防治措施，调试运行期间各项污染物达标排放，验收监测结果具有代表性，固体废物得到妥善处置，去向合理，环保投资落实到位，环保管理机构与职责明确，符合《广东省环境保护厅关 — 29 — 于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》（广东省环保厅粤环函 [2017]1945 号文）和江门市生态环境局（江江环审〔2022〕131 号）文件要求的竣工环境保护验收要求，建议通过竣工环保验收。同时建议项目在营运期间加强管理，减少无组织废气排放。定期检修环保设施，保证设备正常运行，确保污染物达标排放。

