

江门市江海区华翔机电有限公司机电制品生产项目竣工水、气、声环境及 固废保护验收意见

2023年12月22日，江门市江海区华翔机电有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号），严格依照国家有关法律法规、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江门市江海区华翔机电有限公司在广东省江门市礼乐镇新丰村东边围建设机电制品生产项目。项目验收范围为全厂项目主体工程、辅助工程以及配套各项环保设施，主要验收2004年项目审批的生产工艺：压铸件：高压铸造→打磨、抛丸→安装(部分包装)→出厂；电动机压铸件：转子压铸、机加工→机座、端盖压铸、机加工→包装；五金冲压件：薄钢板开料→冲压→包装→出厂，验收产能为年产电动机压铸件(转子、机座、端盖)8万套、压铸件 630吨、五金冲压件 1000吨。

项目投资 600 万元，环保投资 20 万元，项目占地面积 13910.3m²，建筑面积 6457m²。项目劳动定员为 100 人，生产天数为 300 天/年，每天工作 8 小时。主要生产设备见表 1。

表 1 项目主要生产设备表

序号	2004 年项目申报内容		实际		备注
	设备名称	申报数量(台)	设备名称	实际数量(台)	
1	/	/	铝熔炉(中央炉) 1t	1	已于 2017 年验收，审批函：江江环验[2017]2 号
2	/	/	备用铝熔炉(中央炉) 1t	1	1 台铝熔炉作备用设备
3	/	/	铝保温炉 1t	10	保温炉用于铝液保温，为压铸机的配套设备
4	立式转子压铸件及熔铝炉 100t	6	立式转子压铸件 100t	2	项目使用中央熔炉，不采用分散独立熔炉，中央熔炉为已验收的 2017 年环评申报设备；压铸机数
5	650 吨压铸件及熔铝炉	2	卧式压铸件 1 号 500t	1	
6	160 吨压铸件及熔铝炉	4	卧式压铸件 2 号 400t	1	
7	250 吨正铸件及熔铝炉	2	卧式压铸件 3 号 400t	1	

8	800吨高压铸机及熔铝炉	2	卧式压铸机 8号 300t	1	量、产能调整经核实,在环评许可范围内,具体分析见附件2变更说明 已于2017年验收,审批函:江江环验[2017]2号	
9	/	/	卧式压铸机 9号 300t	1		
10	/	/	卧式压铸机 10号 500t	1		
11	/	/	卧式压铸机 11号 400t	1		
12	/	/	卧式压铸机 4号 400t	1		
13	/	/	卧式压铸机 5号 400t	1		
14	/	/	卧式压铸机 6号 300t	1		
15	/	/	卧式压铸机 7号 300t	1		
16	冲床	30	冲床	35		冲床新增5台
17	/	/	台钻床	28		该部分机加工设备为2004年环评申报工艺对应的机加工设备,环评文件中未提及,现作补充
18	/	/	铣床	2		
19	/	/	自动冲床	2		
20	/	/	油压机	14		
21	/	/	涨圆机	3		
22	/	/	钻攻中心机	2		
23	/	/	剪板机	1		
24	/	/	数控车床	17		
25	/	/	空压机	2		
26	/	/	吊机	1		
27	/	/	叉车	1		
28	/	/	带钩履带式抛丸机	3		
29	机电浸漆机	1	机电浸漆机	0	项目取消电动机整机生产,厂内不设机电浸漆机	
30	/	/	冷却塔	1	已于2017年验收,审批函:江江环验[2017]2号	
31	/	/	车床	1		
32	/	/	铣床	1		
33	/	/	自动冲床	1		
34	/	/	油压机	1		
35	/	/	铆钉机	2		
36	/	/	涨圆机	4		
37	/	/	磨床	1		
38	/	/	卷圆机	3		
39	/	/	钻攻中心机	1		
40	/	/	平台式打砂机	1		
41	/	/	剪板机	1		
42	/	/	数控车床	9		
43	/	/	带钩履带式抛丸机	1		
44	/	/	空压机	4		
45	/	/	吊机	4		
46	/	/	脱模剂调配机	1		
47	/	/	叉车	1		
48	/	/	电焊机	1		

49	/	/	碰焊机	3
50	/	/	焊机	2

（二）建设过程及环保审批情况

江门市江海区华翔机电有限公司位于江门市礼乐镇新丰村东边围，主要经营电机配件的生产，成立于 2004 年 7 月。

企业于 2004 年 8 月取得关于《江门市江海区华翔机电有限公司机电制品生产项目环境影响报告表》的批复，批复号为江环建[2004]471 号，申报产能为年产电动机 8 万台、压铸件 630 吨、五金冲压件 1000 吨，实际投产产能为年产电动机压铸件(转子、机座、端盖)8 万套、压铸件 630 吨、五金冲压件 1000 吨。未验收。

另外企业于 2017 年 2 月取得《江门市江海区华翔机电有限公司年产铝合金配件 360 万件、机壳和铁端盖 110 万件建设项目环境影响报告表》的批复，批复号为江环审[2017]19 号，该项目已完善相关验收，并于 2017 年 9 月取得江门市环境保护局下发的验收批文，批文号为江江环验[2017]2 号。企业于 2020 年 7 月完成排污许可证（许可证编号编号：91440704765708318E001U）。

根据企业的实际情况，企业于 2023 年 11 月 8 日完成排污许可证变更及续证，根据最新的排污许可证，项目年产规模为：年产电动机压铸件(转子、机座、端盖)8 万套、压铸件 630 吨、五金冲压件 1000 吨、铝合金配件 360 万件、机壳和铁端盖 110 万件。

企业为进一步完善相关环评验收手续，开展实际情况的验收工作。项目工程于 2004 年 8 月开工建设，运营至今，企业已对设备产能进行调整及原有废气处理设施进行相关提升整治，于 2023 年 11 月建设完毕进行调试。建设单位委托广东中诺国际检测认证有限公司于 2023 年 11 月 24 日至 2023 年 11 月 25 日对该项目进行验收监测，并出具了《江门市江海区华翔机电有限公司机电制品生产项目监测报告》。验收监测期间，项目运行负荷达 75%以上，符合项目竣工环境保护验收监测的工况要求。项目从立项至调试过程中未收到周边投诉。

（三）投资情况

项目投资 600 万元，其中环保投资 20 万元，环保投资占总投资 3.3%。

（四）验收范围

本次验收项目工艺为高压铸造、打磨、抛丸、转子压铸、机加工、机座端盖压铸、开料、冲压等，验收范围包括：

1、废水：生活污水；

2、废气：熔化废气（颗粒物、SO₂、NO_x）、压铸废气（颗粒物、臭气浓度）、抛丸粉尘（颗粒物）；

3、噪声：厂界噪声；

4、固废：一般固体废弃物、危险废物、生活垃圾。

二、工程变动情况

项目实际建设工程与项目原环评申报内容有所变动，本次验收主要变动为熔铸设备调整、生产工艺调整、原辅材料类型调整及补充、废气治理设施调整等。

项目已编写《关于“江门市江海区华翔机电有限公司”2004年环评验收变动情况说明》，该说明已通过生态环境局江海分局审核，作为2023年11月续证附件。目前排污许可证续证已通过。

根据《情况说明》结论：在实际生产过程中，项目生产设备、原辅材料、生产工艺、废气治理措施虽然发生了部分调整，但项目压铸总体产能基本不变，项目不作电动机整机生产，不使用硅钢片、元钢、铜线、漆油、油漆，但保留电动机铸件所用的铝锭，不使用焦炭作为燃料并采用天然气代替，其余原辅材料未超过原有申报量，改进废气处理设施。较2004年环评申报，未新增污染物排放种类及数量，符合国家产业政策要求，故不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水经化粪池处理后通过市政管网排至文昌沙水质净化厂深度处理。喷淋水、冷却水循环使用不外排。

（二）废气

熔化废气通过一套旋风+高温布袋处理后排气筒DA001排放

压铸废气通过两套水喷淋+二级活性炭吸附处理后合并至排气筒DA002排放

抛丸粉尘通过一套旋风除尘+水喷淋处理后排气筒DA003排放。

（三）噪声

通过车间墙体隔音、主要设备设置减震进行降噪。

（四）固废

项目产生的固体废物包括边角料、废原料桶、废切削液、废矿物油、废活性炭、铝灰渣、生活垃圾。

边角料交一般固废单位处置；废原料桶、废切削液、废矿物油、废活性炭、铝灰渣交危废单位处置；生活垃圾交由环卫部门清运。

建设单位于厂房设置约20m²的危险废物暂存仓用于危险废物临时贮存，危险废物暂存仓位于厂房内，场地硬底化，进出口设置围堰以防止储存物泄漏或雨水渗入。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物排放情况

1. 废水

生活污水经化粪池处理后通过市政管网排至文昌沙水质净化厂深度处理。验收监测结果表明：广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准与文昌沙水质净化厂进水标准的较严值。无超标现象。

2. 废气

熔炼废气通过一套旋风+高温布袋处理后排气筒 DA001 排放。验收监测结果表明：外排污染物颗粒物、SO₂、NO_x 符合广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》（DB 44/765-2019）表 2 燃气锅炉排放限值。无超标现象。

压铸废气通过两套水喷淋+二级活性炭吸附处理后合并至排气筒 DA002 排放。验收监测结果表明：外排颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 大气污染物排放限值；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值。无超标现象。

抛丸粉尘通过一套旋风除尘+水喷淋处理后排气筒 DA003 排放。验收监测结果表明：颗粒物符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。无超标现象。

排气筒高度符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）的要求。

厂界无组织：颗粒物满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）二时无组织排放监控浓度限值；臭气浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 1 大气污染物排放限值。

厂区内无组织：厂区内颗粒物、非甲烷总烃满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表 A.1 厂区内颗粒物、VOCs 无组织排放限值。

3. 噪声

验收监测结果表明：项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

4. 固废

厂区内危险废物和一般工业固体废物临时贮存设施符合国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的规定。

(三) 总量控制

1. 废水：无要求；

2.废气：无要求。

五、工程建设对环境的影响

该项目地块处于人类活动频繁区，无原始植被生长和珍贵野生动物活动，区域生态系统敏感程度较低，项目工程建设不会对项目所在地的生态环境造成明显影响。

根据项目验收监测结果，项目排气筒 DA001、DA002、DA003 有组织废气、无组织废气、生活污水及噪声均能达到验收执行标准，不会对周边地表水、空气环境及敏感点环境噪声造成明显影响。

六、验收结论

经对照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）等相关规定，本建设项目按照《江门市江海区华翔机电有限公司机电制品生产项目环境影响报告表》及其批复意见（江环建[2004]471号），其性质、规模、地点、采用的防治污染和防止生态破坏的措施没有发生重大变动，项目基本落实了环评文件及环评批复中环保措施的要求，符合“三同时”政策。经广东中诺国际检测认证有限公司验收监测，主要污染物排放指标达标，主要污染物总量符合要求。本项目验收工作组同意“江门市江海区华翔机电有限公司机电制品生产项目”通过项目竣工水、气、声环境及固废保护验收。

七、后续要求

（一）建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程，进一步加强生产及环保设施的日常维护和管理，确保各项环保设施长期处于良好的运行状况和污染物稳定达标排放。

（二）积极配合环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（三）做好环境保护相关台账管理工作。

八、验收人员信息

见附表。

江门市江海区华翔机电有限公司

2023年12月22日



謹

夏

附：江门市江海区华翔机电有限公司机电制品生产项目竣工环境保护验收工作组人员名单

序号	类别	单位名称	签名	联系方式	身份证号
1	建设单位	江门市江海区华翔机电有限公司			
2	建设单位	江门市江海区华翔机电有限公司			
3	建设单位	江门市江海区华翔机电有限公司			
4	监测单位	广东中诺国际检测认证有限公司			
5					
6					
7					
8					
9					
10					