


广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜  
11万套新建项目竣工环境保护验收监测  
报告表


建设单位：广东宝利丰科技有限公司  
编制单位：广东宝利丰科技有限公司



2020年8月



建设单位法人代表:  (签字)

编制单位法人代表:  (签字)

项目负责人:

填表人:



建设单位 (盖章)

电话:

传真:

地址: 江门市新会区会城七堡银龙西路 13 号



编制单位 (盖章)

电话:

传真:

地址: 江门市新会区会城七堡银龙西路 13 号



表一

建设项目名称	广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜 11 万套新建项目				
建设单位名称	广东宝利丰科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	江门市新会区会城七堡银龙西路 13 号 (中心地理坐标为北纬 22.494503°, 东经 112.939730°)				
主要产品名称	网络机柜、智能风向标、家居产品				
设计生产能力	年产网络机柜 7000 套、智能风向标 3000 套、家居产品 100000 套				
实际生产能力	年产网络机柜 7000 套、智能风向标 3000 套、家居产品 100000 套				
建设项目环评时间	2019 年 12 月	开工建设时间	2020 年 2 月		
调试时间	2020 年 2 月	验收现场监测时间	2020 年 5 月 27 日至 2020 年 5 月 28 日		
环评报告表审批部门	江门市生态环境保护局新会分局	环评报告表编制单位	江门市佰博环保有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	广东宝利丰科技有限公司		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	9	比例	0.9%
实际总概算	1000 万元	环保投资	9	比例	0.9%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，中华人民共和国国务院令 第 682 号。</p> <p>2、《关于明确建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》江环函〔2018〕146 号。</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，生态环境部公告 2018 年第 9 号。</p> <p>4、《广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜 11 万套新建项目环境影响报告表》。</p> <p>5、《关于广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜 11 万套新建项目环境影响报告表的批复》江新环审[2019]130 号。</p>				

验收监测 评价标 准、标号、 级别、限 值	<p>1、废气：</p> <p>根据《广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜 11 万套新建项目环境影响报告表》，颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准以及无组织排放监控浓度限值。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 废气排放标准</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">污染源</th> <th rowspan="2">标准名称</th> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">最高允许 排放浓度 (mg/m<sup>3</sup>)</th> <th rowspan="2">最高允 许排放 速(kg/h)</th> <th colspan="2">无组织排放监控 浓度</th> </tr> <tr> <th>监控点</th> <th>mg/m<sup>3</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>打磨、焊接</td> <td>《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)</td> <td>颗粒物</td> <td>120</td> <td>1.45</td> <td>无组织排放监控浓度限值</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：本项目排气筒高度 15m，无法满足广东省《大气污染物排放标准》(DB44/27—2001) 中排气筒高度需要高于周边 200m 范围 5m 以上的要求，因此排放速率减半执行，即 1.45kg/h。</p>							序号	污染源	标准名称	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允 许排放 速(kg/h)	无组织排放监控 浓度		监控点	mg/m <sup>3</sup>	1	打磨、焊接	《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)	颗粒物	120	1.45	无组织排放监控浓度限值	1.0
	序号	污染源	标准名称	污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允 许排放 速(kg/h)	无组织排放监控 浓度																		
							监控点	mg/m <sup>3</sup>																	
	1	打磨、焊接	《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)	颗粒物	120	1.45	无组织排放监控浓度限值	1.0																	
	<p>2、废水：</p> <p>项目区内不设厕所、宿舍、饭堂，因此本厂无生活污水排放。喷淋水均循环使用不外排。</p> <p>因此本项目无外排废水产生。</p>																								
	<p>3、噪声：</p> <p>运营期间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">类别</th> <th colspan="2">噪声限值 dB(A)</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2 类标准</td> <td>60</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>							类别	噪声限值 dB(A)		昼间	夜间	2 类标准	60	50										
	类别	噪声限值 dB(A)																							
		昼间	夜间																						
	2 类标准	60	50																						

表二

### 工程建设内容:

#### 一、项目由来

广东宝利丰科技有限公司拟投资1000万元，租赁江门市新会区会城七堡银龙西路13号（占地面积4200m<sup>2</sup>，建筑面积4200m<sup>2</sup>）建设广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜11万套新建项目。项目主要从事网络机柜、智能风向标、家居产品生产与销售。《广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜11万套新建项目环境影响报告表》于2019年12月编制完成，经江门市生态环境保护局新会分局审批，批文号为江新环审[2019]130号。项目于2020年2月建成并开始调试。

#### 二、验收项目内容

广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜 11 万套新建项目申请验收内容如下：

表 2-1 项目主要经济技术指标一览表

序号	项目	环评申报情况	项目情况
1	总投资	1000 万元	1000 万元
2	环保投资	9 万元	9 万元
3	生产规模	年产网络机柜 7000 套、智能风向标 3000 套、家居产品 100000 套	年产网络机柜 7000 套、智能风向标 3000 套、家居产品 100000 套
4	占地面积	4200 平方米	4200 平方米
5	建筑面积	4200 平方米	4200 平方米
6	员工人数	85 人	85 人
7	年运行时间	280d/a、8h/d	280d/a、8h/d

项目工程组成与环评申报时基本一致，具体见表 2-2。

表 2-2 项目工程组成

名称		环评报告表及批复建设内容	实际建设内容
技改项目总投资		总投资 1000 万元,其中环保投资 9 万元	总投资 1000 万元,其中环保投资 9 万元
公用工程	给水	/	/
	排水	无生产废水排放	无生产废水排放
	供电	市政电网	市政电网
环保工程	废水治理	/	/
	废气治理	废气经水喷淋装置治理后经 15m 高烟囱排放	废气经水喷淋处理后经 15 米高烟囱排放

项目主要设备具体见表 2-3。

表 2-3 企业主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	环评数量	实际数量
1	数控激光下料机	FIBER-3015	台	1	1
2	数控双电伺服转塔冲床	DMT-300	台	1	1
3	数控单电伺服转塔冲床	MT-300	台	1	1
4	30 吨冲床	JA23-30	台	7	7
5	25 吨冲床	JA23-25	台	8	8
6	63 吨冲床	JA23-63	台	2	2
7	40 吨冲床	JA23-40	台	2	2
8	80 吨冲床	JA23-80	台	2	2
9	100 吨冲床	JA23-100	台	4	4
10	AMADA 数控折弯机	RG100	台	1	1
11	AMADA 数控折弯机	RGM2-3512	台	5	5
12	AMADA 数控折弯机	RG355	台	3	3
13	NPL 数控折弯机	AG-1030	台	2	2
14	二氧化碳保护焊机	GB15579.1-2013	台	15	15
15	打磨机	东成 TWS6700	台	12	12
16	通快数控冲床	TRUPUNCH-2020	台	1	1
17	安川焊接机器人	DX200	台	2	2
18	压铆机	RN-5T52DSZ	台	4	4
19	压铆机	RN-5T5	台	2	2
20	电子交流中频点焊机	DNK-25A	台	2	2
21	攻丝机	S4012	台	5	5
22	台式钻床	Z4116B	台	2	2
23	数控钻床	2K20	台	8	8
24	3 米剪床	上海新力	台	1	1
25	液压板料折弯机	新力 W67Y/80/3200	台	1	1
26	液压板料折弯机	W67Y/30/1600	台	2	2
27	氩弧焊机	WS-315	台	4	4
28	万能升降台铣床	53-7	台	1	1
29	车床	C6240A	台	1	1
30	激光焊机	利德	台	2	2
31	中频直流外接铜棒式点焊机	HSDL 180	台	4	4
32	中频直流外接铜棒式点焊机	BW30HF	台	2	2

33	高频焊机座式	BW30HF	台	2	2
----	--------	--------	---	---	---

备注：\*根据《广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜 11 万套新建项目环境影响报告表》，  
废气经 15 米高排气筒排放。

原辅材料消耗及水平衡：

项目主要原材料具体见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅料用量一览表

序号	对应产品	原辅料名称	用量 (吨/年)	最大存储量 (吨)	主要成分
1	网络机柜	钢板	1400	14	冷轧钢板
2	智能风向标	钢板	1000	10	冷轧钢板
3		钢管	2000	20	碳素管
4	家居产品	钢板	1000	10	冷轧钢板
5	辅料	机油	0.5	0.05	/
6		实心焊丝	2.4	0.2	铜丝
7		二氧化碳	9	0.9	二氧化碳
8		氩气	0.1	0.01	氩气
9		混合气	0.72	0.072	二氧化碳+氩气
10		液氧	5.4	0.54	液氧

水平衡图如下：



图2-1 水平衡

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目工艺流程和产污环节与环评申报时一致。

本项目生产工艺流程具体如下：

1、工艺流程图（本项目所有产品都为同一种工艺流程）：

本项目生产工艺流程如下图 2-2：

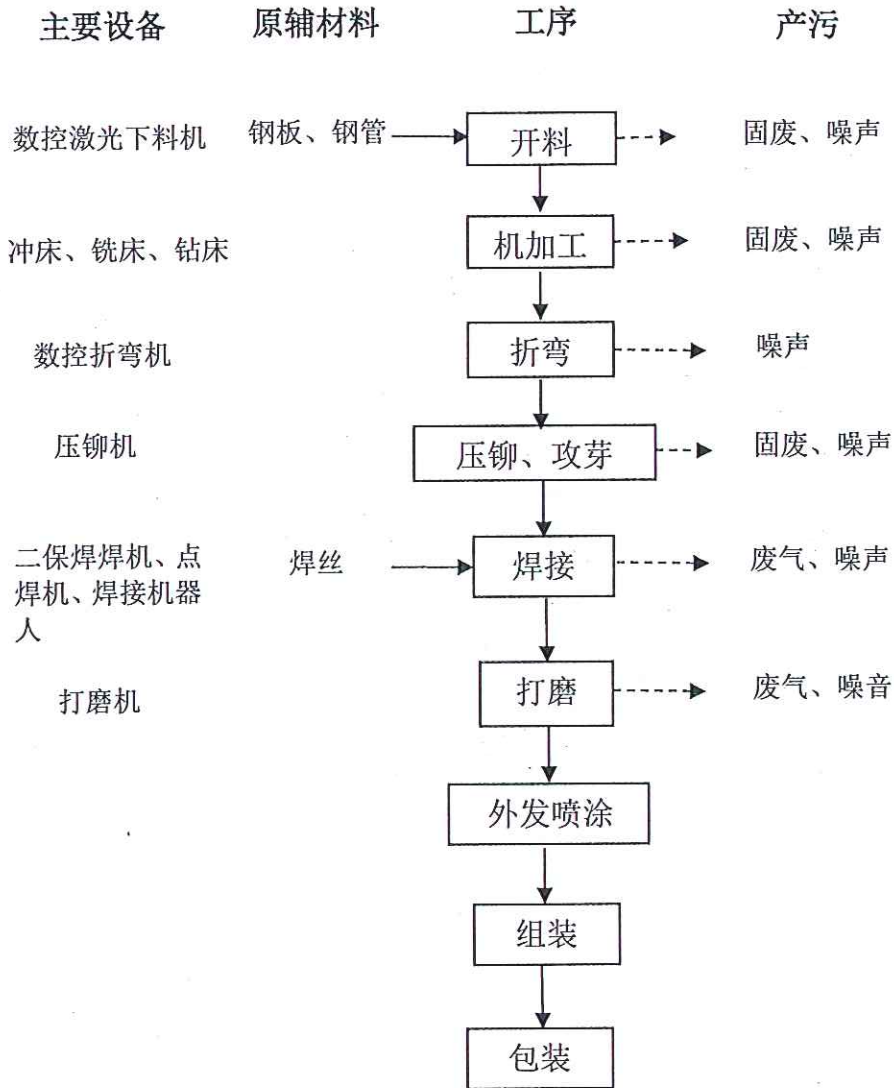


图 2-2 生产工艺图及产污环节

主要工艺流程简述：

- 1、开料：将外购的钢管、钢板进行开料切割，得到合适的加工尺寸。
- 2、机加工：将裁剪好的材料放入冲床、铣床、钻床中进行机加工，加工成客户想要的尺寸。
- 3、折弯：根据产品的规格使用折弯机对板材进行折弯成型处理。

4、压铆、攻牙：压铆机和攻丝机对钢板进行加工。

5、焊接：本项目使用实心焊丝进行二氧化碳保护焊。二氧化碳保护焊是以焊丝和焊件作为两个电极，产生电弧，用电弧的热量来熔化金属，以二氧化碳作为保护气体，保护电弧和熔池，从而获得良好的焊接接头的焊接方法。

6、打磨：将焊接好的工件的焊接处进行打磨，使工件表面平整。

7、外发喷涂：将打磨好的产品交由其他厂进行喷涂。

8、组装：将加工好的材料进行组装。

9、包装：将产品包装好后进入成品仓库待售。

#### 产污环节：

1、废水：本项目运营期主要为打磨、焊接废气治理产生的喷淋水，喷淋水定期补充，循环再用，不外排。

2、废气：本项目运营期打磨和焊接过程中产生的废气。

3、噪声：本项目运营期噪声主要来源于生产设备运行过程中产生的机械噪声。

4、固体废物：固体废物主要为来源于生产过程中产生的边角料；废机油桶；废机油；打磨、焊接金属沉渣；员工产生的生活垃圾。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、工艺流程图

本项目生产工艺流程如下图 3-1：

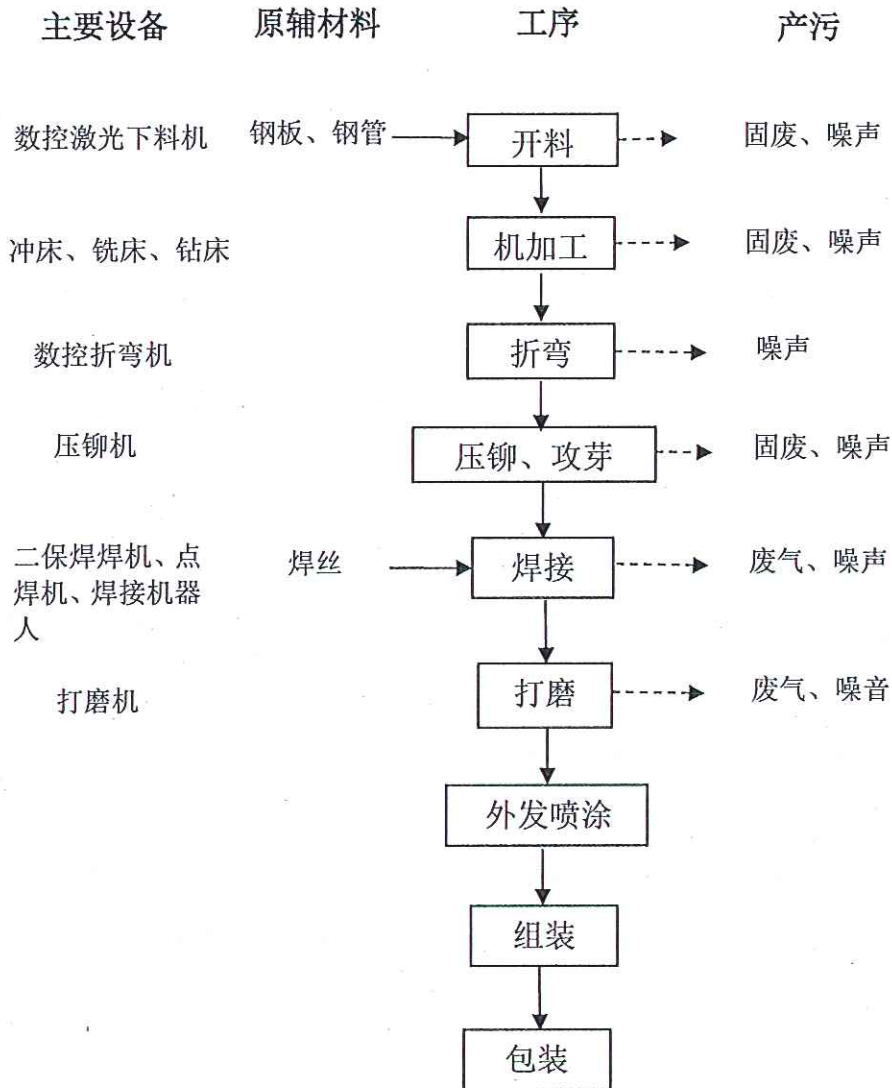


图 3-1 生产工艺图及产污环节

2、废气

①焊接烟尘

本项目的焊接工序为二氧化碳保护焊，废气污染源主要为焊接工序产生的少量焊接烟尘，粒径小于 10 微米，烟尘主要污染因子为颗粒物。

## ②打磨粉尘

在对焊接接口处进行打磨过程中会产生一定量的粉尘。为降低打磨粉尘对周边环境的影响。

车间设置一套水喷淋。经集气罩收集后，打磨和焊接废气经过风道引至水喷淋内处理，处理后的粉尘废气经 15m 高的排气筒（1#排气筒）高空排放。由工程分析可知，颗粒物符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准：颗粒物  $120\text{mg}/\text{m}^3$   $1.45\text{kg}/\text{h}$ （由于本项目排气筒高度 15m，无法满足广东省《大气污染物排放标准》（DB44/27—2001）中排气筒高度需要高于周边 200m 范围 5m 以上的要求，因此排放速率减半执行，即  $1.45\text{kg}/\text{h}$ ）以及无组织排放监控浓度限值：颗粒物  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

## 3、废水

### ①生活污水

项目区内不设厕所、宿舍、饭堂，因此本厂无生活污水排放。

### ②喷淋水

喷淋水循环水量为 6t/d，每天蒸发水量约为总循环水量的 0.5%，故喷淋水定期补充水量约为 0.03t/d，8.7t/a。该喷淋水用水仅在水喷淋设施内循环使用，不外排。

## 4、噪声

本项目主要噪声源为生产设备噪声，源强在 60~90dB（A）之间。

## 5、固体废物

废机油统一收集存放，委托有资质单位处置，并签订危废处理协议。废机油桶交由供应商回收处理。边角料；打磨、焊接工序的产生的金属沉渣统一收集存放于宝利家具有限公司的一般固废暂存区，外卖给物资回收部门处置。项目员工办公生活垃圾，依托宝利家具有限公司的指定地点堆放，每日由环卫部门清理运走，并定期对堆放点进行清洁、消毒。

## 6、环保治理措施一览表

表 3-1 环保治理措施一览表

序号	项目	污染物	防治措施	污染物排放标准
1	废水	/	/	/
2	废气	焊接烟尘	焊接、打磨粉尘经集气罩收集水喷淋处理后经 15m 高排气筒排放	颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）

		抛光粉尘		中第二时段二级标准以及无组织排放监控浓度限值
3	噪声	噪声	合理布局、利用墙体遮挡、采用基础减震等措施	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的2类声环境功能区标准
4	固体废物	废机油统一收集存放，委托有资质单位处置，并签订危废处理协议。废机油桶交由供应商回收处理。边角料；打磨、焊接工序的产生的金属沉渣统一收集存放于宝利家具有限公司的一般固废暂存区，外卖给物资回收部门处置。项目员工办公生活垃圾，依托宝利家具有限公司的指定地点堆放，每日由环卫部门清理运走，并定期对堆放点进行清洁、消毒。		

表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

**一、引用建设项目环境影响报告表的主要结论：**

**1、大气环境影响分析评价结论**

焊接烟尘经2台移动式布袋尘设施处理后无组织排放，打磨粉尘经集气罩收集水喷淋处理后经15m高排气筒排放，加强室内排风，确保颗粒物达广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27—2001）二时段二级标准以及无组织排放监控浓度限值。

项目运营对周边大气环境影响不大。

**2、水环境影响分析评价结论**

本项目喷淋水循环使用，项目区内不设厕所、宿舍、饭堂，因此本厂无生活污水排放，不会对周围环境造成影响。

**3、声环境影响分析评价结论**

噪声经厂房墙壁的阻挡以及自然衰减后会有一定减弱，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，预计对周边环境影响较小。

**4、固体废物环境影响分析评价结论**

废机油统一收集存放，委托有资质单位处置，并签订危废处理协议。废机油桶交由供应商回收处理。边角料；打磨、焊接工序的产生的金属沉渣统一收集存放于宝利家具有限公司的一般固废暂存区，外卖给物资回收部门处置。项目员工办公生活垃圾，依托宝利家具有限公司的指定地点堆放，每日由环卫部门清理运走，并定期对堆放点进行清洁、消毒。

综上所述，项目固体废物得到合理处置，符合环保要求。

**5、环境风险评价结论**

本项目涉及危险化学品为废机油，用量较少，不涉及重大危险源，项目的环境风险主要为泄漏、火灾、爆炸事故。公司应落实风险防范措施，制订严格的操作、管理制度，生产岗位应在明显位置悬挂岗位操作规程，工作人员应培训上岗，并且在运营过程中应注意做好防火工作。并采取有效的综合管理措施的前提下，如果项目设备设施发生重大事故，所产生的环境风险可以控制在可接受风险水平

之内。

## 6、最终评价结论

综上所述，广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜 11 万套新建项目符合产业政策要求，选址符合地方环境规划和城市总体规划要求。

建设单位必须严格遵守“三同时”的管理规定，完成各项报建手续，确实保证本报告提出的各项环保措施的落实，并尽一切可能确保本项目所在区域的环境质量不因本项目的建设而受到不良影响，真正实现环境保护与经济建设的协调发展。项目建成后，须经过环境保护主管部门验收合格后方可投入使用，在投入使用后，应加强对设备的维修保养，确保环保设施的正常运转。在达到本报告所提出的各项要求后，该项目对周围环境将不会产生明显的影响。

二、审批部门审批决定、

# 江门市生态环境局新会分局文件

江新环审（2019）130号

## 关于广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜 11万套新建项目环境影响报告表的批复

广东宝利丰科技有限公司：

报来的《广东宝利丰科技有限公司年产不锈钢柜11万套新建项目环境影响报告表》（下称《报告表》）收悉。经审查，批复如下：

一、广东宝利丰科技有限公司位于江门市新会区会城七堡银龙西路13号，占地面积为4200平方米，从事不锈钢柜等金属制品生产，生产规模为年产网络机柜7000套、智能风向标3000套、家居产品10万套。生产设备主要为：下料机1台、冲床28台、折弯机14台、焊机31台、焊接机器人2台、打磨机12台、压铆机6台、攻丝机5台、钻床10台、剪床1台、铣床1台、车床1台等。

— 1 —

二、受我局委托，江门市环境科学研究所对《报告表》进行技术评估，出具的技术评估意见认为，《报告表》有关该项目建设可能造成的环境影响分析、预测和评价内容，以及提出的预防和减轻不良环境影响的对策和措施合理，环境影响评价结论总体可信。

三、根据《报告表》的评价结论和技术评估机构的技术评估意见，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治和环境风险防范措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，该项目建设在环境保护角度可行。

四、项目建设应重点做好以下工作：

（一）须按《报告表》限定工程内容建设，不得选用明令禁止、淘汰、限制的生产工艺和设备，生产设备均使用电能。

（二）落实大气污染防治措施，打磨工序产生的粉尘和焊接工序产生的烟尘等生产废气须收集处理达标后排放，排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值。

（三）打磨除尘喷淋用水须收集处理后全部循环使用，确保无生产废水排放。

（四）通过优化厂区布局，选用低噪声设备及采取减震、隔音、降噪等措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类声环境功能区排放限值要求。

（五）按固体废物“资源化、减量化、无害化”处理处置原

则，落实各类固体废物的处置和综合利用措施，危险废物须妥善收集后交有资质的危险废物处理单位处理。

（六）落实环境风险预防措施，强化环境风险管理，建立健全突发环境事件应急体系，落实有效的应急措施，强化应急演练，有效防止突发环境事件污染，确保环境安全。

五、项目需要配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，建成后经验收合格，方可投入生产或使用。

六、项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。



公开方式：主动公开

抄送：会城街道建环局

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

验收监测的质量保证和质量控制按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 37-2007）、《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）中的质量保证和质量控制有关章节的要求进行。主要包括：

- 1、验收监测在工况稳定、生产负荷达到80%以上进行。
- 2、监测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。
- 3、实验室样品分析均同步完成全程序双空白实验、做样品总数10%的加标回收和平行双样分析。
- 4、采样前大气、烟气采样器进行气路检查和流量校核，保证监测仪器的气密性和准确性。
- 5、噪声测量前后用标准声源对噪声计进行校准，监测前后校准值差值不大于0.5dB（A）。
- 6、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。
- 7、监测分析方法均采用本单位通过计量认证（实验室资质认定）的方法，分析方法能满足标准要求。

**表 5-1 检测方法、使用仪器及检出限一览表**

项目名称	检测方法	分析仪器	检出限
颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单	ATY124 电子天平	1.0mg/m <sup>3</sup>
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995 及其修改单	ATY124 电子天平	0.001mg/m <sup>3</sup>
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	AWA5688 型 多功能声级计	25~130dB(A)

**采样方法：**

**表 5-2 采样方法一览表**

序号	采样方法
1	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996
2	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000
3	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008

表六

验收监测内容:

项目监测内容见表 6-1。

表6-1项目监测内容

样品名称	采样位置	检测项目	检测频次	样品状态	采样时间	分析时间
有组织废气	焊接、打磨废气排放口	颗粒物	一天三次连续两天	完好	2020-05-27~ 2020-05-28	2020-06-05
无组织废气	上风向 1#	颗粒物	一天三次连续两天	完好	2020-05-27~ 2020-05-28	2020-06-05
	下风向 2#			完好		
	下风向 3#			完好		
	下风向 4#			完好		
噪声	厂界西侧外 1 米	厂界噪声	昼夜各一次连续两天	/	2020-05-27~ 2020-05-28	2020-05-27~ 2020-05-28
	厂界南侧外 1 米					
	厂界东侧外 1 米					
	厂界北侧外 1 米					

表七

## 验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间,该项目正常生产,生产工况稳定,各环保设施正常运行,生产负荷为80%~84%,符合“应在工况稳定、生产达到设计生产能的75%以上进行”的要求,具体情况见7-1。

表 7-1 验收监测期间生产负荷

检测时间	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷
2020-05-27	网络机柜	25 套/天	20 套/天	80.0%
	智能风向标	11 套/天	9 套/天	81.8%
	家居产品	357 套/天	300 套/天	84.0%
2020-05-28	网络机柜	25 套/天	20 套/天	80.0%
	智能风向标	11 套/天	9 套/天	81.8%
	家居产品	357 套/天	290 套/天	81.2%

## 验收监测结果:

废气验收监测结果见表 7-2。

表 7-2 有组织废气 检测结果

环境检测条件: 2020-05-27, 天气状况: 阴, 环境温度: 29.8°C, 大气压: 100.8kPa;  
2020-05-28, 天气状况: 阴, 环境温度: 28.6°C, 大气压: 100.9kPa。

监测点位	检测项目		采样日期	检测结果			参考限值
				第一次	第二次	第三次	
焊接、打磨废气排放口	颗粒物	浓度	2020-05-27	<20	<20	<20	120
			2020-05-28	<20	<20	<20	
		排放速率	2020-05-27	0.025	0.024	0.022	2.9
			2020-05-28	0.023	0.023	0.023	
	标干风量 m <sup>3</sup> /h	2020-05-27	2212	2283	2166	-	
		2020-05-28	2281	2148	2202		
	排气筒高度			15m			
	处理设施			水喷淋			

## 备注:

- ①本次检测结果只对当次采集样品负责;
- ②浓度单位: mg/m<sup>3</sup>, 排放速率单位: kg/h;
- ③“-”表示不作评价;
- ④参考广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准, 因排气筒的高度小于本标准列出的最小值, 其排放速率限值按外推法计算结果的50%执行。

表 7-3 无组织废气 检测结果

环境检测条件：2020-05-27，风向：西北，风速：1.8-2.4m/s，气温：29.8-30.6℃，大气压：100.8kPa；  
2020-05-28，风向：西北，风速：1.5-2.2m/s，气温：28.6-29.3℃，大气压：100.8-100.9kPa。

检测项目	检测点位	采样日期	检测结果			参考限值
			第一次	第二次	第三次	
颗粒物	上风向 1#	2020-05-27	0.300	0.233	0.333	1.0
		2020-05-28	0.283	0.242	0.283	
	下风向 2#	2020-05-27	0.458	0.517	0.475	
		2020-05-28	0.467	0.558	0.508	
	下风向 3#	2020-05-27	0.500	0.533	0.508	
		2020-05-28	0.508	0.467	0.500	
	下风向 4#	2020-05-27	0.533	0.500	0.542	
		2020-05-28	0.450	0.517	0.500	

备注：

①本次检测结果只对当次采集样品负责；

②浓度单位：mg/m<sup>3</sup>；

③参考广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

噪声验收监测结果见表 7-4。

表7-4噪声监测结果

环境检测条件：2020-05-27，天气状况：阴天，风速：2.1m/s；  
2020-05-28，天气状况：阴天，风速：1.9m/s。

测点编号	检测位置	采样日期	主要声源	检测结果 dB(A)		参考限值 dB(A)	
				昼间	夜间	昼间	夜间
1#	厂界西侧外 1米处	2020-05-27	生产噪声	54	44	60	50
		2020-05-28		53	39		
2#	厂界南侧外 1米处	2020-05-27	生产噪声	51	42		
		2020-05-28		51	42		
3#	厂界东侧外 1米处	2020-05-27	生产噪声	52	42		
		2020-05-28		50	40		
4#	厂界北侧外 1米处	2020-05-27	生产噪声	52	41		
		2020-05-28		50	42		

备注：参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。

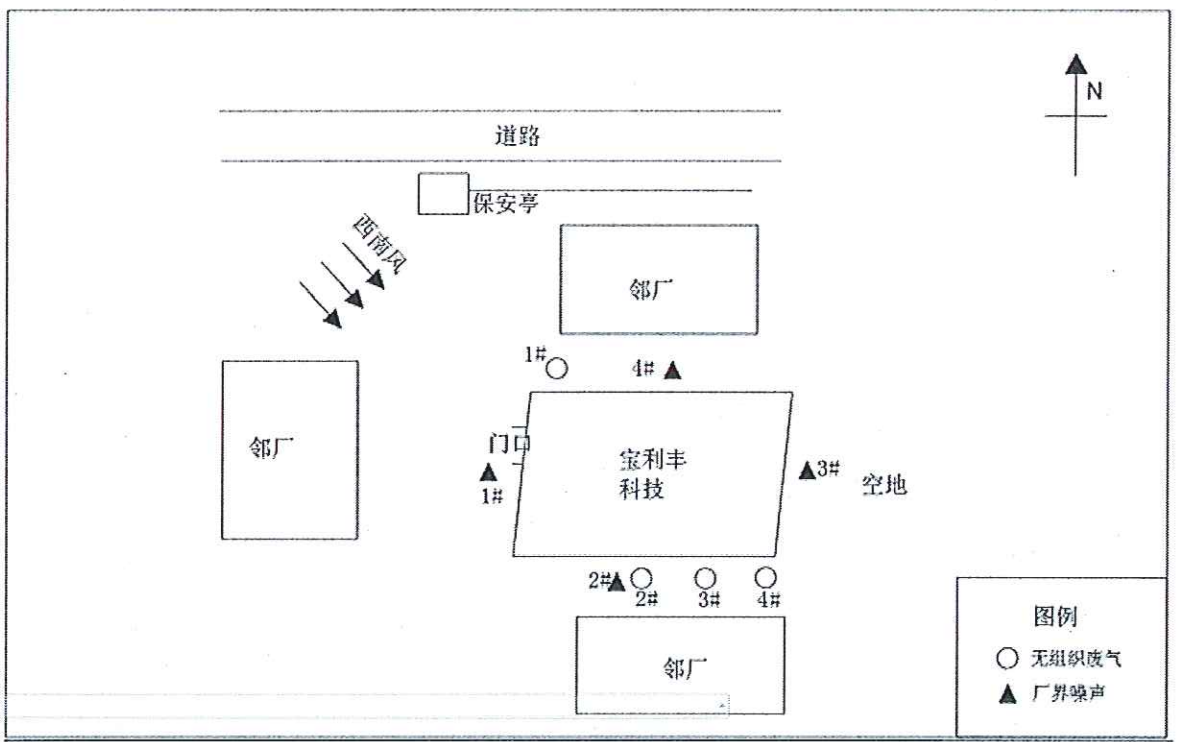


图7-1 监测点位图

表八

## 验收监测结论:

## 1、废气监测结果

验收监测结果表明: 打磨、焊接废气经水喷淋处理, 检测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准的要求。

## 2、厂界噪声监测结果

验收监测结果表明: 厂界噪声符合 GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类昼间标准要求。

表 8-1 项目落实环评批复情况

序号	环评批复要求 (江新环审[2019]130号)	落实情况
1	广东宝利丰科技有限公司位于江门市新会区会城七堡银龙西路13号, 占地面积为4200平方米, 从事不锈钢柜等金属制品生产, 生产规模为年产网络机柜7000套、智能风向标3000套、家居产品10万套。生产设备主要为: 下料机1台、冲床28台、折弯机14台、焊机31台、焊接机器人2台、打磨机12台、压翎机6台、攻丝机5台、钻床10台、剪床1台、铁床1台、车床1台等。	已落实。 广东宝利丰科技有限公司位于江门市新会区会城七堡银龙西路13号, 占地面积为4200平方米, 从事不锈钢柜等金属制品生产, 生产规模为年产网络机柜7000套、智能风向标3000套、家居产品10万套。生产设备主要为: 下料机1台、冲床28台、折弯机14台、焊机31台、焊接机器人2台、打磨机12台、压翎机6台、攻丝机5台、钻床10台、剪床1台、铁床1台、车床1台等。
2	须按《报告表》限定工程内容建设, 不得选用明令禁止、淘汰、限制的生产工艺和设备, 生产设备均使用电能。	已落实。 本项目主要经营不锈钢柜的生产加工与销售, 项目为金属制日用品制造业, 未选用明令禁止、淘汰、限制的生产工艺和设备, 生产设备均使用电能。
3	落实大气污染防治措施, 打磨工序产生的粉尘和焊接工序产生的烟尘等生产废气须收集处理达标后排放, 排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值。	已落实。 大气污染防治措施, 焊接、打磨废气经集气罩收集水喷淋处理后经15m高排气筒排放, 排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值。
4	打磨除尘喷淋用水须收集处理后全部循环使用, 确保无生产废水排放。	已落实。 焊接、打磨除尘喷淋水收集处理后全部循环使用, 项目无生产废水排放
5	通过优化厂区布局, 选用低噪声设备及采取减震、隔音、降噪等措施, 确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的2类声环境功能区排放限值要求。	已核实。 企业通过优化厂区布局, 选用低噪声设备及采取减震、隔音、降噪等措施, 确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的2类声环境功能区排放限值要求。
6	按固体废物“资源化、减量化、无害化”处理处置原则, 落实各类固体废物的处置和综合利用措施, 危险废物须妥善收集后交有	已核实。 废机油统一收集存放, 委托有资质单位处置, 并签订危废处理协议。废机油桶交由供应商

	资质的危险废物处理单位处理。	回收处理。边角料；打磨、焊接工序的废气统一收集存放于宝利家具有限公司的一般固废暂存区，外卖给物资回收部门处置。项目员工办公生活垃圾，依托宝利家具有限公司的指定地点堆放，每日由环卫部门清理运走，并定期对堆放点进行清洁、消毒。
7	落实环境风险预防措施，强化环境风险管理，建立健全突发环境事件应急体系，落实有效的应急措施，强化应急演练，有效防止突发环境事件污染，确保环境安全。	已核实。 项目已落实环境风险预防措施，强化环境风险管理，建立健全突发环境事件应急体系，落实有效的应急措施，强化应急演练，有效防止突发环境事件污染，确保环境安全。
8	项目需要配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，建成后经验收合格，方可投入生产或使用。	已核实。 项目配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，建成后对项目进行验收，验收合格后才投入生产或者使用。
9	项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。	已核实。 项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施没有发生重大变动的，内容与环评基本一致，项目没有重大变动。因此无需重新报批项目的环境影响评价文件。

